



# Manual Page 1 de 3

L'identification CE explique que ce produit est tester et certifier en accord de directive 89/686/EEC niveau 2



**PRODUIT WELDAS:**  
**44-7300\*, 44-7300/P\*, 44-7800\***  
**EN ISO 11611 (2007), Classe 2/A1**

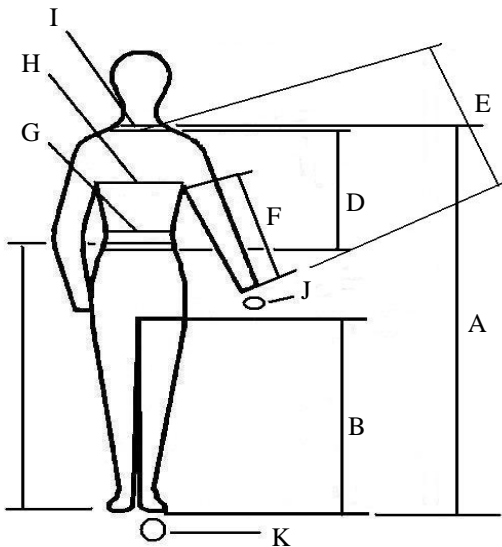
Type de vêtements: **Lava Brown**

*Lava Brown*

Marque déposée: **STEERSO<sup>tuff</sup>**

Taille: voir l'imprimant sur ce produit

Taille selon: EN ISO 13688 (en cm.)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
M				76	79	52.5		100	52	33	
L				81	84	54.5		112	54	35	
XL				86	85.5	55		124	55	35.5	
2XL				91	86	56.5		136	56	37	
3XL				96	87	57.5		148	57	37.5	
4XL				97	89	60		160	57	39.5	

### Matériaux utilisés:

Cuir de boeuf de croûte en combinaison avec une tissu ignifuge 315 gr/m<sup>2</sup> et soie est utilisé avec 5 plis KEVLAR® pour la fabrication de ce produit ainsi pour les boutons isolés de courant et crochet et boucle de fixation des matériaux pour les fermetures et des renforts. DuPont™ and KEVLAR® sont marques déposée et enregistrée de E.I.duPont de Nemours and Company.

### Information santé:

Les niveaux de pH, chrome (VI) et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé. Coloriage: la coloration est faite en utilisant des matériaux naturels.

### Lavage, séchage et repassage:

Lavage, séchage et repassage sont pas recommander.

### Stockage:

Stocker dans un endroit sec et proper á une temperature plus de 5° Celcius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

### Garantie:

Cette produit est garantis contre possible défauts de fabrication.

### Utilisation prévu:

#### Générale:

Ce produit est destiné à être utilisé pour tous les procédés de soudage à l'arc, comme MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, soudage par points et de gaz ainsi que plasma et d'oxycoupage, de gougeage, de brasage et la projection thermique à l'arc. Parce que les applications varier, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisit le bon produit pour chaque application.

#### Danger identifiés:

Avec les procédés de soudage de l'usage prévu les dangers suivants sont identifiés: les flammes, les projections de matière en fusion, la chaleur radiante ainsi des chocs électriques (de durée courte).

#### Haute tension:

Ce produit protégé contre les choc électrique de durée courte et pas contre les chocs à long terme des tensions élevées !! Machines de soudage et coupage peuvent provoquer ces types de chocs alors suivez les instructions de sécurité des machines utilisées aussi bien ! Quand il y a un risque de choc augmenté ou des parties sous tension supplémentaires, d'isolation électrique sera nécessaire comme il est indiqué sous 6.10 de EN11611 pour la protection contre un conducteur électrique jusqu'à 100 V = (DC).

#### Protection du corps dans toutes les positions:

Ce produit protégé dans certaines positions de travail et de soudage. Il pourrait être possible que les produits de protection supplémentaires sont nécessaires. C'est la responsabilité de l'utilisateur pour identifier ce risque.

#### Protection des tabliers:

Dans le cas d'un tablier est utilisé le tablier devrait, au moins, protéger l'utilisateur d'un côté couture à couture latérale.

#### Vêtements supplémentaires:

Vêtements supplémentaires doivent répondre au moins Classe 1 de EN11611.

### Utilisation incorrecte:

#### Niveau de protection:

Le niveau de protection sera réduite si les vêtements de protection des soudeurs est contaminé par des matières inflammables.

#### Niveau d'oxygène:

Augmentation de l'oxygène dans l'air réduira considérables la protection soudeurs contre les flammes. Des precautions doivent être prises lors la soudage dans les endroits confinés. Air enrichi avec oxygène est dangereux !

#### Isolation électrique:

L'isolation électrique fournie par les vêtements seront réduites lorsque le vêtement est humide, sale ou trempés de sueur.

#### L'utilisation de vêtements "2-pièces":

Lorsque le vêtements composé de 2-pièces est utilisé les deux éléments doivent être portés ensemble pour fournir le niveau de protection spécifié.

#### Protection du corps supplémentaires au cours du soudage:

Protection du corps supplémentaires utilisés avec ce produit pendant le soudage doit satisfaire à la norme EN appropriés pour les risques de soudure.

