



INFORMATION:

WELDAS PRODUKT: 10-1007

Die Weldas CE-Markierung auf den Handschuhen ist die Kennzeichnung, daß sie nach den Vorschriften 89/686/EU Stufe 2

EN12477, 09.2005 Type B

Model: Schweisser Handschuh / **Warenzeichen:** *Softouch* / **Größe:** sehe Sie bedruckung Handschuh nach !

Größe nach: EN12477, 09.2005 / EN 420, 2003

Handgröße	8½	9	9½
Weldas Größenbezeichnung	M	L	XL
Maße in mm	216	229	241
Gesamtlänge Handschuh in mm	360	370	370



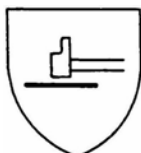
Grösse

Gesundheit:

Die pH-, Chrom- (VI) und PCP-Werte im Material sind geprüft worden unterreichen die CE-Gesundheitsstandards
Farben: zur Materialfärbung werden nur natürlichen farben verwendet.

Zeichenerklärung von Piktogrammen gedrückt auf den Produkten:

Schutzhandschuhen gegen mechanische Gefahren.



2111

Pos.	Prüf Widerstand	Stufe 1	Stufe 2	Stufe 3	Stufe 4	Stufe 5
1	Abrieb (# Zyklus)	100	500	2000	8000	—
2	Klingenschnitte (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Riss (Newton)	10	25	50	75	—
4	Löcher (Newton)	20	60	100	150	—

Benutzer Informationen:

Dieser Handschuh verschafft dem Anwender ein hohes Maß an Sensitivität, ideal für WIG Anwendungen.

Achtung !:

Der Hersteller gewährt eine Produktgarantie, dass diese Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, den für die Anwendung passenden Handschuh zu wählen.

Schutzhandschuhen gegen thermische Gefahren



412X4X

Pos.	Prüf Widerstand
1st	Brennverhalten
2nd	Berührungshitze
3rd	Konvektionshitze
4th	Strahlungshitze

Pos.	Prüf Widerstand
5th	kleine Spritzer von geschmolzenem Metall
6th	große Spritzer von geschmolzenem Metall

Hinweis zum waschen, trockenen und bügeln:

Der Waschvorgang führt zur Verhärtung des Leders und beeinträchtigt somit den Tragekomfort. Wird das Material nass, bitte auf natürliche Weise trocknen lassen. Nicht bügeln.

UV: Innerhalb dieser Norm gibt es keine Überprüfung von UV aber, normalerweise, gibt UV Strahlung bei dieser Materialien kein Problemen.

!!! Wenn "X" : Position nicht geprüft !!!

EN12477, 09.2005: Schutzhandschuhe für Schweißer

Anforderungen	EN	Typ A		Typ B	
		Minimum Leistung		Minimum Leistung	
Elektrische Isolation	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Abrieb	EN388	2	500 Zyklus	1	100 Zyklus
Schnittwiderstand	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Rißwiderstand	EN388	2	25 N	1	10 N
Lochwiderstand	EN388	2	60 N	1	20 N
Brennverhalten	EN407	3		2	
Berührungshitze	EN407	1	100 C	1	100 C
Konvektionshitze	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Widerst. geschmolzenes material	EN407	3	25 Tropfen	2	15 Tropfen
Geschmeidigkeit (Ø Material)	EN420	1	≤ 11 mm	4	$\leq 6,5$ mm

Elektrischen Gefahren: ACHTUNG! : Diese Materialien werden bei Nässe stromleitend !

Lageren:

Trocken und über 5° Celcius lagern. Bitte Dosen nicht höher stapeln als 5 hoch.

Benutzte Materialien:

Für den Innenhand wurde Glatt Ziegenleder benutzt, für denRücke und Manschette Spalt Rindleder und zur weitere herstellung wurde 3 Drahts KEVLAR® benutzt.

DuPont™ und KEVLAR® sind eingetragene Warenzeichen von E.I.duPont de Nemours and Company *Softouch* ist ein eingetragene Warenzeichen von Weldas Company

Achtung ! : Weldas Handschuhe und Bekleidung wurden von TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197) geprüft und zertifiziert. Mehr information über EN Normen, Prüfmethode, Prüfberichte, Produktzertifizierung und andere Erzeugnisse erhalten Sie per e-mail : europe@weldas.com oder per unserer home page www.weldas.com.

Hersteller dieser Produkt: Weldas

Information Adressen Weldas:

Europäische Bureau:

Weldas Europe B.V.
Blankenweg 18
4612 RC Bergen op Zoom
Holland
E-mail: europe@weldas.com

Hauptsitz Weldas als auch Amerikanisches Bureau:

Weldas Company
128 Seaboard Lane
Franklin TN 37067
USA
E-mail: info@weldas.com