



**ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ**  
Σελίδα 1 από 2



Οι σημάνσεις Weldas CE σε αυτό το προϊόν το καθορίζουν ως δοκιμασμένο και πιστοποιημένο σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425

Τύπος ενδύματος: **FireFox™**

Εμπορικό σήμα: **Fire Fox™**

**ΠΡΟΪΟΝ WELDAS:**  
33-2300, 33-2320, 33-2600, 33-2700, 33-2800

**EN ISO 11611:2015, Κατηγορία 1/  
A1+A2**

To EN ISO 11611:2015 είναι ένα εναρμονισμένο πρότυπο σύμφωνα με την επίσημη εφημερίδα της ΕΕ

### Προβλεπόμενη χρήση:

**Γενικά:** Το εν λόγω προϊόν προορίζεται για χρήση σε όλες τις διαδικασίες συγκόλλησης τόξου, όπως MMA, MIG/MAG, TIG, και σε συγκόλλησης μικροπλάσματος, σημείων και αερίου, καθώς και για κοπή πλάσματος και οξυγόνου, δημιουργία αιωλακώσεων, σκλήρη συγκόλληση σε θερμικό φρεατογένη τόξου. Καθώς οι εφαρμογές ποικιλούν, ο προσδιορισμός τους καταλλήλων προϊόντος για κάθε εφαρμογή αποτελεί ευθύνη του χρήστη.

**Προσδιορισμένοι κίνδυνοι:** Έχουν προσδιοριστεί οι ακόλουθοι κίνδυνοι οι οποίοι αφορούν στις διαδικασίες συγκόλλησης φλογές, εκτοξεύσεις λιωμένου υλικού, θερμότητα από ακτινοβολία, καθώς και βραχυπρόθετο μηλεκτρικό σοκ.

**Υψηλή τάση:** Αυτό το προϊόν παρέχει προστασία από βραχυπρόθετο μηλεκτρικό σοκ, αλλά όχι από μακροπρόθετος υψηλές τάσεις! Τα παραπάνω ενδέχεται να προκληθούν από μηχανήματα συγκόλλησης και κοπής. Γι' αυτό πρέπει να τηρούνται και οι διόρθες ασφαλείας των μηχανημάτων που χρησιμοποιείται! Σε περίπτωση αυξημένου κινδύνου ηλεκτροπλήξεις ή ηλεκτροφόρους εξαρτημάτων, απαιτείται πρόσθετη ηλεκτρική μόνωση, σύμφωνα με την ενότητα 6.10 του EN11611 για την προστασία από ηλεκτροφόρους αγωγούς έως 100 V = (DC).

**Προστασία σώματος σε όλες τις θέσεις:** Το παρόν προϊόν παρέχει προστασία σε συγκεκριμένες θέσεις εργασίας και συγκόλλησης. Ενδεχομένος να απαιτούνται επιπλέον προϊόντα προστασίας. Ο προσδιορισμός του παραπάνω αποτελεί ευθύνη του χρήστη.

**Προστασία σε ποδιά:** Σε περίπτωση που χρησιμοποιείται ποδιά, πρέπει, τουλάχιστον, να παρέχει προστασία στο χρήστη από την πλευρά της μίας ραφής έως την πλευρά της άλλης ραφής.

### Πρόσθετα αξεσουάρ ένδυσης:

Τα πρόσθετα αξεσουάρ ένδυσης πρέπει να πληρούν τουλάχιστον τις προδιαγραφές της κατηγορίας I του EN11611.

**Υλικά που έχουν χρησιμοποιηθεί:** ιδραματική επιβράδυνσης φλόγας πυκνότητας 305 gr./m<sup>2</sup> χρησιμοποιούνται μαζί με 3 στρώσεις KEVLAR®, ενώ διάθετε και κομψά μόνωσης από το ρεύμα και υλικά με άγκιστρα και θήλες για το κλείσιμο και τα σημεία ενίσχυσης. Οι επωνυμίες DuPont™ και KEVLAR® είναι εμπορικά σήματα ή σήματα κατατεθέντα της E.I.duPont de Nemours and Company.

