



La marca CE en este producto, garantiza que se ha ensayado y certificado según directiva 89/686/ECC nivel 2



PRODUCTO WELDAS:

44-7300*, 44-7300/P*, 44-7800*

EN ISO 11611 (2007), Clase 2/A1

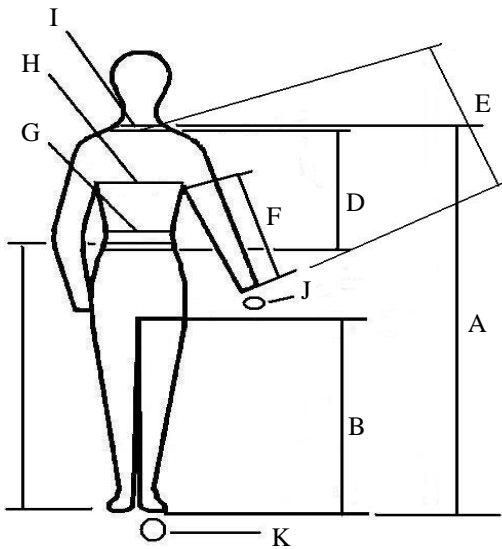
Tipo de ropa : Lava Brown

Lava Brown

Marca registrada **STEERSO^{tuff}**

Talle: vea la impresión en este producto

Talles según: EN ISO 13688 (en cm.)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
M				76	79	52.5		100	52	33	
L				81	84	54.5		112	54	35	
XL				86	85.5	55		124	55	35.5	
2XL				91	86	56.5		136	56	37	
3XL				96	87	57.5		148	57	37.5	
4XL				97	89	60		160	57	39.5	

Uso previsto:

General:

Este producto está diseñado para ser utilizado en todos los procesos de soldadura por arco, como MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, punto y soldadura de gas así como la pulverización de plasma y oxicorte, rasurado, soldadura de arco y térmica. Dado que las aplicaciones varían, es la responsabilidad del usuario de identificar el producto adecuado para cada aplicación.

Los peligros identificados:

Con los procesos de soldadura de uso previsto los riesgos identificados son los siguientes: las llamas, las salpicaduras de material fundido, el calor radiante, así como a corto plazo un choque eléctrico

Electricidad de alta tensión:

Este producto protege contra los choques eléctricos a corto plazo y no contra choques de alta tensión a largo plazo !! Las máquinas de soldadura y corte pueden causar estos choques, es aconsejable seguir las instrucciones de seguridad de las máquinas utilizadas !! Cuando hay un riesgo de descarga eléctrica aislamiento eléctrico adicional será requerida como se indica según 6.10 de la norma EN11611 para la protección contra los conductores eléctricos hasta 100 V = (DC).

Protección del cuerpo en todas las posiciones:

Este producto protege en ciertas posiciones de trabajo y soldadura. Podría ser posible que los productos de protección adicional sean necesarios. Es la responsabilidad del usuario identificar esta.

Protección de los delantales:

En el caso de que un delantal sea utilizado, el delantal debería, al menos, proteger al usuario del lado de costura a costura lateral.

Prendas adicionales:

Prendas adicionales se reunirá al menos una clase 1 de la EN11611.

Uso incorrecto:

Nivel de protección:

El nivel de protección se reducirá si la ropa de protección está contaminada con materiales inflamables.

Nivel de oxígeno:

El aumento de oxígeno en el aire reducirá considerablemente la protección de la ropa contra el fuego. Se debe tener cuidado al soldar en espacios reducidos. El aire enriquecido con oxígeno será peligroso.

Aislamiento eléctrico:

El aislamiento eléctrico proporcionado por la ropa se reducirá cuando la ropa este mojada, sucia o empapada en sudor.

Uso de ropa de 2 piezas:

Cuando dos piezas de ropa están utilizando tantos elementos deben ser usados en conjunto para proporcionar el nivel específico de protección.

Protección adicionales del cuerpo durante la soldadura:

La protección adicional del cuerpo que se utiliza con este producto durante la soldadura debe cumplir con la correspondiente norma EN para los peligros de la soldadura

Limitaciones de uso:

Esta ropa de trabajo de cuero se utiliza para actividades generales de trabajo, así como la soldadura. El usuario tiene que velar a que todos los cierres estén cerrados especialmente para su uso con las aplicaciones de soldadura y la elección del tamaño correcto.

Atención:

Los guantes y ropa de Weldas han sido probados y certificados por TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Alemania (EU no. 0197). Para más información sobre las normas EN, métodos de pruebas, informes de pruebas, certificaciones de productos, y otros productos, por favor envíe un correo electrónico a: europa@weldas.com o visite nuestro sitio web: www.weldas.com

Materiales utilizados:

Piel de vaca en combinación con algodón ignífuga (315 gr/m²) y seda, están utilizados con 5 capas de KEVLAR® para la fabricación de este producto, así como los botones aislados y de gancho y bucle de sujeción de materiales para los cierres y los refuerzos.

DuPont™ y KEVLAR® son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Nemours and Company.

Información de salud:

El pH, cromo (VI) y los niveles de PCP de todos los materiales han sido probados y cumplen con las normas CE de salud. Colorear: La coloración se lleva a cabo mediante el uso de materiales naturales.

