



## Pamācības lapaspuse 1 no 3

Weldas CE marķējums šim produktam apliecina to kā pārbaudītu un sertificētu saskaņā ar direktīvu 89/686/EEC Level 2.



**WELDAS PRODUKTS:**  
**44-7300\*, 44-7300/P\*, 44-7800\***  
**EN ISO 11611 (2007), Class 2/A1**

Apģērba tips: **Lava Brown**

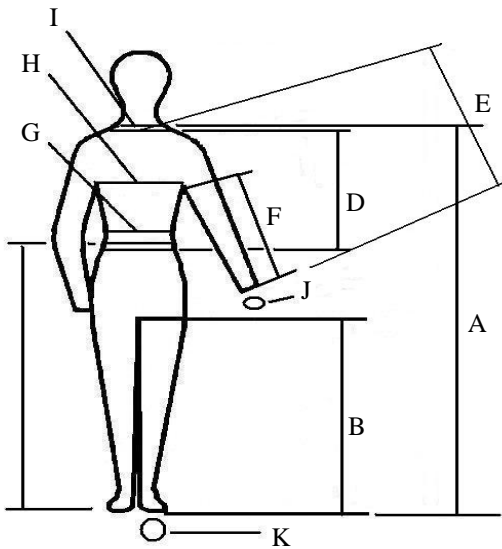
*Lava Brown*

Preču zīme:

**STEERSOtuff**

Izmērs: skatīt produkta marķējumu

Klasificēšana pēc lieluma atbilstoši: EN ISO 13688 (in CM).



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
M				76	79	52.5		100	52	33	
L				81	84	54.5		112	54	35	
XL				86	85.5	55		124	55	35.5	
2XL				91	86	56.5		136	56	37	
3XL				96	87	57.5		148	57	37.5	
4XL				97	89	60		160	57	39.5	

### Izmantotie materiāli:

Vēršāda kombinācijā ar 315 gr / m<sup>2</sup> liesmu slāpējošu audumu un 5 šķiedru KEVLAR<sup>®</sup> pavedienu. Šis produkts tiek izgatavots ar izolētām spiedpogām, āķi un cilpas stiprinājumu materiāla slēgšanai un pastiprinājumam. DuPont<sup>™</sup> un KEVLAR<sup>®</sup> ir preču zīmes, kas reģistrētas preču zīmes E.I. duPont de Nemours and Company.

### Veselības informācija:

PH, Hroma (VI) un PCP līmenis ar visiem materiāliem, ir pārbaudīts un atbilst CE veselības standartiem. Krāsošana: krāsošana tiek veikta, izmantojot dabīgus materiālus

### Mazgāšana, žāvēšana un gludināšana:

Mazgāšana, žāvēšana un gludināšana nav ieteicama

### Uzglabāšana:

Uzglabāt sausumā un temperatūrā, kura pārsniedz 5 ° C temperatūrā. Nelikt kaudzē, lielāka par 5 kastes uz 1 paletes.

### Garantijas:

Šim produktam ir ražotāja garantija

### Paredzēts izmantot:

#### Vispārīgi:

Šis produkts ir paredzēts lietošanai visos metināšanas procesos, kā piemēram, MMA, MIG / MAG, TIG, mikro plazmas, vietas un gāzes metināšana, kā arī plazmas un skābekļa griešanas, cietlodēšanas u.c. Tāpēc, ka metināšanas darba programmas ir dažādas, tā ir lietotāja atbildība, lai noteiktu pareizo produktu katram darbības veidam.

#### Identificētie apdraudējumi:

Ar metināšanas procesiem saistīti šādi riski: liesmas, izkusuša materiāla šļaksti, siltuma starojums, kā arī īstermiņa elektrisks šoks

#### Augstspriegums:

Šis produkts aizsargā pret īslaicīgu elektrības strāvas triecienu, bet nav lietojams aizsardzībai pret ilgtermiņa augstspriegumu! Metināšanas un griešanas iekārtām jābūt drošības norādījumiem uz izmantotās mašīnas. Kā arī - ja ir paaugstināts trieciena vai elektreiskās strāvas risks, papildus elektriskajai izolācijai būs nepieciešami līdzekļi, kas norādīti 6,10 ar EN11611 aizsardzībai pret elektrovadiem līdz 100 V = (DC).

