



## Kasutusjuhend, lehekülj 1/3

Weldas CE märgistus sellel toodel tähistab et toode on katsetatud ja sertifitseeritud vastavalt deriiktiivile 89/686/EEC tase 2.



**WELDAS TOODE:**  
**44-7300\*, 44-7300/P\*, 44-7800\***  
**EN ISO 11611 (2007), Tase 2/A1**

Riide tüüp: **Lava Brown**

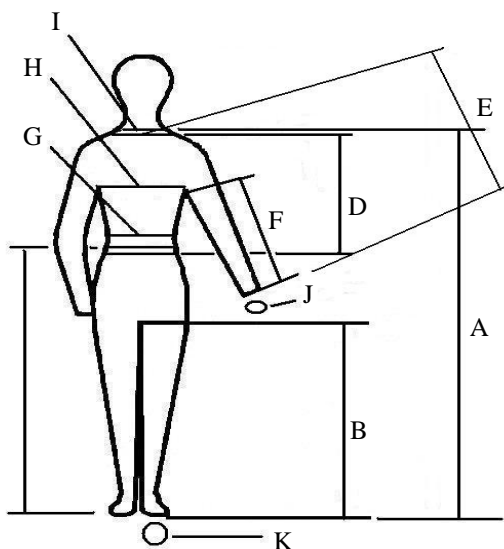
*Lava Brown*

Kaubamärk:

**STEERSO**tuff

Suurus: trükitud toote peal

### Suurused vastavalt: EN ISO 13688 (CM).



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
<b>M</b>				76	79	52.5		100	52	33	
<b>L</b>				81	84	54.5		112	54	35	
<b>XL</b>				86	85.5	55		124	55	35.5	
<b>2XL</b>				91	86	56.5		136	56	37	
<b>3XL</b>				96	87	57.5		148	57	37.5	
<b>4XL</b>				97	89	60		160	57	39.5	

#### Kasutatud materjalid:

Selle toode valmistamiseks on kasutatud loomanahk koos 315 gr/m<sup>2</sup> leegikaitstva kangaga, siidiga ja 5 kihilise KEVLAR® iga, samas kasutatakse rõhunõõbid, konksi, silmusi toote tugevduseks ja sulgemiseks. DuPont ja Kevlar® on kaubamärgid või registreeritud kaubamärgid E.I. duPont de Nemours and Company poolt.

#### Tervisehoiualane teave:

PH, kroom (VI) ja PCP meterjalide tasandid olid testitud ning vastavad CE tervisehoiualaste nõuetele. Värvus: on kasutatud ainult naturaalseid materjale värvimisel.

#### Pesemine, kuivatamine ja triikimine:

Pesemine, kuivatamine ja triikimine ei ole soovitatav

#### Hoidmine:

Hoida kuivas ruumis temperatuuril mis ületab 5 C. Ära kuhja kõrgem kui 5 karpi 1 aluse peal.

#### Garantii:

See toode on õigustatud vastu valmistamise defekte.

#### Sihtotstarve:

##### Üldkasutus:

Käesolev toode on mõeldud kõige kaarkeevitamise protsesside kasutamise jaoks, nagu MMA, MIG/MAG, TIG. This product is intended to be used for all arc welding processes like MMA, MIG/MAG, TIG, mikro plasma, täpi ja gaasi keevitus samuti plasma ja hapniku lõikamine, kaarpinnalõikamine ja termilise kaarega pihustamine. Kuna rakendused erinevad, siis kasutaja kohustus on tuvastada õige toode iga töö jaoks.

##### Tuvastatud ohud:

Keevitus protsessiga järgmised ohud tuvastatakse: tuli, sula materjali pritsmed, soojuskiirgus samuti lühiajaline elektrilöökk.

##### Kõrgepinge:

See toode kaitseb lühiajalise elektrilöögi eest kuid mitte kõrgepingelisest löögist! Neid võivad põhjustada keevitus- ja lõikemasinad ning te peate jälgima nende masinate ohutusnõudeid. Täiendav elektriisolatsioon on vajalik, kui on suurem šokki või elektrilise osadega kokkupuutumine risk nagu märgitud direktiivis 6.10 EN11611 elektrijuhtmete kaitseks kuni 100V = (DC).

##### Keha kaitse kõikides olukordades:

Käesolev toode kaitseb teatud töö juures ja keevitamisel. On võimalik et tuleb kasutada lisakaitse tooted. See on kasutaja kohustus et tuvastada kas lisakaitset on vaja.

##### Kaitse põlled:

Juhul kui kasutatakse põlli peaks see vähemalt kaitsma õmbluse poolelt õmbluse pooleni

##### Täiendavad rõivad:

Täiendavad rõivad peavad vähemalt vastama Klass 1 standardile EN 11611

##### Väärkasutus:

##### Kaitse tase:

Kaitse tase väheneb, kui keevitaja kaitseriietus on saastunud süttivate materjalidega

##### Hapniku tase:

Hapniku suurendamine õhus vähendab keevitaja riide kaitse omadusi. Tuleb olla ettevaatlik, kui keevitatakse kinnistes kohtades. Õhu hapnikuga rikastumine võib olla ohtlik!

##### Elektriisolatsioon:

Elektriisolatsioon rõivastel väheneb, kui riided on märjad, määrdunud või higised.

##### 2-osalise riide kasutamine:

Kui kasutatakse 2-osalisi riided, kantakse neid koos et kindlustada nõutud kaitse tase.

##### Täiendav keha kaitse keevitamise ajal:

Täiendav keha kaitse kasutatud koos selle tootega keevitamise ajal, peab vastama nõutud EN standardile.

