



手册

手套上的CE印唛指出其本身已根据89/686/EEC指引标准2进行测试和认证..

威特仕产品: 10-1007

EN12477, 09.2005 类型 B

手套类型: 烧焊手套

商标: **Softouch**

尺寸: 参照手套上的印唛

尺码与 EN 12477, 2005 / EN 420, 2003一致

手掌尺寸	7½	8½	9	9½	10½
威特仕尺寸标签	S	M	L	XL	XXL
测量尺寸 (mm)	190	216	229	241	267
手套总长度 (mm)	310	320	330	340	350



健康因素:

产品物料的铬(VI)含量, PH值, 五氯苯酚(PCP)含量都经过测试达安全健康标准.

颜色: 颜色是经过天然物料处理.

使用说明:

该手套被用于敏感度要求较高的焊接, 比如说TIC焊接或低安倍数的MIG/MAG焊接.

保证:

该产品保证制造缺点, 因应用范围的不同, 选择正确的产品是使用者的责任.

洗涤, 烘干和烫平:

应该使用标准的没有漂白和酸性的洗涤剂, 经过一两次洗涤后, 皮的特性会改变, 洗涤后的皮淬水是典型的.

机器烘干和烫平是可行的, 但是不建议这样做.

UV:

这个标准没有测试方法针对UV放射, 但是一般使用这些材料都没有问题.

导电危险性:

这些产品能传递电流, 当产品潮湿时比较危险.

材料采用:

手掌采用白羊青, 手背和袖采用牛二层芯皮, KEVLAR® 3线缝制.

以下是对印在手套上的图案的说明:

EN388, 2003: 抗机械性风险的劳保手套

数值位置	抗力测试	级别 1	级别 2	级别 3	级别 4	级别 5
第一位	磨损(周期)	100	500	2000	8000	—
第二位	刀割(i指数)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
第三位	撕破(牛顿)	10	25	50	75	—
第四位	刺破(牛顿)	20	60	100	150	—

EN407, 2004: 抗热风险的劳保手套

数值位置	抗阻测试	数值位置	抗阻测试
第一位	燃烧性能	第五位	细金属熔渣
第二位	接触导热	第六位	大金属熔渣
第三位	热气流		
第四位	折射热能		

!!! 如果产品上的数值是“X“, 那么数值位置是没有经过测试的 !!!

EN12477, 2005: 焊工劳保手套 (最低测试值要求)

要求	EN系数	类型 A		类型 B	
		最低测试值		最低测试值	
抗导电绝缘	pr1149-2		电阻≥10 ⁶ Ω		电阻≥10 ⁵ Ω
抗磨损	EN388	2	500 周期	1	100 周期
抗刀割	EN388	1	指数1.2	1	指数1.2
抗撕破	EN388	2	25 牛顿	1	10 牛顿
抗刺破	EN388	2	60 牛顿	1	20 牛顿
抗燃烧	EN407	3		2	
抗导热	EN407	1	100 °C	1	100 °C
抗热气流	EN407	2	HTI≥7	0	
抗细金属熔渣	EN407	3	25 粒	2	15 粒
灵敏度(拿取针子的直径)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

杜邦™ 和 KEVLAR® 是 E.I. 杜邦公司的注册商标, Softouch 是威特仕公司的注册商标.

贮存: 在5摄氏度下干燥贮存, 不要在一个卡板上堆叠5箱以上.

警告: 威特仕焊护用品已通过德国TUV测试并获得证书. 要想了解其他更多的信息, 如 EN 标准, 测试方式, 测试报告, 产品证书和其他产品, 请发电子邮件至: europe@weldas.com 或 登陆我们的网站: www.weldas.com

该产品制造商是威特仕

威特仕地址:

威特仕欧洲分公司:

Weldas Europe B.V.
Blankenweg 18 NL-4612 RC Bergen op Zoom Holland
E-mail: europe@weldas.com

威特仕全球总公司, 即威特仕美国公司:

Weldas Company
128 Seaboard Lane Franklin TN 37067 USA
E-mail: info@weldas.com