



# INSTRUKCIJA

# WELDAS PRODUKTA: 10-2392

Weldas CE markings on this glove designates it as tested and certified according to directive 89/686/EEC Level 2.

## EN12477, 09.2005 Type A/B

**Pirstines tipas :** Suvirintojo pirmine

**Dydis:** ziurekite ispaude pirmineje

**Dydziai atitinka: EN 12477, 2005/EN 420, 2003**



Rankos dydzio indeksas	9	9½
Weldas dydzio aprasas	L	XL
Ismatavimai mm	229	241
Visas pirmines ilgis mm	360	365

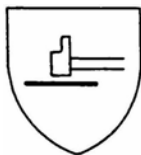
### Sveikatos informacija:

Visu medziagu pH, Chromo (VI) ir PCP lygiai testuoti ir atitinka CE sveikatos apsaugos keliamus reikalavimus.

Dazymas: dazymas atliktas panaudojus naturalias medziagas.

### Toliau paaiskinimai piktogramu ispaustu ant pirmines

#### Apsaugines pirmines nuo mechaniniu pazeidimu



3124

Skaicius	Testinis atsparumas	Lygis 1	Lygis 2	Lygis 3	Lygis 4	Lygis 5
Pirmas	Trynimas (# ciklai)	100	500	2000	8000	—
Antras	Ipjovimas (indeksas)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Trecias	Plesimas (Niutonais)	10	25	50	75	—
Ketvirtas	Yrimas (Niutonais)	20	60	100	150	—

#### Naudojimosi instrukcija :

Si pirmine skirta suvirinimui MIG/MAG taip pat ir elektrodiniam virinimui.

#### Garantija:

Sis produktas turi garantija nuo gamybinio broko. Kadangi pritaikymas yra ivairus, tai vartotojo atsakomybe rasti tinkama produkta kiekvienam atveju.

#### Apsaugines pirmines nuo aukstos temperaturos



413X4X

Skaicius	Testinis atsparumas	Skaicius	Testinis atsparumas
Pirmas	Degimo savybes	Penktas	Smulkios degancio metalo daleles
Antras	Kontaktinis karstis	Sestas	Dideli degancio metalo kiekiai
Trecias	Konvekciniis karstis		
Ketvirtas	Spinduliuojama siluma		

#### Skalbimas, dziovinimas ir lyginimas:

Negalima naudoti balikliu ar rugsciu, tik standartines skalbimo priemones. Odos charakteristikos pasikeis po 1-2 skalbimu. Odos kietejimas yra budingas po jos skalbimo. Mechaninis dziovinimas ir lyginimas yra imanomas, bet nepartartinas.

!!! Jei ant produkto indikacijoje pazymeta "X", tuomet indikuota pozicija nebuvo testuojama!!!

EN12477, 09 2005: Apsaugines pirmines suvirintojams (minimalus reikalavimai)

Reikalavimai	EN	Tipas A		Tipas B	
		Minimum Rating		Minimum Rating	
Antistatiskumas	pr1149-2		R≥10 <sup>6</sup> Ω		R≥10 <sup>5</sup> Ω
Atsparumas trinciai	EN388	2	500 Ciklai	1	100 Ciklai
Atsparumas ipjovimui	EN388	1	Indeksas 1,2	1	Indeksas 1,2
Atsparumas plesimui	EN388	2	25 N	1	10 N
Atsparumas yrimui	EN388	2	60 N	1	20 N
Degimo savybes	EN407	3		2	
Atsparumas kontaktiniam karsciui	EN407	1	100 C	1	100 C
Atsparumas konvekciniam karsciui	EN407	2	HTI≥7	0	
Atsparumas smulkioms ikaitusioms dalelems	EN407	3	25 Lasai	2	15 Lasai
Lankstumas (pagal rod dia)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

#### UV:

Del sios normos nera testavimo metodu nustatyti UV spinduliuavimo poveiki, bet paprastai tai nesukelia problemu del naudojamu medziagu turimu savybiu.

#### Elektros iskrovos pavojus:

Sie produktai gali islaikyti elektros iskrovos testus, rizika yra didesnekai produktas yra slapias.

#### Naudojamos medziagos :

Si pristine yra pagaminta is verstos karves odos (mentes). Pamusalas medvilninis.Pirstine pasiuta is 3 sluoksniu Dupont KEVLAR®.

DuPont™ ir KEVLAR® yra registruoti prekiniai zenklai priklausantys E.I.duPont de Nemours and Company

**Sandeliavimas:** Laikyti sausoje, virs 5° Celsijaus silumos patalpoje. Nedekite daugiau kaip 5 deziu ( i auksti) ant 1 paletes.

**Demesio:** Weldas pirmines ir rubai yra testuoti ir sertifikuoti TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197). Daugiau informacijos apie EN standartus, testavimo metodus, testu rezultatus, produktu specifikacijas ir kitus produktus galite gauti parase mums el. Pastu: europe@weldas.com arba apsianke musu tinklapyje: [www.weldas.com](http://www.weldas.com).

### Sio produkto gamintojas yra: Weldas.

### Weldas adresas :

Europos ofisas:

Weldas Europe B.V.  
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland  
E-mail: europe@weldas.com

Pagrindinis Weldas ofisas (JAV ofisas):

Weldas Company  
128 Seabord Lane Franklın TN 37067 USA  
E-mail: info@weldas.com