



MANUAL

PRODUCTO WELDAS: 10-1003

EN12477, 09.2005 Tipo A/B

La marca CE en este guante, garantiza que se ha ensayado y certificado según directiva 89/686/ECC nivel 2

Tipo de guante: guante para soldadura

Marca:

Talla: vea la impresión en el guante

Tallas según: EN 12477, 2005/EN 420, 2003

Índice de tallas de la mano	7½	8½	9	9½	10½
Etiqueta WELDAS de talla	S	M	L	XL	XXL
Medida en milímetros	190	216	229	241	267
Longitud total del guante en mm	310	320	330	340	350



TALLAJE

Información de Sanidad:

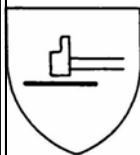
el ph, cromo VI y niveles de PCP que todos los materiales se han comprobado y cumplen con los standars de CE, coloración a base de materiales naturales

Instrucciones de uso:

Este guante es para soldadura TIG, protégé y permite el manejo de la varilla de aportación

A continuación explicamos el significado de los pictogramas impresos en el guante:

EN388, 2003: Guante para protección contra riesgos mecánicos



3121

Dígito	Prueba de resistencia	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
1	Abrasión (nº de ciclos)	100	500	2000	8000	—
2	Índice de resistencia al corte	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Resistencia a la rotura N	10	25	50	75	—
4	Resistencia al punzonado N	20	60	100	150	—

Garantía.

Este producto está libre de defectos, es responsabilidad del usuario elegir el producto adecuado en cada aplicación. .

EN 407, 2004: guantes para protección contra riesgos del calor



413X4X

Dígito	Prueba de resistencia	Dígito	Prueba de resistencia
1	Comportamiento ante el calor	5	Salpicaduras de metal fundido
2	Comportamiento al contacto con el calor	6	Grandes salpicaduras de metal fundido
3	Conducción del calor		
4	Reflexión al calor		

Lavado, secado y planchado:

no deben utilizarse blanqueadores, ni ácidos, sólo detergentes, las características de la piel, cambiarán después de 1 ó 2 lavados, endureciéndola, es posible, pero NO aconsejable el secado y planchado mecánico

UV:

Dentro de esta norma no se pide ensayo de radiaciones UV, normalmente no tendrá problemas, debido a los materiales que utilizamos .

!!! La "X" en una casilla, indica que esa posición no se ha probado !!!

EN 12477,09-2005 guantes para soldadores (requerimientos mínimos)

Requirimientos	EN	Tipo A		Tipo B	
		Clasificación mínima		Clasificación mínima	
Aislamiento eléctrico	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Resistencia a la abrasión	EN388	2	500 ciclos	1	100 ciclos
Resistencia al corte	EN388	1	Índice 1,2	1	Índice 1,2
Resistencia a la rotura	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistencia al punzonado	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportamiento ante el calor	EN407	3		2	
Resistencia al contacto con el calor	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistencia a la conducción del calor	EN407	2	HTI≥7	0	
Resistencia a las salpicaduras	EN407	3	25 Gotas diminutas	2	15 Gotas diminutas
Aptos para el manejo de varillas de diámetro	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Peligro eléctrico:

Peligro con la corriente, estos productos pueden dejar pasar la corriente, el riesgo es alto si están mojados

Materiales utilizados

En piel de cerdo cara interna hacía la mano y externa hacía el puño, cosido con hilo KEVLAR® de 3 capas.

DuPont™ y KEVLAR® son marcas registradas por la empresa E.I. DuPont de Nemours y Cia. **Softouch** una marca y producto registrado por WELDAS Company

Almacenar y secar a temperatura superior a 5° C. No estibe más de 5 niveless de cjas en un pallet.

Los guantes y vestimenta de WELDAS, se han ensayado y certificado por TUV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Cologne, Germany, para más información al respecto entre en la página www.weldas.com o envíe un email a: europe@weldas.com.

Producto manufacturado por: WELDAS

Oficina de WELDAS en Europa:

Weldas Europe B.V.
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland
E-mail: europe@weldas.com

Dirección de WELDAS :

Head office Weldas worldwide as well as USA office:

Weldas Company
128 Seabord Lane Franklin TN 37067 USA
E-mail: info@weldas.com