



INSTRUKCIJA

WELDAS PRODUKTA: 10-2900

Weldas CE markings on this glove designates it as tested and certified according to directive 89/686/EEC Level 2.

EN12477, 09.2005 Type A

Pirstines tipas : Suvirintojo pirmine **Prekinis zenklas :** **COMFOflex** **Dydis:** ziurekite ispaude pirmineje

Dydziai atitinka: EN 12477, 2005/EN 420, 2003

Rankos dydzio indeksas	9	9½
Weldas dydzio aprasas	L	XL
Ismatavimai mm	229	241
Visas pirmines ilgis mm	360	360



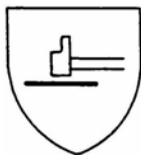
Sveikatos informacija:

Visu medziagu pH, Chromo (VI) ir PCP lygiai testuoti ir atitinka CE sveikatos apsaugos keliamus reikalavimus.

Dazymas: dazymas atliktas panaudojus naturalias medziagas.

Toliau paaiskinimai piktogramu ispaustu ant pirmines

Apsaugines pirmines nuo mechaniniu pazeidimu



4233

Skaicius	Testinis atsparumas	Lygis 1	Lygis 2	Lygis 3	Lygis 4	Lygis 5
Pirmas	Trynimas (# ciklai)	100	500	2000	8000	—
Antras	Ipjovimas (indeksas)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Trecias	Plesimas (Niutonais)	10	25	50	75	—
Ketvirtas	Yrimas (Niutonais)	20	60	100	150	—

Naudojimosi instrukcija :

Si pirmine skirta suvirinimui MIG/MAG taip pat ir elektrodiniam virinimui.

Garantija:

Sis produktas turi garantija nuo gamybinio broko. Kadangi pritaikymas yra ivairus, tai vartotojo atsakomybe rasti tinkama produkta kiekvienam atveju.

Apsaugines pirmines nuo aukstos temperatutos



423X4X

Skaicius	Testinis atsparumas	Skaicius	Testinis atsparumas
Pirmas	Degimo savybes	Penktas	Smulkios degancio metalo daleles
Antras	Kontaktinis karstis	Sestas	Dideli degancio metalo kiekiai
Trecias	Konvekciniis karstis		
Ketvirtas	Spinduliuojama siluma		

Skalbimas, dziovinimas ir lyginimas:

Negalima naudoti balikliu ar rugsciu, tik standartines skalbimo priemones. Odos charakteristikos pasikeis po 1-2 skalbimu. Odos kietejimas yra budingas po jos skalbimo. Mechaninis dziovinimas ir lyginimas yra imanomas, bet nepartartinas.

!!! Jei ant produkto indikacijoje pazymeta "X", tuomet indikuota pozicija nebuvo testuojama!!!

EN12477, 09 2005: Apsaugines pirmines suvirintojams (minimalus reikalavimai)

Reikalavimai	EN	Tipas A		Tipas B	
		Minimum Rating		Minimum Rating	
Antistatiskumas	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Atsparumas trinciai	EN388	2	500 Ciklai	1	100 Ciklai
Atsparumas ipjovimui	EN388	1	Indeksas 1,2	1	Indeksas 1,2
Atsparumas plesimui	EN388	2	25 N	1	10 N
Atsparumas yrimui	EN388	2	60 N	1	20 N
Degimo savybes	EN407	3		2	
Atsparumas kontaktiniam karsciui	EN407	1	100 C	1	100 C
Atsparumas konvekciniam karsciui	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Atsparumas smulkioms ikaitusioms dalelems	EN407	3	25 Lasai	2	15 Lasai
Lankstumas (pagal rod dia)	EN420	1	≤ 11 mm	4	$\leq 6,5$ mm

DuPont™ ir KEVLAR® yra registruoti prekiniai zenklai priklausantys E.I.duPont de Nemours and Company COMFOflex yra registruotas prekinis zenklas priklausantis Weldas company

Sandeliavimas: Laikyti sausoje, virs 5° Celsijaus silumos patalpoje. Nedekite daugiau kaip 5 deziu (i auksti) ant 1 paletes.

Demesio: Weldas pirmines ir rubai yra testuoti ir sertifikuoti TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197)

Daugiau informacijos apie EN standartus, testavimo metodus, testu rezultatus, produktu specifikacijas ir kitus produktus galite gauti parase mums el. Pastu: europe@weldas.com arba apsylanke musu tinklapyje: www.weldas.com

Sio produkto gamintojas yra: Weldas.

Weldas adresas :

Europos ofisas:

Weldas Europe B.V.
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland
E-mail: europe@weldas.com

Pagrindinis Weldas ofisas (JAV ofisas):

Weldas Company
128 Seaboard Lane Franklin TN 37067 USA
E-mail: info@weldas.com