**Πληροφορίες για θέματα υγείας:** Τα επίπεδα pH, χρωμίου (VI) και PCP όλων των υλικών έχουν ελεγχθεί και πληρούν τις προδιαγραφές υγείας κατά ΕΚ. Χρώματα: ο χρωματισμός έχει πραγματοποιηθεί με χρήση φυσικών υλικών.

### Πλύσιμο, στέγνωμα και σιδέρωμα:

Πλύσιμο: Τα χαρακτηριστικά επιβράδυνσης φλόγας του προϊόντος θα έχουν ισχύ για 5 πλυσίματα στους 40 °C. Θα πρέπει να χρησιμοποιείται χλωρίνη ή οξύ, μόνο τυπικά απορρυπαντικά. Μπορεί να προκύψει αλλαγή στις διαστάσεις μετά το πλύσιμο. Μετά τον καθαρισμό, πρέπει να γίνεται έλεγχος στα είδη ένδυσης. Στέγνωμα: άπλωμα σε σχοινί. Σιδέρωμα: μην σιδερώνετε.



**Αποθήκευση:** Αποθηκεύετε σε ξηρό, σκοτεινό χώρο και σε θερμοκρασίες μεταξύ 10° και 20° Κελσίου.

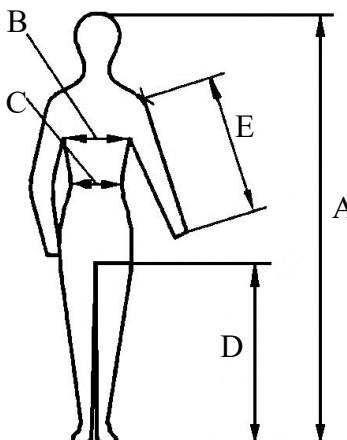
**Διάρκεια ζωής:** αλλαγή της απόδοσης του προϊόντος με το χρόνο κατά τη χρήση ή την αποθήκευση Σημείωση 1 στην εισαγωγή: Η γήρανση προκαλείται από ένα συνδυασμό διαφόρων παραγόντων, όπως οι ακόλουθοι :

- καθαρισμός, συντήρηση ή διαδικασία απολύμανσης; - έκθεση σε βιολογικές παράγοντες όπως βιακτήρια, μύκητες, έντομα ή άλλα παράσιτα; - έκθεση σε ορατή ή/και υπεριώδη ακτινοβολία; - έκθεση σε μηχανική ενέργεια όπως τριβή, κάμψη, πίεση και τάνωση; - έκθεση σε χαμηλές ή υψηλές θερμοκρασίες; - έκθεση σε μολυντικούς παράγοντες όπως ρύπους, λάδι, πιτσιλιές λιωμένου μετάλλου, κ.λ.π.;
  - έκθεση σε χημικά συμπεριλαμβανόμενές της υγρασίας; - έκθεση σε φυσιολογική φθορά από χρήση.
- Σε κάθε προϊόν υπάρχει μια επικέτα με ένα μοναδικό κωδικό αντιγενεισμότητας της διαδικασίας παραγωγής.

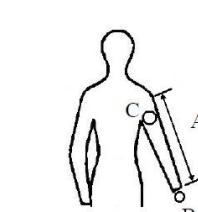
**Κατηγοριοποίηση μεγεθών σύμφωνα με: EN ISO 13688 (σε εκ.).**

33-2300, 33-2600, 33-2700, 33-2800

	S	M	L	XL	XXL	XXXL
EU	44	48	52	56	60	64
A	170	176	180	184	188	196
B	88	96	104	112	120	128
C	76	84	92	100	112	124
D	77	79	81	83	85	87
E	62	63	64	65	66	67
C = + 5 CM						



