



INSTRUKCJA

PRODUKT WELDAS: 10-1007

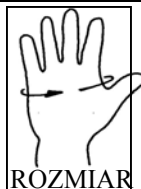
Znak Weldas CE na tym produkcie stwierdza jego przetestowanie i certyfikację zgodnie z wymogami dyr. 89/686/EEC poziom 2.

EN12477, 09.2005 Typ B

Rodzaj rękawicy: rękawica spawalnicza **Znak handlowy:**  **Rozmiar:** patrz nadruk na rękawicy

Rozmiar według normy EN 12477, 2005 / EN 420, 2003

Rozmiar dłoni—index	8½	9	9½
Oznaczenie Weldas	M	L	XL
Obwód dłoni w mm	216	229	241
Długość rękawicy w mm	360	370	370



Informacje BHP:

Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Barwy: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

Informacje użytkowe:

Rekawica przeznaczona jako rękawica spawalnicza do prac wymagających dużej precyzji, np. spawania metodą TIG a także do spawania MIG/MAG przy niskim amperażu.

Gwarancja:

Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

Pranie, suszenie, prasowanie:

Nie stosować wybielaczy, kwasów a jedynie podstawowe środki czyszczące. Charakterystyka skóry zmienia się po pierwszym lub drugim praniu, zeszcynienie skóry po praniu jest zjawiskiem normalnym.

UV:

W ramach ww. normy nie określono metody wskazującej na badanie poziomu UV, w praktyce zastosowane materiały powinny być wystarczające.

Zagrożenie elektryczne:

Ten produkt może przewodzić prąd, ryzyko wzrasta gdy produkt jest mokry !

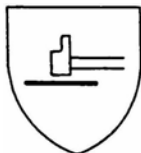
Używane materiały:

Rękawica jest wykonana z licowej skóry koziej w części chwytnej, oraz z dwoinowej skóry wołowej w części grzbietowej i na mankietcie.

Rękawica jest szyta 3-krotnie plecioną nicią KEVLAR®.

Wyjaśnienie piktogramów znajdujących się na rękawicy:

Rękawice ochronne na zagrożenia mechaniczne



2111

Nr	Test - odporność	Poziom 1	Poziom 2	Poziom 3	Poziom 4	Poziom 5
1	Ścieranie (# cykle)	100	500	2000	8000	—
2	Przecięcie (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Rozdarcie (Newton)	10	25	50	75	—
4	Przekłucie (Newton)	20	60	100	150	—

Rękawice ochronne na zagrożenia termiczne



412X4X

Nr	Test - odporność	Nr	Test - odporność
1	Niepalność	5	Drobne rozpryski ciekłych metali
2	Ciepło kontaktowe	6	Duże rozpryski ciekłych metali
3	Ciepło konwekcyjne		
4	Promieniowanie cieplne		

!!! Oznaczenie "X" na produkcie : dana pozycja nie została przetestowana !!!

EN12477, 09.2005: Rękawice ochronne dla spawaczy (minimalne wymagania)

Wymagania	EN	Typ A		Typ B	
		Minimalny poziom		Minimalny poziom	
Izolacja elektryczna	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Odporność na ścieranie	EN388	2	500 cykli	1	100 cykli
Odporność na przecięcie	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Odporność na rozdarcie	EN388	2	25 N	1	10 N
Odporność na przekłucie	EN388	2	60 N	1	20 N
Niepalność	EN407	3		2	
Odporność-ciepło kontaktowe	EN407	1	100 C	1	100 C
Odporność-ciepło konwekcyjne	EN407	2	HTI ≥ 7	0	
Odporność na drobne rozpryski ciekłych metali	EN407	3	25 kropel	2	15 kropel
Chwytność	EN420	1	$\leq 11 \text{ mm}$	4	$\leq 6,5 \text{ mm}$

DuPont™ i KEVLAR® są nazwami handlowymi zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Comp., **Softouch** jest zarejestrowanym znakiem handlowym Weldas.

Magazynowanie: Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temp. powyżej 5°C. Nie ustawić więcej niż 5 kartonów na 1 palecie.

Uwaga: Rękawice oraz ubrania firmy Weldas zostały przetestowane i otrzymały certyfikat TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197)

Wiecej informacji odnośnie wymogów EN, metod testów, raportów z testów a także o innych produktach na naszej stronie internetowej www.weldas.com, pytania lub sugestie prosimy przysyłać na adres e-mail europa@weldas.com

Producentem tego wyrobu jest: Weldas

Adres Weldas:

Biuro w Europie:

Weldas Europe B.V.
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland
E-mail: europa@weldas.com

Główne biuro Weldas a także na rynek USA:

Weldas Company
128 Seaboard Lane Franklin TN 37067 USA
E-mail: info@weldas.com