



 **MANUAL**

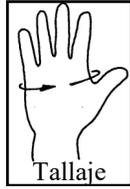
PRODUCTO WELDAS:
10-2392, 10-2392GB, 10-2392LH, 10-2392/18, 10-2392MIT
EN12477:2001+A1:2005, Type A

Este producto cumple con el reglamento (UE) 2016/425

Tipo de guante: guante para soldadura **Talla:** vea la impresión en el guante

Tallajes según: EN420 : 2003 + A1 : 2009

| Indice de tallas de la mano | 7½ | 9 | 9½ | 10½ | 11½ |
|---------------------------------|-----|---------------|-----|-----|------|
| Etiqueta WELDAS de talla | S | L | XL | XXL | XXXL |
| Medida en milímetros | 190 | 229 | 241 | 267 | 293 |
| Longitud total del guante en mm | 320 | 330 (/18=460) | 340 | 350 | 360 |



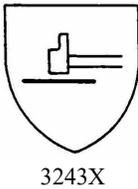
Información de Sanidad:
El ph, cromo VI y niveles de PCP que todos los materiales se han comprobado y cumplen con los standards de CE, coloración a base de materiales naturales.

Instrucciones de uso:
Este guante está diseñado para usarse como guante de soldadura para MIG / MAG, así como para soldadura por electrodo. Actualmente no existe un método de prueba estandarizado para detectar penetración de los rayos U.V. a materiales para guantes, pero los métodos actuales de construcción de guantes protectores para soldadores normalmente no permiten la penetración radiación de rayos U.V. Con las instalaciones de soldadura por arco, no es posible proteger todas las partes que conducen el voltaje de soldadura contra el contacto directo por razones operativas. La vida útil depende del grado de desgaste y de la intensidad del uso en las respectivas áreas de aplicación. Por lo tanto, la información temporal no es posible. Este guante no debe ser usado cuando existe el riesgo de enredarse por partes móviles de las máquinas.

A continuación explicamos el significado de los pictogramas impresos en el guante

Riesgos mecánicos: EN 388:2016 + A1 : 2018

| Dígito | Prueba de resistencia | Niv. 1 | Niv. 2 | Niv. 3 | Niv. 4 | Niv. 5 |
|--------|----------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | Abrasión (nº de ciclos) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | — |
| 2 | Índice de resistencia al corte | 1,2 | 2,5 | 5,0 | 10,0 | 20,0 |
| 3 | Resistencia a la rotura (Newton) | 10 | 25 | 50 | 75 | — |
| 4 | Puncture (Newton) | 20 | 60 | 100 | 150 | — |
| 5 | TDM resistencia al corte (N) | A | B | C | D | E |
| | | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 |
| | | | | | | F |
| | | | | | | 30 |



3243X

Garantía:
Este producto está libre de defectos, es responsabilidad del usuario elegir el producto adecuado en cada aplicación.

Lavar, secar y planchar:
No se permite el lavado, secadora y planchado.

Riesgos térmicos: EN 12477 : 2001+A1 : 2005

| Dígito | Prueba de resistencia | Dígito | Prueba de resistencia |
|--------|---|--------|---------------------------------------|
| 1 | Comportamiento ante el calor | 5 | Salpicaduras de metal fundido |
| 2 | Comportamiento al contacto con el calor | | |
| 3 | Convective heat | 6 | Grandes salpicaduras de metal fundido |
| 4 | Radiant heat | | |



41324X

UV:
Dentro de esta norma no se pide ensayo de radiaciones UV, normalmente no tendrá problemas, debido a los materiales que utilizamos.

!!! La "X" en una casilla, indica que esa posición no se ha probado!!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Guantes para soldadores (requerimientos mínimos)

| Requerimientos | EN | Tipo A | | Tipo B | |
|--|----------|----------------------|---------------------|----------------------|---------------------|
| | | Clasificación mínima | | Clasificación mínima | |
| Aislamiento eléctrico | pr1149-2 | | R≥10 ⁶ Ω | | R≥10 ⁵ Ω |
| Resistencia a la abrasión | EN388 | 2 | 500 Ciclos | 1 | 100 cyclus |
| Resistencia al corte | EN388 | 1 | Índice 1,2 | 1 | Índice 1,2 |
| Resistencia a la rotura | EN388 | 2 | 25 N | 1 | 10 N |
| Resistencia al punzonado | EN388 | 2 | 60 N | 1 | 20 N |
| Comportamiento ante el calor | EN407 | 3 | | 2 | |
| Resistencia al contacto con el calor | EN407 | 1 | 100 C | 1 | 100 C |
| Resistencia a la conducción del calor | EN407 | 2 | HTI≥7 | 0 | |
| Resistencia a las salpicaduras | EN407 | 3 | 25 gotas diminutas | 2 | 15 Gotas diminutas |
| Aptos para el manejo de varillas de diámetro | EN420 | 1 | ≤11mm | 4 | ≤6,5mm |

Peligro eléctrico:
Cuando los guantes están destinados a la soldadura por arco: estos guantes no brindan protección contra descargas eléctricas causadas por equipos defectuosos o trabajo en vivo, y la resistencia eléctrica se reduce si los guantes están mojados, sucios o empapados de sudor, esto podría aumentar el riesgo.

Materiales utilizados:
En piel de vaca de primera calidad, cara interna del hombro, revestimiento interno de algodón, cosido con hilo KEVLAR® de 3 capas.

Envejecimiento:
Cambio del rendimiento del producto a lo largo del tiempo durante el uso o almacenamiento. Nota 1 a la entrada: el envejecimiento se debe a una combinación de varios factores, como los siguientes:
- Proceso de limpieza, mantenimiento o desinfección;
- exposición a radiación visible y / o ultravioleta;
- exposición a temperaturas altas o bajas o a temperaturas cambiantes;
- exposición a sustancias químicas, incluida la humedad;
Cada producto contiene una etiqueta con un código único para la trazabilidad del proceso de producción.
- exposición biológica a agentes biológicos como bacterias, hongos, insectos, u otros plagas;
- exposición a la acción mecánica como abrasión, flexión, presión y tensión;
- exposición a contaminantes tales como suciedad, aceite, salpicaduras de metal fundido, etc.;
- Exposición al desgaste.

DuPont™ y KEVLAR® son marcas registradas por la empresa E.I. DuPont de Nemours y Cia.

Almacenamiento: almacenar y secar a temperatura superior a 5° C. No estibe más de 5 niveles de cjas en un pallet.

Precaución: Los guantes y vestimenta de Weldas, se han ensayado y certificado por TUV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (EU no. 0197).
Para más información al respecto entre en la página www.weldas.eu o envíe un email a: europa@weldas.eu
Prueba de informes, certificados y manuales se pueden descargar desde: www.weldas-ce.com