



INSTRUKCJA Strona 1 z 3

Znak Weldas CE na tym produkcie stwierdza jego przetestowanie i certyfikację zgodnie z wymogami dyrektywy 89/686/EEC poziom 2.



PRODUKT WELDAS:
44-7300*, 44-7300/P*, 44-7800*
EN ISO 11611 (2007), Klasa 2/A1

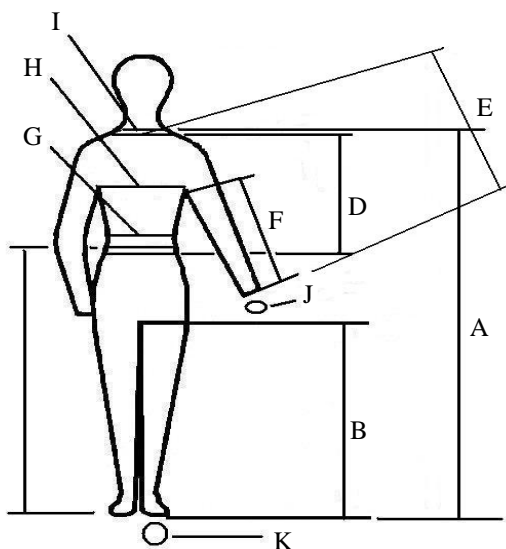
Typ odzieży: **Lava Brown**

Lava Brown

Znak handlowy **STEERSO**tuff

Rozmiar: patrz nadruk na produkcie

Rozmiar zgodny z: EN ISO 13688 (w cm)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
M				76	79	52.5		100	52	33	
L				81	84	54.5		112	54	35	
XL				86	85.5	55		124	55	35.5	
2XL				91	86	56.5		136	56	37	
3XL				96	87	57.5		148	57	37.5	
4XL				97	89	60		160	57	39.5	

Używane materiały:

Do produkcji tej odzieży użyto dwójny bydlęcej szytej 5-krotnie plecioną nicią KEVLAR®, jedwabiu oraz materiału trudnopalnego o gramaturze 315 gr/m². Do zamknięć i wzmocnień użyto: rzepy, wciskane i izolowane (nie przewodzące napięcia) napy oraz nity. DuPont™ and KEVLAR® są nazwami handlowymi i zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Company

Informacje BHP:

Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Kolor: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

Suszenie i prasowanie:

Pranie, suszenie oraz prasowanie nie są wskazane.

Magazynowanie:

Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temp. powyżej 5°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palecie.

Gwarancja:

Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne.

Sugerowane zastosowanie:

Ogólne:

Ten produkt może być stosowany do różnych procesów spawalniczych: MMA, MIG/MAG, TIG, mikro plazma, spawanie punktowe i gazowe jak również do cięcia plazmą i cięcia tlenowego, złobienia, lutowania oraz termicznego natryskiwania lukowego. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

Zidentyfikowane zagrożenia:

W procesie spawania identyfikuje się następujące rodzaje zagrożeń: płomień, odpryski ciekłego metalu, promieniowanie ciepłe a także krótkotrwałe porażenie prądem.

Wysokie napięcie:

Ten produkt chroni przed krótkotrwałym porażeniem prądem a nie przed długotrwałym wysokim napięciem!!! Urządzenia spawalnicze oraz urządzenia do cięcia mogą powodować ww. zagrożenia – prosimy zapoznać się z instrukcjami użytkownika ww. urządzeń. W sytuacji podwyższonego zagrożenia porażeniem prądem wymagana jest dodatkowa izolacja zgodnie z punktem 6.10 normy EN11611 - ochrona przed napięciem przewodów elektrycznych do 100 V = (DC).

Ochrona ciała w różnych pozycjach:

Ten produkt chroni w określonych pozycjach w pracy i podczas spawania. Może się okazać, że niezbędne są dodatkowe produkty ochronne. Użytkownik jest odpowiedzialny za dobór odpowiednich produktów.

Ochrona przy zastosowaniu fartucha:

W przypadku zastosowania fartucha powinien on chronić użytkownika przynajmniej na całej szerokości z przodu.

Dodatkowa odzież:

Dodatkowa odzież powinna spełniać przynajmniej wymagania Klasy 1 normy EN11611.

Niewłaściwe zastosowanie

Poziom ochrony:

Poziom ochrony zostanie zmniejszony jeśli ubranie ochronne spawacza jest zanieczyszczone materiałami łatwopalnymi.

Poziom tlenu:

Zwiększony poziom tlenu w powietrzu znacznie ogranicza poziom ochrony jaki daje ubranie ochronne spawacza przed ogniem. Szczególną uwagę należy zwrócić podczas spawania w zamkniętych pomieszczeniach. Powietrze wzbogacone w tlen jest niebezpieczne!

Izolacja elektryczna:

Izolacja elektryczna jaką daje produkt zostanie zmniejszona jeśli ubranie jest mokre, brudne lub przepocone.

Zastosowanie ubrania 2-elementowego:

Przy zastosowaniu ubrania 2-elem. wszystkie części powinny być noszone razem w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony.

Dodatkowa ochrona ciała przy spawaniu:

Dodatkowa ochrona ciała używana z tym produktem podczas spawania powinna spełniać wymagania odpowiednich norm dotyczących zagrożeń spawalniczych.