Lavar, secar y planchar:

Lavar, secar y planchar no son recomendable.

Almacenamiento:

Almacenar en un lugar seco con temperaturas superiores a 5° Celsius. No apile más de 5 cajas en un palet.

Garantía:

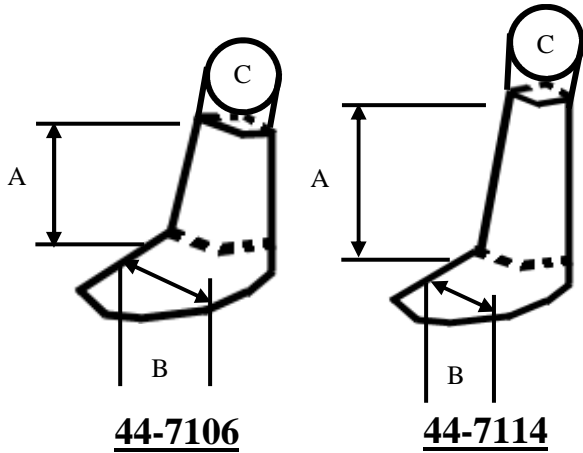
Este producto está garantizado contra defectos de fabricación.

Dirección de Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Países Bajos e-mail: europa@weldas.com

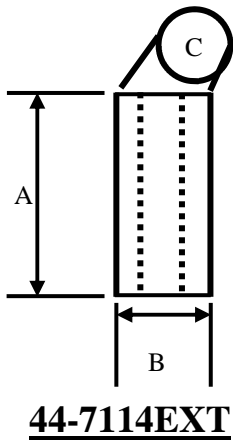


PRODUCTO WELDAS:
44-7106, 44-7114, 44-7114EXT
EN ISO 11611 (2007), Clase 2/A1



44-7106

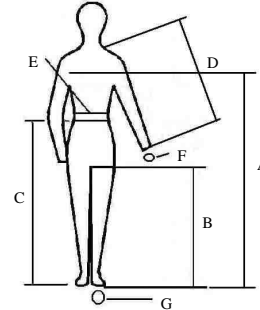
44-7114



44-7114EXT

	A	B	
44-7106	15	21,5	33-43
44-7114	36	26,5	37-47
44-7114EXT	36	15	x
44-7114 + 44-7114EXT			52-62

PRODUCTO WELDAS:
44-7023, 44-7248, 44-7440*
EN ISO 11611 (2007), Clase 2/A1



	A	B	C	D			
44-7023				58		49	
44-7248	122	60	90		60		32,5
44-7440		65	102		63		32,5
44-7440/7600M		74	110		98		60
44-7440/7600L		75	112		104		62
44-7440/7600XL		80	116		120		64
44-7440/7600XXL		85	122		132		64
44-7440/7600XXXL		87	128		144		68
44-7440/7648M	136	74	98		90		49
44-7440/7648L	140	78	102		96		53
44-7440/7648XL	144	80	105		98		55
44-7440/7648XXL	148	82	110		106		57
44-7440/7648XXXL	152	84	112		108		59
44-7440/7648XXXXL	156	89	114		114		60

PRODUCTO WELDAS:
44-7124, 44-7136, 44-7142*, 44-7148*,
44-7820, 44-7828, 44-7836*
EN ISO 11611 (2007), Clase 2/A1

	Longitud CM	Ancho CM
44-7124	60	60
44-7136	91	60
44-7142	107	60
44-7142 W	107	80
44-7148	122	60
44-7148 W	122	80
44-7820	51	60
44-7828	71	60
44-7836	91	60
44-7836XL	120	80



A continuación se explica los pictogramas indicado en este



Requisitos generales de seguridad

Requisito	Clase 1	Clase 2
Resistencia a la tracción — material tejido textil exterior — cuero	400 N 80 N	400 N 80 N
Resistencia a la rotura	20 N	20 N
Cambio dimensional de los materiales textiles tejidas Cambio de las dimensiones de materias textiles de punto	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
Propagación de la llama	ISO 15025:2000, Procedimiento A (ignición superficie) ISO 15025:2000, Procedimiento B (ignición borde) No es inflamable en la parte superior o cualquiera de los bordes laterales No hay formación de agujero ^a Sin caída de cascotes fundidos Media afterflame ≤ 2 s Media resplandor ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedimiento A (ignición superficie) ISO 15025:2000, Procedimiento B (ignición borde) No es inflamable en la parte superior o cualquiera de los bordes laterales No hay formación de agujero ^a Sin caída de cascotes fundidos Media afterflame ≤ 2 s Media resplandor ≤ 2 s
Impacto de las salpicaduras	15 gotas	25 gotas
Transferencia de calor (radiación)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Requisitos para la piel: contenido de grasa	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
Transferencia de calor (radiación)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Resistencia eléctrica	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
Inocuidad	Ver 6.11	Ver 6.11
^a : ISO 15025:2000, Procedimiento B, este requisito no es aplicable.		

Las pruebas y certificación de este producto se realizan según la norma EN ISO 11611:2007 de TÜV, Alemania. Informe de prueba, numero 21173205 001 y numero de certificado.



Prueba de informes, certificados y manuales se pueden descargar desde: www.weldas-ce.com