#### Ķermeņa aizsardzība:

Šis produkts aizsargā, veicot noteiktus darbus un metināšanu. Varētu būt iespējams, ka nepieciešami papildus aizsardzības līdzekļi. Tā ir lietotāja atbildība.

#### Aizsardzības priekšauti:

Priekšauts, kurš tiek izmantots, aizsargā tikai līdz sānu vīlei (šuvei).

#### Papildu apģērbi:

Papildus apģērbiem jāatbilst vismaz klasei 1 EN11611.

### Nepareiza lietošana:

#### Aizsardzības līmenis:

Aizsardzības līmenis tiks samazināts, ja Metinātāju aizsargapģērbs tiks piesārņots ar viegli uzliesmojošiem materiāliem.

#### Skābekļa līmenis:

Paaugstināts gaisa skābeklis samazinās Metinātāju aizsargapģērba aizsardzību pret liesmu. Jāuzmanās, lai metināšana notiek norobežotās vietās. Gaisa, kurš bagātināts ar skābekli būs bīstams!

#### Elektriskā izolācija:

Elektriskā izolācija, ko sniedz apģērbs būs jāsamazināta, ja apģērbs ir slapjš, netīrs vai piesvīdis.

#### 2-daļīga apģērba lietošana:

Izmantojot 2-daļīgu aizsargapģērbu jāseko, lai apģērbi savienojuma vietās sakļautos, veidojot nepieciešamo aizsardzības līmeni!

#### Papildus ķermeņa aizsardzība metināšanas laikā:

Papildus ķermeņa aizsardzībai, kurai metināšanas laikā tiek izmantoti papildus produkti, ir jāatbilst attiecīgi EN standarta metināšanas apdraudējumiem.

#### Izmantošanas ierobežojumi:

Šis ādas apģērbs paredzēts izmantošanai vispārējām darba aktivitātēm un metināšanai. Lietotāja pienākums ir rūpēties, lai visas ķermeņa daļas ir nosegtas, kā arī par pareiza izmēra izvēli.

#### Uzmanību!

Weldas cimdī un apģērbs ir testēts un sertificēts TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197). Lai saņemtu plašāku informāciju par EN standartiem, testēšanas metodēm, testa ziņojumus, produktu sertifikāciju šiem un citiem produktiem, lūdzu rakstiet uz: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com) vai apmeklējiet mūsu mājas lapu: [www.weldas.com](http://www.weldas.com)

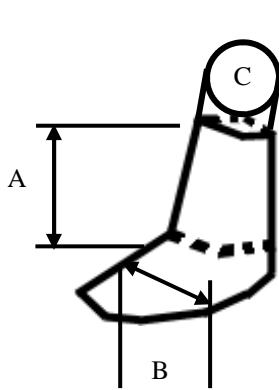
### Weldas adrese:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com)

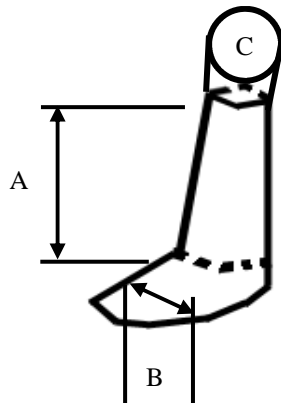


## Pamācības lapaspuse 2 no 3

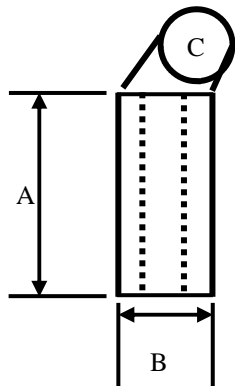
**WELDAS PRODUKTS:**  
**44-7106, 44-7114, 44-7114EXT**  
**EN ISO 11611 (2007), Class 2/A1**



