



MANUAL

PRODUTO WELDAS: 10-1005

As impressões CE nesta luva significam que esta foi testada e certificada em conformidade com a directiva 89/686/EEC Nível 2.

EN12477, 09.2005 Tipo A/B

Tipo de luva: Luva de soldadura

Marca:

Tamanho: veja impressão na luva

Tamanhos de acordo com a EN 12477, 2005 / EN 420, 2003

Índice do Tamanho da Mão	7½	8½	9	9½	10½
Etiqueta do tamanho Weldas	S	M	L	XL	XXL
Medida em mm	190	216	229	241	267
Comprimento total da luva em mm	350	350	350	350	350



TAMANHOS

Informação de saúde:

Os níveis do PH, Crómio (VI) e do PCP de todos os materiais foram testados e estão de acordo com as normas de saúde da CE. Coloração: a coloração é feita através de materiais naturais.

Instruções de uso:

Esta luva foi concebida para ser usada como luva de soldadura em combinação com uma maior sensibilidade, tal como na soldadura TIG

Garantia:

Este produto possui garantia contra defeitos de fabrico. Tendo em conta a variedade de aplicações, é responsabilidade do utilizador identificar o produto certo para cada aplicação.

Lavar, secar e passar a ferro:

Não deve ser usada lixívia ou produto ácido, apenas detergentes comuns. As características da pele mudarão depois de 1 ou 2 lavagens – é normal que a pele fique mais dura depois da lavagem. Embora não seja recomendado, é possível secar mecanicamente e passar a ferro.

UV:

Dentro desta norma não há qualquer método de teste de radiação UV, no entanto, isso não representa problema no uso destes materiais

Perigo eléctrico:

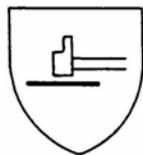
Estes produtos são resistentes à corrente eléctrica, no entanto o risco é maior quando o produto se encontra molhado.

Materiais usados:

Luva de flor de couro de vaca (vitelo) na mão e couro de vaca serrado no punho. São também usados 3 fios KEVLAR® na costura

Segue-se explicação dos pictogramas gravados na luva :

Luvas de protecção contra riscos mecânicos



2122

Dígito	Teste de Resistência	Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Nível 5
1.º	Abrasão (# ciclos)	100	500	2000	8000	—
2.º	Corte de lâmina (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3.º	Rasgo (Newton)	10	25	50	75	—
4.º	Perfuração (Newton)	20	60	100	150	—

Luvas de protecção contra riscos térmicos



412X4X

Dígito	Teste de Resistência	Dígito	Teste de Resistência
1.º	Comportamento perante fogo	5.º	Pequenos salpicos de metal fundido
2.º	Calor por contacto	6.º	Pequenas quantidades de metal fundido
3.º	Calor por convecção		
4.º	Calor por radiação		

!!! Se estiver indicado "X" no produto: a posição indicada não foi testada !!!

EN12477, 09 2005: Luvas de protecção para soldadores (requisitos mínimos)

Requisitos	EN	Tipo A		Tipo B	
		Avaliação mínima		Avaliação mínima	
Isolamento eléctrico	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Resistência à abrasão	EN388	2	500 Ciclos	1	100 Ciclos
Resistência ao corte	EN388	1	Índice 1,2	1	Índice 1,2
Resistência ao rasgo	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistência à perfuração	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportamento perante fogo	EN407	3		2	
Resistência ao calor por contacto	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistência ao calor por convecção	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Resistência a pequenos salpicos de metal fundido	EN407	3	25 Gotículas	2	15 Gotículas
Destreza	EN420	1	≤ 11 mm	4	$\leq 6,5$ mm

Dupont™ e KEVLAR® são marcas ou marcas registadas da E.I.duPont de Nemours & Companhia, *Softouch* é uma marca registada da Weldas.

Armazenamento: Armazene seco e a temperaturas superiores a 5º Celcius. Não empilhe mais de 5 caixas por palete.

Atenção: As luvas e o vestuário Weldas foram testados e certificados na TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197) Para mais informações sobre as normas EN, métodos de teste, testes de análise, certificações de produtos, e outros produtos, por favor envie um e-mail para: europa@weldas.com ou visite o nosso sítio na Internet: www.weldas.com.

Fabricante deste produto: Weldas

Morada da Weldas:

Escritório na Europa:

Weldas Europe B.V.
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland
E-mail: europa@weldas.com

Weldas no mundo inteiro e nos EUA:

Weldas Company
128 Seaboard Lane Franklin TN 37067 USA
E-mail: info@weldas.com