



# MANUAL

L'identification CE de ce gant fabriquer par Weldas explique que c'est tester et certifier en accord de directive de Com. de L'Europe : 89/686/EEC niveau 2

# WELDAS PRODUIT: 10-1003

## EN12477, 09.2005 Type A/B

Type de gant: gant de soudage

Marque déposée: **Softouch**

Taille: voir l'imprimant sur le gant

### Taille en accordance de EN 12477, 2005 / EN 420, 2003

L'index mesure de main	8½	9	9½	10½
Taille indiquer par Weldas	M	L	XL	XXL
Mesure en mm	216	229	241	267
Longeur total de gant en mm	350	350	350	350



### Information santé:

Les niveau's de chrome (VI), pH et PCP sont testés et repondent aux standards Européennes de santé. Peindre: les couleurs proviennent de matériaux naturels.

### Instruction d'utiliser:

On peut utiliser cette gant pour soudage certainement ou on a besoin de sensibilité par exemple en soudage TIG

**Garantie:** Cette produit est garantis contre possible défauts de fabrication. Parce que les applications varier, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisit le bon produit pour chaque application.

### Lavage, séchage et repassage:

Lavage est possible 1 ou 2 fois mais pas recommander. Séchage et repassage: pas recommander !

### UV:

Dans le norm il n'y a pas une methode indiquer de tester contre radiation UV mais avec les matérielles utilisée on ne peut pas expecter des problèmes.

### Danger électrique:

Ne faites usage de ces gants quand ces gants sont humides et en circonstance de danger électrique !

### Materielles utiliser:

Peau de porc en daim pour le main et peau de porc croûte pour la manchette sont utiliser. Aussi 3 brins KEVLAR® fil est utiliser.

### Le suivent expliquer les pictogrammes imprimer sur le gant:

#### Gants à protection des risques mécanique

	Numéro	Résistance de test	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5
	1	L'usure (# cycles)	100	500	2000	8000	—
	2	L'incisions (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
	3	Force de traction(Newton)	10	25	50	75	—
	4	Force de pointe (Newton)	20	60	100	150	—

3121

#### Gants à protection des risques thermique

	Numéro	Resistance de test	Numéro	Resistance de test
	1	Conduite en feu	5	Petit goutte de métal fondre
	2	Contact de chaleur	6	Grand goutte de métal fondre
	3	Chaleur voisinage		
	4	Radiation de chaleur		

413X4X

!!! Quand l'indication sur le produit est "X" : cette position n'est pas tester !!!

### EN12477, 2005: Gant de protection pour soudeurs (exigence minimum)

Exigences	EN	Type A		Type B	
		minimum exigé		minimum exigé	
Isolation électrique	pr1149-2		R≥10 <sup>6</sup> Ω		R≥10 <sup>5</sup> Ω
Résistance de l'usure	EN388	2	500 cycles	1	100 cycles
Résistance d'incisions	EN388	1	index 1,2	1	index 1,2
Résistance de force de traction	EN388	2	25 N	1	10 N
Résistance de force de pointe	EN388	2	60 N	1	20 N
Conduite en feu	EN407	3		2	
Résistance de contact de chaleur	EN407	1	100 C	1	100 C
Résistance de milieu de chaleur	EN407	2	HTI≥7	0	
Résistance de petit goutte de métal fondre	EN407	3	25 gouttes	2	15 gouttes
Sensibilité (enlever dia. de fil)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

DuPont™ et KEVLAR® sont marques déposée et enregistrée de E.I.duPont de Nemours and Company, **Softouch** est une marque enregistrée de Weldas company

**Stockage:** stocker dans un endroit sec et propre à une temperature plus de 5° Celcius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

**Caution:** Weldas gants et vêtements sont tester et certifiés par TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197). Extra information des standards Européenne, méthodes de test, rapports de tests, certifications des produits et autres produits contactez-nous avec e-mail: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com) ou visitez-nous à l'internet: [www.weldas.com](http://www.weldas.com).

### Fabricant de cette produit est: Weldas.

#### Bureau Européenne:

Weldas Europe B.V.  
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland  
E-mail: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com)

### Information de l'adres Weldas:

#### Siège et bureau de États Unis et Canada:

Weldas Company  
128 Seaboard Lane Franklin TN 37067 USA  
E-mail: [info@weldas.com](mailto:info@weldas.com)