Ograniczenia w użytkowaniu:

Ta skórzana odzież robocza może być używana do prac ogólnych a także w spawalnictwie. Użytkownik powinien zwrócić uwagę na zamknięcie wszelkich kieszeni zwłaszcza przy spawaniu a także na odpowiedni rozmiar odzieży.

Uwaga:

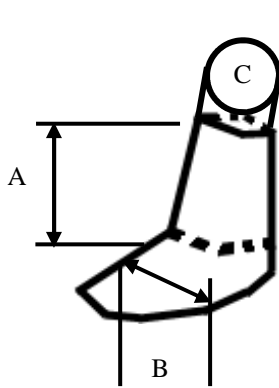
Rękawice oraz ubrania firmy Weldas zostały przetestowane i otrzymały certyfikat TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Niemcy (EU no. 0197). Po więcej informacji odnośnie wymogów EN, metod testów, raportów z testów, certyfikatów a także o inne produkty prosimy o kontakt: europa@weldas.com lub zapraszamy na stronę: www.weldas.com

Dane adresowe Weldas:

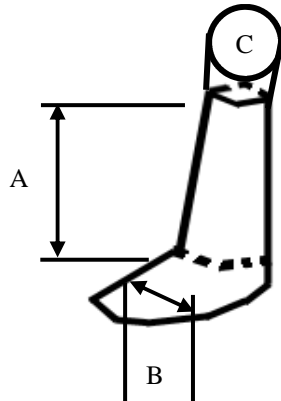
Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holandia e-mail: europa@weldas.com



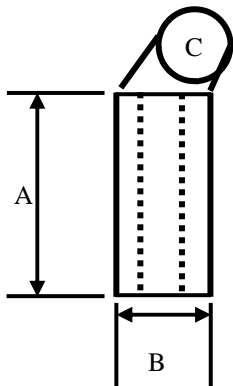
PRODUKT WELDAS:
44-7106, 44-7114, 44-7114EXT
EN ISO 11611 (2007), Klasa 2/A1



44-7106



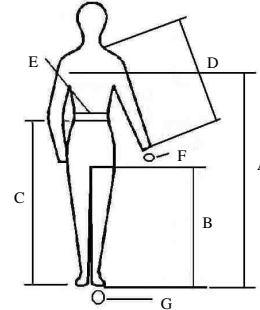
44-7114



44-7114EXT

	A	B	
44-7106	15	21,5	33-43
44-7114	36	26,5	37-47
44-7114EXT	36	15	x
44-7114 + 44-7114EXT			52-62

PRODUKT WELDAS:
44-7023, 44-7248, 44-7440*
EN ISO 11611 (2007), Klasa 2/A1



	A	B	C	D			
44-7023				58		49	
44-7248	122	60	90		60		32,5
44-7440		65	102		63		32,5
44-7440/7600M		74	110		98		60
44-7440/7600L		75	112		104		62
44-7440/7600XL		80	116		120		64
44-7440/7600XXL		85	122		132		64
44-7440/7600XXXL		87	128		144		68
44-7440/7648M	136	74	98		90		49
44-7440/7648L	140	78	102		96		53
44-7440/7648XL	144	80	105		98		55
44-7440/7648XXL	148	82	110		106		57
44-7440/7648XXXL	152	84	112		108		59
44-7440/7648XXXXL	156	89	114		114		60


PRODUKT WELDAS:
44-7124, 44-7136, 44-7142*, 44-7148*,
44-7820, 44-7828, 44-7836*
EN ISO 11611 (2007), Klasa 2/A1

	Długość CM	Szerokość CM
44-7124	60	60
44-7136	91	60
44-7142	107	60
44-7142 W	107	80
44-7148	122	60
44-7148 W	122	80
44-7820	51	60
44-7828	71	60
44-7836	91	60
44-7836XL	120	80

Niniejszym objaśnienia piktogramów na produkcie**Ogólne wymagania bezpieczeństwa**

Wymaganie	Klasa 1	Klasa 2
Odporność na rozciąganie — tkanina zewnętrzna — skóra	400 N 80 N	400 N 80 N
Odporność na rozdarcie	20 N	20 N
Zmiana wymiarowa tkaniny	$\leq \pm 3 \%$	$\leq \pm 3 \%$
Zmiana wymiarowa dzianiny	$\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 5 \%$
Łatwopalność	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur ^a Brak płomienia lub stopionych szczątków Średnia po zapłonie ≤ 2 s Średnia po zapłonie ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur ^a Brak płomienia lub stopionych szczątków Średnia po zapłonie ≤ 2 s Średnia po zapłonie ≤ 2 s
Odporność na iskry	15 kropli	25 kropli
Przewodzenie ciepła (promieniowanie)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Wymagania dla skóry: zawartość tłuszczu	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
Przewodzenie ciepła (promieniowanie)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Opór elektryczny	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
Nieszkodliwość	Patrz 6.11	Patrz 6.11
^a : Dla ISO 15025:2000, Procedura B, wymaganie nie jest konieczne. .		

Niniejszy produkt został przetestowany i certyfikowany zgodnie z EN ISO 11611:2007 przez TÜV, Niemcy. Numer raportu z testów 21173205 001 i numer certyfikatu

Raporty z testów, certyfikaty oraz instrukcje można znaleźć na stronie:
 www.weldas-ce.com