#### Limitations d'emploi:

Ce vêtement de travail en cuir à utiliser pour les activités générales de travail ainsi pour le soudage. L'utilisateur doit veiller à ce que toutes les fermetures sont fermées spécialement pour une utilisation avec les applications de soudage et le choix de la bonne taille.

#### Attention:

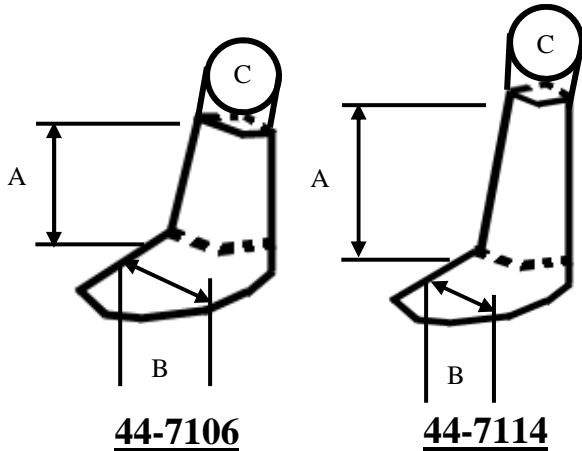
Weldas gants et vêtements sont tester et certifiés par TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197). Pour plus d'information concernants standards Européenne, méthodes de test, rapports de tests, certifications des produits, et autres produits, contactez-nous par e-mail: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com) ou visitez-nous sur internet: [www.weldas.com](http://www.weldas.com)

### Information de l'adresse de Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Pays Bas e-mail: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com)

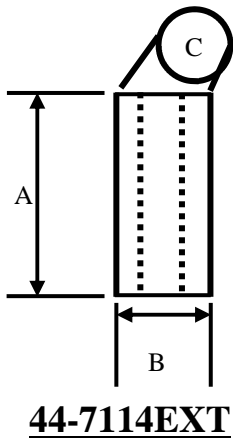


**PRODUIT WELDAS:**  
**44-7106, 44-7114, 44-7114EXT**  
**EN ISO 11611 (2007), Classe 2/A1**



**44-7106**

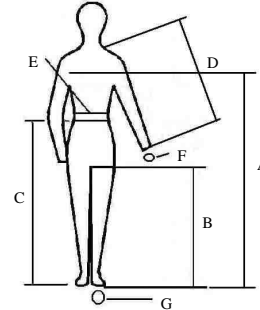
**44-7114**



**44-7114EXT**

	A	B	
44-7106	15	21,5	33-43
44-7114	36	26,5	37-47
44-7114EXT	36	15	x
44-7114 + 44-7114EXT			52-62

**PRODUIT WELDAS:**  
**44-7023, 44-7248, 44-7440\***  
**EN ISO 11611 (2007), Classe 2/A1**



	A	B	C	D			
44-7023				58		49	
44-7248	122	60	90		60		32,5
44-7440		65	102		63		32,5
44-7440/7600M		74	110		98		60
44-7440/7600L		75	112		104		62
44-7440/7600XL		80	116		120		64
44-7440/7600XXL		85	122		132		64
44-7440/7600XXXL		87	128		144		68
44-7440/7648M	136	74	98		90		49
44-7440/7648L	140	78	102		96		53
44-7440/7648XL	144	80	105		98		55
44-7440/7648XXL	148	82	110		106		57
44-7440/7648XXXL	152	84	112		108		59
44-7440/7648XXXXL	156	89	114		114		60

**PRODUIT WELDAS:**  
**44-7124, 44-7136, 44-7142\*, 44-7148\*,**  
**44-7820, 44-7828, 44-7836\***  
**EN ISO 11611 (2007), Classe 2/A1**

	Longueur CM	Largeur CM
44-7124	60	60
44-7136	91	60
44-7142	107	60
44-7142 W	107	80
44-7148	122	60
44-7148 W	122	80
44-7820	51	60
44-7828	71	60
44-7836	91	60
44-7836XL	120	80



Le suivant expliquer les pictogrammes imprimer sur cette produit:



### Prescriptions générales de sécurité

Exigence	Classe 1	Classe 2
Résistance élastiques - tissé textile extérieur - cuir	400 N 80 N	400 N 80 N
Résistance au déchirement	20 N	20 N
Variations dimensionnelles des matériaux textiles tissés Variations dimensionnelles des matériaux textiles tricotés	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
Propagation de la flamme	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord)  Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous <sup>a</sup> Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie rémanence ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord)  Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous <sup>a</sup> Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie rémanence ≤ 2 s
Résistance de petit goutte de metal fonder	15 gouttes	25 gouttes
Transfert de chaleur (radiation)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
Exigences pour les cuirs: contenu matières grasses	≤ 15 %	≤ 15 %
Transfert de chaleur (radiation)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
Résistance électrique	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
Innocuité	Voir 6.11	Voir 6.11
<sup>a</sup> : Pour ISO 15025:2000, Procédure B, cette exigence n'est pas applicable.		

Essais et certification de ce produit est fait selon la norme EN ISO 11611:2007 par TÜV, Allemagne. Rapport d'essai numéro 21173205 001 et numéro de certificat ...



Les rapports d'essais, certificats et les manuels puevent être téléchargés par: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)