**44-7106**



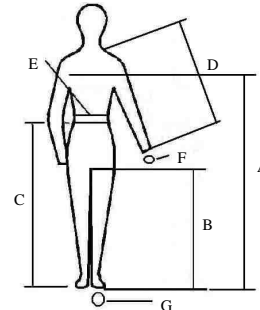
**44-7114**



**44-7114EXT**

	A	B	
44-7106	15	21,5	33-43
44-7114	36	26,5	37-47
44-7114EXT	36	15	x
44-7114 + 44-7114EXT			52-62

**WELDAS PRODUKTS:**  
**44-7023, 44-7248, 44-7440\***  
**EN ISO 11611 (2007), Class 2/A1**



	A	B	C	D			
44-7023				58		49	
44-7248	122	60	90		60		32,5
44-7440		65	102		63		32,5
44-7440/7600M		74	110		98		60
44-7440/7600L		75	112		104		62
44-7440/7600XL		80	116		120		64
44-7440/7600XXL		85	122		132		64
44-7440/7600XXXL		87	128		144		68
44-7440/7648M	136	74	98		90		49
44-7440/7648L	140	78	102		96		53
44-7440/7648XL	144	80	105		98		55
44-7440/7648XXL	148	82	110		106		57
44-7440/7648XXXL	152	84	112		108		59
44-7440/7648XXXXL	156	89	114		114		60

**WELDAS PRODUKTS:**  
**44-7124, 44-7136, 44-7142\*, 44-7148\*,**  
**44-7820, 44-7828, 44-7836\***  
**EN ISO 11611 (2007), Class 2/A1**

	Garums CM	Platums CM
44-7124	60	60
44-7136	91	60
44-7142	107	60
44-7142 W	107	80
44-7148	122	60
44-7148 W	122	80
44-7820	51	60
44-7828	71	60
44-7836	91	60
44-7836XL	120	80



## Produkta piktogrammu skaidrojums:



## Vispārīgas drošības prasības

Prasības	Class 1	Class 2
Stiepes izturība — austi ārējie tekstilmateriāli — āda	400 N 80 N	400 N 80 N
Plīsumu izturīgi	20 N	20 N
Izmēru skala austiem tekstilmateriāliem Izmēru skala trikotāžas tekstilmateriāliem	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
Liesmas izplatīšanās	ISO 15025:2000, Procedūra A (virszemes aizdedze) ISO 15025:2000, Procedūra B (malas aizdedze) Nav liesmojošu augšas vai sānu malu Neveidojas caurumi <sup>a</sup> Nav liesmojošu vai izkusušu daļu Vidēji ≤ 2 s Vidēji ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedūra A (virszemes aizdedze) ISO 15025:2000, Procedūra B (malas aizdedze) Nav liesmojošu augšas vai sānu malu Neveidojas caurumi <sup>a</sup> Nav liesmojošu vai izkusušu daļu Vidēji ≤ 2 s Vidēji ≤ 2 s
Ietekme	15 pilieni	25 pilieni
Siltuma pārnese (starojums)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
Prasības ādai: tauku saturs	≤ 15 %	≤ 15 %
Siltuma pārneses (starojums)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
Elektriskā pretestība: skatīt	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
Nekaitīgums	skatīt 6.11	skatīt 6.11
<sup>a</sup> : Par ISO 15025:2000, Procedūru B. Šī prasība nav piemērojama		

**Testēšana un sertifikācija:** šim produktam veikta saskaņā ar EN ISO 11611:2007, TÜV Vācija. Testa ziņojuma numurs: 21173205 001, un sertifikāta numurs



Pārbaudes ziņojumus, sertifikātus un rokasgrāmatu var lejupielādēt no: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)