



# INSTRUKCIJA

# WELDAS PRODUKTA: 10-1007

Weldas CE markings on this glove designates it as tested and certified according to directive 89/686/EEC Level 2.

## EN12477, 09.2005 Type B

Pirstines tipas : Suvirintojo pirmine Prekinis zenklas : **Softouch**

Dydis: ziurekite ispaude pirmineje

Dydziai atitinka: EN 12477, 2005/EN 420, 2003

| Rankos dydzio indeksas  | 8½  | 9   | 9½  |
|-------------------------|-----|-----|-----|
| Weldas dydzio aprasas   | M   | L   | XL  |
| Ismatavimai mm          | 216 | 229 | 241 |
| Visas pirmines ilgis mm | 360 | 370 | 370 |



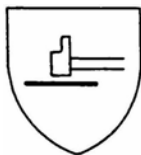
### Sveikatos informacija:

Visu medziagu pH, Chromo (VI) ir PCP lygiai testuoti ir atitinka CE sveikatos apsaugos keliamus reikalavimus.

Dazymas: dazymas atliktas panaudojus naturalias medziagas.

### Toliau paaiskinimai piktogramu ispaustu ant pirmines :

#### EN388, 2003: Apsaugines pirmines nuo mechaniniu pazeidimu



2111

| Skaicius  | Testinis atsparumas  | Lygis 1 | Lygis 2 | Lygis 3 | Lygis 4 | Lygis 5 |
|-----------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Pirmas    | Trynimas (# ciklai)  | 100     | 500     | 2000    | 8000    | —       |
| Antras    | Ipjovimas (indeksas) | 1,2     | 2,5     | 5,0     | 10,0    | 20,0    |
| Trecias   | Plesimas (Niutonais) | 10      | 25      | 50      | 75      | —       |
| Ketvirtas | Yrimas (Niutonais)   | 20      | 60      | 100     | 150     | —       |

### Naudojimosi instrukcija :

Si pirmine skirta jautrumo reikalaujanciam suvirinimui tokiam kaip TIG virinimas ar mazo amperazo MIG/MAG virinimas.

### Garantija:

Sis produktas turi garantija nuo gamybinio broko. Kadangi pritaikymas yra ivairus, tai vartotojo atsakomybe rasti tinkama produkta kiekvienam atveju.

#### EN407, 2004: Apsaugines pirmines nuo aukstos temperaturos



412X4X

| Skaicius  | Testinis atsparumas   | Skaicius | Testinis atsparumas              |
|-----------|-----------------------|----------|----------------------------------|
| Pirmas    | Degimo savybes        | Penktas  | Smulkios degancio metalo daleles |
| Antras    | Kontaktinis karstis   | Sestas   | Dideli degancio metalo kiekiai   |
| Trecias   | Konvekciniis karstis  |          |                                  |
| Ketvirtas | Spinduliuojama siluma |          |                                  |

### Skalbimas, dziovinimas ir lyginimas:

Negalima naudoti balikliu ar rugsciu, tik standartines skalbimo priemones. Odos charakteristikos pasikeis po 1-2 skalbimu. Odos kietejimas yra budingas po jos skalbimo. Mechaninis dziovinimas ir lyginimas yra imanomas, bet nepartartinas.

!!! Jei ant produkto indikacijoje pazymeta "X", tuomet indikuota pozicija nebuvo testuojama!!!

#### EN12477, 09 2005: Apsaugines pirmines suvirintojams (minimalus reikalavimai)

| Reikalavimai                              | EN       | Tipas A        |                     | Tipas B        |                     |
|---|----------|----------------|---------------------|----------------|---------------------|
|   |          | Minimum Rating |                     | Minimum Rating |                     |
| Antistatiskumas                           | pr1149-2 |                | R≥10 <sup>6</sup> Ω |                | R≥10 <sup>5</sup> Ω |
| Atsparumas trinciai                       | EN388    | 2              | 500 Ciklai          | 1              | 100 Ciklai          |
| Atsparumas ipjovimui                      | EN388    | 1              | Indeksas 1,2        | 1              | Indeksas 1,2        |
| Atsparumas plesimui                       | EN388    | 2              | 25 N                | 1              | 10 N                |
| Atsparumas yrimui                         | EN388    | 2              | 60 N                | 1              | 20 N                |
| Degimo savybes                            | EN407    | 3              |                     | 2              |                     |
| Atsparumas kontaktiniam karsciui          | EN407    | 1              | 100 C               | 1              | 100 C               |
| Atsparumas konvekciniam karsciui          | EN407    | 2              | HTI≥7               | 0              |                     |
| Atsparumas smulkioms ikaitusioms dalelems | EN407    | 3              | 25 Lasai            | 2              | 15 Lasai            |
| Lankstumas (pagal rod dia)                | EN420    | 1              | ≤11mm               | 4              | ≤6,5mm              |

### UV:

Del sios normos nera testavimo metodu nustatyti UV spinduliuavimo poveiki, bet paprastai tai nesukelia problemu del naudojamu medziagu turimu savybiu.

### Elektros iskrovos pavojus:

Sie produktai gali islaikyti elektros iskrovos testus, rizika yra didesnekai produktas yra slapias.

### Naudojamos medziagos :

Siurksti avies oda panaudota v idinei delno pusei, o isorinei ir rankovei panaudota vesrta karves oda. Taip pat panaudotas 3 sluoksniu Dupont KEVLAR®.

DuPont™ ir KEVLAR® yra registruoti prekiniai zenklai priklausantys E.I.duPont de Nemours and Company **Softouch** yra registruotas prekinis zenklas priklausantis Weldas company.

**Sandeliavimas:** Laikyti sausoje, virs 5° Celsijaus silumos patalpoje. Nedekite daugiau kaip 5 deziu ( i auksti) ant 1 paletes.

**Demesio:** Weldas pirmines ir rubai yra testuoti ir sertifikuoti TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197)

Daugiau informacijos apie EN standartus, testavimo metodus, testu rezultatus, produktu specifikacijas ir kitus produktus galite gauti parase mums el. Pastu: europe@weldas.com arba apsylanke musu tinklapyje: [www.weldas.com](http://www.weldas.com)

**Sio produkto gamintojas yra: Weldas .**

**Weldas adresas :**

Europos ofisas:

Weldas Europe B.V.  
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland  
E-mail: europe@weldas.com

Pagrindinis Weldas ofisas (JAV ofisas):

Weldas Company  
128 Seaboard Lane Franklin TN 37067 USA  
E-mail: info@weldas.com