



# MANUAL

# PRODUCTO WELDAS: 10-2392

La marca CE en este guante, garantiza que se ha ensayado y certificado según directiva 89/686/ECC nivel 2

## EN12477, 09.2005 Tipo A/B

**Tipo de guante: guante para soldadura**

**Talla: vea la impresión en el guante**

**Tallas según: EN 12477, 2005/EN 420, 2003**

Indice de tallas de la mano	9	9½
Etiqueta WELDAS de talla	L	XL
Medida en milímetros	229	241
Longitud total del guante en mm	360	365



### Información de Sanidad:

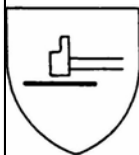
el ph, cromo VI y niveles de PCP que todos los materiales se han comprobado y cumplen con los standars de CE, coloración a base de materiales naturales

### Instrucciones de uso:

este guante es para soldadura MIG/MAG o con electrodo manual .

**A continuación explicamos el significado de los pictogramas impresos en el guante:**

### Guante para protección contra riesgos mecánicos



3124

Dígito	Prueba de resistencia	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
1	Abrasión (nº de ciclos)	100	500	<b>2000</b>	8000	—
2	Indice de resistencia al corte	<b>1,2</b>	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Resistencia a la rotura N	10	<b>25</b>	50	75	—
4	Resistencia al punzonado N	20	60	100	<b>150</b>	—

### Garantía.

Este producto está libre de defectos, es responsabilidad del usuario elegir el producto adecuado en cada aplicación. .

### guantes para protección contra riesgos del calor



413X4X

Dígito	Prueba de resistencia	Dígito	Prueba de resistencia
1	Comportamiento ante el calor	5	Salpicaduras de metal fundido
2	Comportamiento al contacto con el calor	6	Grandes salpicaduras de metal fundido
3	Conducción del calor		
4	Reflexión al calor		

### Lavado, secado y planchado:

no deben utilizarse blanqueadores, ni ácidos, sólo detergentes, las características de la piel, cambiarán después de 1 ó 2 lavados, endureciéndola, es posible, pero NO aconsejable el secado y planchado mecánico

### UV:

Dentro de esta norma no se pide ensayo de radiaciones UV, normalmente no tendrá problemas, debido a los materiales que utilizamos .

!!! La "X" en una casilla, indica que esa posición no se ha probado !!!

EN 12477,09-2005 guantes para soldadores (requerimientos mínimos)

Requirimientos	EN	Tipo A		Tipo B	
		Clasificación mínima		Clasificación mínima	
Aislamiento eléctrico	pr1149-2		R≥10 <sup>6</sup> Ω		R≥10 <sup>5</sup> Ω
Resistencia a la abrasión	EN388	2	500 ciclos	1	100 ciclos
Resistencia al corte	EN388	1	Indice 1,2	1	Indice 1,2
Resistencia a la rotura	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistencia al punzonado	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportamiento ante el calor	EN407	3		2	
Resistencia al contacto con el calor	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistencia a la conducción del calor	EN407	2	HTI≥7	0	
Resistencia a las salpicaduras	EN407	3	25 Gotas diminutas	2	15 Gotas diminutas
Aptos para el manejo de varillas de diámetro	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

### Peligro eléctrico:

Peligro con la corriente, estos productos pueden dejar pasar la corriente, el riesgo es alto si están mojados

### Materiales utilizados

En piel de vaca de primera calidad, cara interna del hombro, revestimietno interno de algodón, cosido con hilo KEVLAR® de 3 capas.

DuPont™ y KEVLAR® son marcas registradas por la empresa E.I. DuPont de Nemours y Cia.

Almacenar y secar a temperatura superior a 5° C. No estibe más de 5 niveless de cjas en un pallet.

Los guantes y vestimenta de WELDAS, se han ensayado y certificado por TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197) para más información al respecto entre en la página [www.weldas.com](http://www.weldas.com) o envíe un email a: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com).

### Producto manufacturado por: WELDAS

### Dirección de WELDAS :

Oficina de WELDAS en Europa:

Weldas Europe B.V.  
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland  
E-mail: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com)

Oficina central de WELDAS en Estados Unidos y para Estados Unidos :

Weldas Company  
128 Seabord Lane Franklin TN 37067 USA  
E-mail: [info@weldas.com](mailto:info@weldas.com)