



INSTRUKCIJA

WELDAS PRODUKTA: 10-1005

Weldas CE markings on this glove designates it as tested and certified according to directive 89/686/EEC Level 2.

EN12477, 09.2005 Type A/B

Pirstines tipas : Suvirintojo pirmine **Prekinis zenklas :**



Dydis: ziurekite ispaude pirmineje

Dydziai atitinka: EN 12477, 2005/EN 420, 2003

Rankos dydzio indeksas	7½	8½	9	9½	10½
Weldas dydzio aprasas	S	M	L	XL	XXL
Ismatavimai mm	190	216	229	241	267
Visas pirmines ilgis mm	350	350	350	350	350



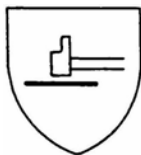
Sveikatos informacija:

Visu medziagu pH, Chromo (VI) ir PCP lygiai testuoti ir atitinka CE sveikatos apsaugos keliamus reikalavimus.

Dazymas: dazymas atliktas panaudojus naturalias medziagas.

Toliau paaiskinimai piktogramu ispaustu ant pirmines :

Apsaugines pirmines nuo mechaniniu pazeidimu



2122

Skaicius	Testinis atsparumas	Lygis 1	Lygis 2	Lygis 3	Lygis 4	Lygis 5
Pirmas	Trynimas (# ciklai)	100	500	2000	8000	—
Antras	Ipjovimas (indeksas)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Trecias	Plesimas (Niutonais)	10	25	50	75	—
Ketvirtas	Yrimas (Niutonais)	20	60	100	150	—

Naudojimosi instrukcija :

Si pirmine skirta jautrumo reikalaujanciam suvirinimui tokiam kaip TIG virinimas.

Garantija:

Sis produktas turi garantija nuo gamybinio broko. Kadangi pritaikymas yra ivairus, tai vartotojo atsakomybe rasti tinkama produkta kiekvienam atveju.

Apsaugines pirmines nuo aukstos temperaturos



412X4X

Skaicius	Testinis atsparumas	Skaicius	Testinis atsparumas
Pirmas	Degimo savybes	Penktas	Smulkios degancio metalo daleles
Antras	Kontaktinis karstis	Sestas	Dideli degancio metalo kiekiai
Trecias	Konvekciniis karstis		
Ketvirtas	Spinduliuojama siluma		

Skalbimas, dziovinimas ir lyginimas:

Negalima naudoti balikliu ar rugsciu, tik standartines skalbimo priemones. Odos charakteristikos pasikeis po 1-2 skalbimu. Odos kietejimas yra budingas po jos skalbimo. Mechaninis dziovinimas ir lyginimas yra imanomas, bet nepartartinas.

!!! Jei ant produkto indikacijoje pazymeta "X", tuomet indikuota pozicija nebuvo testuojama!!!

EN12477, 09 2005: Apsaugines pirmines suvirintojams (minimalus reikalavimai)

Reikalavimai	EN	Tipas A		Tipas B	
		Minimum Rating		Minimum Rating	
Antistatiskumas	pr1149-2		R \geq 10 ⁶ Ω		R \geq 10 ⁵ Ω
Atsparumas trinciai	EN388	2	500 Ciklai	1	100 Ciklai
Atsparumas ipjovimui	EN388	1	Indeksas 1,2	1	Indeksas 1,2
Atsparumas plesimui	EN388	2	25 N	1	10 N
Atsparumas yrimui	EN388	2	60 N	1	20 N
Degimo savybes	EN407	3		2	
Atsparumas kontaktiniam karsciui	EN407	1	100 C	1	100 C
Atsparumas konvekciniam karsciui	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Atsparumas smulkioms ikaitusioms dalelems	EN407	3	25 Lasai	2	15 Lasai
Lankstumas (pagal rod dia)	EN420	1	\leq 11mm	4	\leq 6,5mm

UV:

Del sios normos nera testavimo metodu nustatyti UV spinduliuavimo poveiki, bet paprastai tai nesukelia problemu del naudojamu medziagu turimu savybiu.

Elektros iskrovos pavojus:

Sie produktai gali islaikyti elektros iskrovos testus, rizika yra didesnekai produktas yra slapias.

Naudojamos medziagos :

Siurksti karves oda delno gamybai ir versta karves oda rankovei panaudota siame gaminyje. Taip pat panaudotas 3 sluoksniu Dupont KEVLAR[®].

DuPont[™] ir KEVLAR[®] yra registruoti prekiniai zenklai priklausantys E.I.duPont de Nemours and Company *Softouch* yra registruotas prekinis zenklas priklausantis Weldas company.

Sandeliavimas: Laikyti sausoje, virs 5° Celsijaus silumos patalpoje. Nedekite daugiau kaip 5 deziu (i auksti) ant 1 paletes.

Demesio: Weldas pirmines ir rubai yra testuoti ir sertifikuoti TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197)

Daugiau informacijos apie EN standartus, testavimo metodus, testu rezultatus, produktu specifikacijas ir kitus produktus galite gauti parase mums el. Pastu: europe@weldas.com arba apsylanke musu tinklapyje: www.weldas.com

Sio produkto gamintojas yra: Weldas .

Weldas adresas :

Europos ofisas:

Weldas Europe B.V.
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland
E-mail: europe@weldas.com

Pagrindinis Weldas ofisas (JAV ofisas):

Weldas Company
128 Seaboard Lane Franklin TN 37067 USA
E-mail: info@weldas.com