



MANUAL

L'identification CE de ce gant fabriquer par Weldas explique que c'est tester et certifier en accord de directive de Com. de L'Europe : 89/686/EEC niveau 2

WELDAS PRODUIT: 10-2087

EN12477, 09.2005 Type A/B

Type de gant: gant de soudage

Marque déposée:



Taille: voir l'imprimant sur le gant

Taille en accordance de EN 12477, 2005 / EN 420, 2003

L'index mesure de main	7½	8½	9	9½	10½
Taille indiquer par Weldas	S	M	L	XL	XXL
Mesure en mm	190	216	229	241	267
Longeur total de gant en mm	310	320	330	340	350

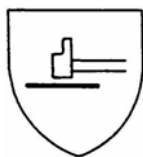


Information santé:

Les niveau's de chrome (VI), pH et PCP sont testés et repondent aux standards Européennes de santé. Peindre: les couleurs proviennent de matérieaux naturels.

Le suivent expliquer les pictogrammes imprimer sur le gant:

EN388, 2003: Gants à protection des risques mécanique



4133

Num-méro	Résistance de test	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5
1	L'usure (# cycles)	100	500	2000	8000	—
2	L'incisions (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Force de traction(Newton)	10	25	50	75	—
4	Force de pointe (Newton)	20	60	100	150	—

EN407, 2004: Gants à protection des risques thermique



413X3X

Numméro	Resistance de test
1	Conduite en feu
2	Contact de chaleur
3	Chaleur voisinage
4	Radiation de chaleur

Numméro	Resistance de test
5	Petit goutte de métal fondre
6	Grand goutte de métal fondre

!!! Quand l'indication sur le produit est "X" : cette position n'est pas tester !!!

EN12477, 2005: Gant de protection pour soudeurs (exigence minimum)

Exigences	EN	Type A		Type B	
		minimum exigé		minimum exigé	
Isolation électrique	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Résistance de l'usure	EN388	2	500 cycles	1	100 cycles
Résistance d'incisions	EN388	1	index 1,2	1	index 1,2
Résistance de force de traction	EN388	2	25 N	1	10 N
Résistance de force de pointe	EN388	2	60 N	1	20 N
Conduite en feu	EN407	3		2	
Résistance de contact de chaleur	EN407	1	100 C	1	100 C
Résistance de milieu de chaleur	EN407	2	HTI≥7	0	
Résistance de petit goutte de métal fondre	EN407	3	25 gouttes	2	15 gouttes
Sensibilité (enlever dia. de fil)	EN420	1	≤1mm	4	≤6,5mm

Instruction d'utiliser:

On peut utiliser cette gant pour soudage , excellent pour soudage MIG/MAG et électrode

Garantie:

Cette produit est garantis contre possible défauts de fabrication. Parce que les applications varier, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisit le bon produit pour chaque application.

Lavage, séchage et repassage:

Lavage est possible 1 ou 2 fois mais pas recommander.

Séchage et repassage: pas recommander !

UV:

Dans le norm il n'y a pas une methode indiquer de tester contre radiation UV mais avec les matérielles utilisée on ne peut pas expecter des problèmes.

Danger électrique:

Ne faites usage de ces gants quand ces gants sont humides et en circonstance de danger électrique !

Materielles utiliser:

Cuir de boeuf croûte pour l'extérieur de gant, COMFOflex® pour l'intérieur de main et coton pour la manchette sont utiliser. Aussi 3 brins KEVLAR® fil est utiliser.

DuPont™ et KEVLAR® sont marques déposée et enregistrée de E.I.duPont de Nemours and Company, COMFOflex est une marque enregistrée de Weldas company

Stockage: stocker dans un endroit sec et propre á une temperature plus de 5° Celcius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

Caution: Weldas gants et vêternents sont tester et certifiés par TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Cologne, Allemagne. . Extra information des standards Européenne, méthodes de test, rapports de tests, certifications des produits et autres produits contactez-nous avec e-mail: europa@weldas.com ou visitez-nous à l'internet: www.weldas.com .

Fabricant de cette produit est: Weldas.

Information de l'adres Weldas:

Bureau Européenne:

Weldas Europe B.V.
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland
E-mail: europa@weldas.com

Siège et bureau de États Unis et Canada:

Weldas Company
128 Seaboard Lane Franklin TN 37067 USA
E-mail: info@weldas.com