



MANUAL

PRODUCTO WELDAS: 10-2087

La marca CE en este guante, garantiza que se ha ensayado y certificado según directiva 89/686/ECC nivel 2

EN12477, 09.2005 Tipo A/B

Tipo de guante: guante para soldadura

Marca: **COMFOflex** **Talla:** vea la impresión en el guante

Tallas según: EN 12477, 2005/EN 420, 2003

Indice de tallas de la mano	9	9½
Etiqueta WELDAS de talla	L	XL
Medida en milímetros	229	241
Longitud total del guante en mm	360	360



Información de Sanidad:

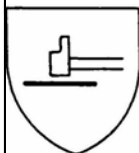
el ph, cromo VI y niveles de PCP que todos los materiales se han comprobado y cumplen con los standars de CE, coloración a base de materiales naturales

Instrucciones de uso:

este guante es para soldadura MIG/MAG o con electrodo manual .

A continuación explicamos el significado de los pictogramas impresos en el guante:

Guante para protección contra riesgos mecánicos



4133

Dígito	Prueba de resistencia	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
1	Abrasión (nº de ciclos)	100	500	2000	8000	—
2	Indice de resistencia al corte	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Resistencia a la rotura N	10	25	50	75	—
4	Resistencia al punzonado N	20	60	100	150	—

Garantía.

Este producto está libre de defectos, es responsabilidad del usuario elegir el producto adecuado en cada aplicación. .

guantes para protección contra riesgos del calor



413X3X

Dígito	Prueba de resistencia	Dígito	Prueba de resistencia
1	Comportamiento ante el calor	5	Salpicaduras de metal fundido
2	Comportamiento al contacto con el calor	6	Grandes salpicaduras de metal fundido
3	Conducción del calor		
4	Reflexión al calor		

Lavado, secado y planchado:

no deben utilizarse blanqueadores, ni ácidos, sólo detergentes, las características de la piel, cambiarán después de 1 ó 2 lavados, endureciéndola, es posible, pero NO aconsejable el secado y planchado mecánico

UV:

Dentro de esta norma no se pide ensayo de radiaciones UV, normalmente no tendrá problemas, debido a los materiales que utilizamos .

!!! La "X" en una casilla, indica que esa posición no se ha probado !!!

EN 12477,09-2005 guantes para soldadores (requerimientos mínimos)

Requirimientos	EN	Tipo A		Tipo B	
		Clasificación mínima		Clasificación mínima	
Aislamiento eléctrico	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Resistencia a la abrasión	EN388	2	500 ciclos	1	100 ciclos
Resistencia al corte	EN388	1	Indice 1,2	1	Indice 1,2
Resistencia a la rotura	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistencia al punzonado	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportamiento ante el calor	EN407	3		2	
Resistencia al contacto con el calor	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistencia a la conducción del calor	EN407	2	HTI≥7	0	
Resistencia a las salpicaduras	EN407	3	25 Gotas diminutas	2	15 Gotas diminutas
Aptos para el manejo de varillas de diámetro	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Peligro eléctrico:

Peligro con la corriente, estos productos pueden dejar pasar la corriente, el riesgo es alto si están mojados

Materiales utilizados

Guante en piel seleccionada "A" cara interna del hombro de la vaca, revestimiento interno de la mano con **COMFOflex**, cosido con hilo KEVLAR® de 3 capas y el puño revestido con fibra de algodón .

DuPont™ y KEVLAR® son marcas registradas por la empresa E.I. DuPont de Nemours y Cia. **Comfoflex** una marca y producto registrado por WELDAS Company

Almacenar y secar a temperatura superior a 5° C. No estibe más de 5 niveles de cjas en un pallet.

Los guantes y vestimenta de WELDAS, se han ensayado y certificado por TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197) para más información al respecto entre en la página www.weldas.com o envíe un email a: europe@weldas.com.

Producto manufacturado por: WELDAS

Oficina de WELDAS en Europa:

Weldas Europe B.V.
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland
E-mail: europe@weldas.com

Dirección de WELDAS :

Head office Weldas worldwide as well as USA office:

Weldas Company
128 Seaboard Lane Franklin TN 37067 USA
E-mail: info@weldas.com