	A	B	C
33-2320	52	19-32	36-47





ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ  
Σελίδα 2 από 2

Οι σημάνσεις Weldas CE σε  
αυτό το προϊόν τα καθορίζουν  
ως δοκιμασμένο και  
πιστοποιημένο σύμφωνα με τον  
κανονισμό (ΕΕ) 2016/425



ΠΡΟΪΟΝ WELDAS:  
33-2300, 33-2320, 33-2600, 33-2700, 33-2800

EN ISO 11611:2015, Κατηγορία 1/  
A1+A2

Τα παρακάτω επεξηγούν το εικονόγραμμα που αναγράφεται σε αυτό το προϊόν:



Γενικές απαιτήσεις ασφαλείας

Δευτερεύοντος άρθρο	Απαίτηση	Κατηγορία 1	Κατηγορία 2
6.2	Αντοχή σε εσφελκυσμό: εξωτερικό υλικό από υφαντό ύφασμα Αντοχή σε εσφελκυσμό: δέρμα	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Αντοχή στη διάσταση: εξωτερικό υλικό από υφαντό ύφασμα Αντοχή στη διάσταση: δέρμα	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Δύναμη θραύσης: επιφάνεια δοκιμής 7,3 cm <sup>2</sup> Δύναμη θραύσης: επιφάνεια δοκιμής 50 cm <sup>2</sup>	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Αντοχή ραφής: υφασμάτινο υλικό Αντοχή ραφής: δέρμα	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Αλλαγή στις διαστάσεις των υλικών από υφαντό ύφασμα Αλλαγή στις διαστάσεις των υλικών από πλεκτό ύφασμα	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Εξάπλωσης φλόγας Διαδικασία Α - υποχρεωτικό Διαδικασία Β - προαιρετικό	ISO 15025, Διαδικασία Α (ανάφλεξη επιφάνειας) ISO 15025, Διαδικασία Β (ανάφλεξη άκρων) Κανένα δείγμα δεν πρέπει να επιτρέπει σε κανένα μέρος του κατώτερου ορίου φλόγας να φθάσει το ανώτερο Όριο ή κάποιο κατακόρυφο άκρο. Αποτροπή σχηματισμού οπον <sup>a</sup> Αποτροπή φλόγας ή τήξης κατάλοιπων Μέση απομένουσα φλόγα ≤2 δευτ. Μέση απομένουσα πυράκτωση ≤2 δευτ.	ISO 15025, Διαδικασία Α (ανάφλεξη επιφάνειας) ISO 15025, Διαδικασία Β (ανάφλεξη άκρων) Κανένα δείγμα δεν πρέπει να επιτρέπει σε κανένα μέρος του κατώτερου ορίου φλόγας να φθάσει το ανώτερο Όριο ή κάποιο κατακόρυφο άκρο. Αποτροπή σχηματισμού οπον <sup>a</sup> Αποτροπή φλόγας ή τήξης κατάλοιπων Μέση απομένουσα φλόγα ≤2 δευτ. Μέση απομένουσα πυράκτωση ≤2 δευτ.
6.8	Επίδραση εκτόξευσης	15 σταγόνες	25 σταγόνες
6.9	Μεταφορά θερμότητας (ακτινοβολία)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Ηλεκτρική αντίσταση	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
6.11	Απαιτήσεις για δέρμα: περιεκτικότητα σε λιπαρά	≤ 15 %	≤ 15 %

<sup>a</sup>: Για το πρότυπο ISO 15025:2000, Διαδικασία Β, δεν ισχύει η εν λόγω απαίτηση.



Ο έλεγχος και η πιστοποίηση του παρόντος προϊόντος πραγματοποιείται σύμφωνα με το EN ISO 11611:2015 της TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Γερμανία (αρ. EE 0197).

Δήλωση συμμόρφωσης, αναφορά δοκιμής, πιστοποιητικό, εγχειρίδιο: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)

Διεύθυνση για πληροφορίες σχετικά με την Weldas  
Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europe@weldas.eu](mailto:europe@weldas.eu)