##### Piirangud kasutamiseks:

See nahast toode, kasutatakse üldiste töö-tegemisel ning keevitamisel. Kasutaja peab olema kindel et toode suurus on õige ja et kõik sulgemised on õigesti suletud keevitamise ajal

##### Tähelepanu:

Weldas kindad ja riided on testitud ja sertifitseeritud TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Saksamaa (EU nr.0197) poolt. Lisateavet EN standardide, katsetamise meetodite, katsearuandmise, tootesertifikaatide ning teiste Weldas toodete kohta leiate aadressilt [www.weldas.com](http://www.weldas.com) või e-maili kaudu: europe@weldas.

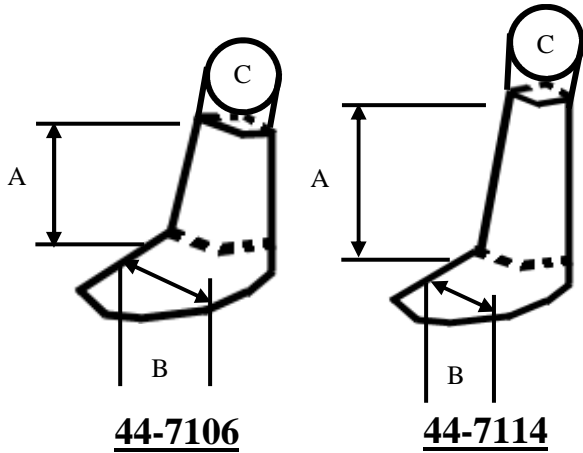
#### Weldas Aadress:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europe@weldas.com



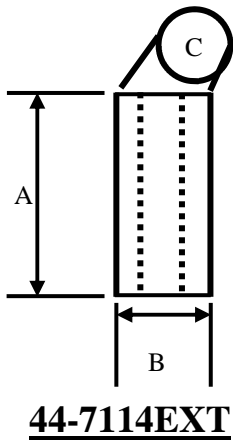
## Kasutusjuhend, lehekülj 2/3

**WELDAS TOODE:**  
**44-7106, 44-7114, 44-7114EXT**  
**EN ISO 11611 (2007), Tase 2/A1**



**44-7106**

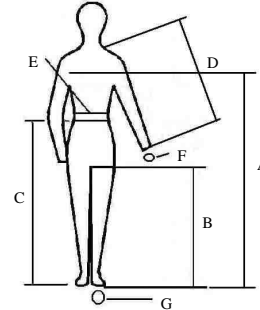
**44-7114**



**44-7114EXT**

	A	B	C
44-7106	15	21,5	33-43
44-7114	36	26,5	37-47
44-7114EXT	36	15	x
44-7114 + 44-7114EXT			52-62

**WELDAS TOODE:**  
**44-7023, 44-7248, 44-7440\***  
**EN ISO 11611 (2007), Tase 2/A1**



	A	B	C	D	E	F	G
44-7023				58		49	
44-7248	122	60	90		60		32,5
44-7440		65	102		63		32,5
44-7440/7600M		74	110		98		60
44-7440/7600L		75	112		104		62
44-7440/7600XL		80	116		120		64
44-7440/7600XXL		85	122		132		64
44-7440/7600XXXL		87	128		144		68
44-7440/7648M	136	74	98		90		49
44-7440/7648L	140	78	102		96		53
44-7440/7648XL	144	80	105		98		55
44-7440/7648XXL	148	82	110		106		57
44-7440/7648XXXL	152	84	112		108		59
44-7440/7648XXXXL	156	89	114		114		60

**WELDAS TOODE:**  
**44-7124, 44-7136, 44-7142\*, 44-7148\*,**  
**44-7820, 44-7828, 44-7836\***  
**EN ISO 11611 (2007), Tase 2/A1**

	Pikkus CM	Laius CM
44-7124	60	60
44-7136	91	60
44-7142	107	60
44-7142 W	107	80
44-7148	122	60
44-7148 W	122	80
44-7820	51	60
44-7828	71	60
44-7836	91	60
44-7836XL	120	80



**Järgnev selgitab piktogrammi selle toote peal:**



## Üldised ohutusnõuded

Nõue	Tase 1	Tase 2
Tõmbetugevus - kootud välimine tekstiilmaterjal - nahk	400 N 80 N	400 N 80 N
Rebenemistugevus	20 N	20 N
Mõõtmete muutus kootud tekstiilmaterjalides Mõõtmete muutus silmkoelised tekstiilmaterjalides	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
Tuleohtlikkus	ISO 15025:2000, Protseduur A (pinna süttimine) ISO 15025:2000, Protseduur B (serva süttimine) Ülemise või külje servale põletamist ei tule Augud ei tekita <sup>a</sup> Ei ole sulatud või põletud prahti Keskmine põletamine $\leq 2$ s Keskmine järelhelendus $\leq 2$ s	ISO 15025:2000, Protseduur A (pinna süttimine) ISO 15025:2000, Protseduur B (serva süttimine) Ülemise või külje servale põletamist ei tule Augud ei tekita <sup>a</sup> Ei ole sulatud või põletud prahti Keskmine põletamine $\leq 2$ s Keskmine järelhelendus $\leq 2$ s
Keevituspritsmete mõju	15 tilka	25 tilka
Soojusülekanne (kiiritus)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Nõuded nahale: rasva sisaldumine	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
Soojusülekanne (kiiritus)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Elektritakistus	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
Ohutus	Vaata 6.11	Vaata 6.11
<sup>a</sup> : ISO 15025:2000 kohta, Protseduur B, seda nõuet ei kohaldata.		

Toote katsetamine ja sertifitseerimine toimub vastavalt EN ISO 11611:2007 by TÜV poolt, Saksamaa. Katseprotokolli number 21173205 001 ja sertifikaadi number



Katsearuandeid, sertifikaate ja käsiramatuid saab alla laadida aadressilt: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)