



Ръководство на потребителя, стр. 1 от 2

CE знаците от Weldas, поставени на този продукт, го обозначават като изпитан и сертифициран в съответствие с Регламент (ЕС) 2016/425

Weldas продукт:
23-*514, 23-*515, 23-3611, 23-3612, 23-3613,
23-3615, 23-6680, 23-6690, 23-7766, 23-8000

EN ISO 11611:2015, Клас 1/A1+A2



EN ISO 11611:2015 е хармонизиран стандарт съгласно Официалния вестник на ЕС

Облекла тип: Защита за главата

Размер: виж маркировката на продукта

Област на приложение:

Неправилна употреба:

Общи положения: Този продукт е предназначен да се използва при всички видове електродъгови заваръчни процеси като MMA, MIG / MAG, TIG, микро плазмено заваряване, точково заваряване, газокислородно заваряване и рязане, рубене, плазмено рязане, MIG спояване и термично напластяване. В следствие от различията между приложенията, отговорността за подходящия избор на продукт за всяко приложение е на потребителя.

Ниво на защита: Нивото на защита ще бъде намалено, ако защитното заваръчно облекло е замърсено със запалими материали.

Ниво на кислород: Увеличението на съдържанието на кислород във въздуха ще намали значително защитата от пламък на защитното заваръчно облекло. Трябва да бъде отделено внимание при заваряване в затворени пространства. Обогащението с кислород въздух може да бъде опасен!

Идентифицирани опасности: При заваръчните процеси от областта на приложение на продукта са идентифицирани следните опасности: пламък, пръски от разтопен метал, топлинно излъчване и краткотраен ток от удар.

Електрическа изолация: Електрическата изолация осигурена от облеклото ще се намали когато облеклото е мокро, замърсено или напоено с пот.

Високо напрежение: Този продукт предпазва от краткотраен ток от удар и не предпазва от дълготрайно излагане на високо напрежение!! Заваръчните и режещите машини могат да предизвикат споменатите токови удари, поради това съблюдавайте инструкциите за безопасност и на машините които използвате. При наличие на повишен риск от токов удар или детайли под електрическо напрежение е необходимо да се използва допълнителна електрическа изолация, упомената в 6.10 на EN11611 за защита от проводници под напрежение до 100 V прав ток.

Използуване на облекло от две части: Когато се използва облекло от две части, двете части трябва да се обличат заедно с цел осигуряване на специфицираното ниво на защита.

Допълнителна защита на тялото по време на заваряване: Допълнителните индивидуални предпазни средства използвани заедно с този продукт за защита по време на заваряване трябва да са съобразени със съответните EN стандарти относно опасностите при заваряване.

Защита на тялото във всички положения: Този продукт предпазва при определени позиции на работа и заваряване. Възможно е да има нужда от допълнителни средства за защита. В отговорностите на потребителя е да идентифицира тази нужда.

Ограничения на употребата: Забавящото горенето памучно облекло се използва за общи работни дейности, както и за заваряне. Потребителят трябва да гарантира, че всички закопчавания са затворени, особено при заваряване, както и че е избран подходящ размер. В случай на попадане на разтопен метал върху облеклото, потребителят трябва да сваля облеклото незабавно. Ако потребителят забележи симптоми, подобни на слънчево изгаряне, през продукта проникват UV лъчи. В този случай продуктът трябва да се ремонтира или да се замени. Потребителят трябва да обмисли допълнителни защитни слоеве за бъдеще.

Допълнително облекло: Допълнителното облекло трябва да покрива изискванията най-малко на Клас 1 от EN11611.

Гарантия: Този продукт има гаранция срещу производствени дефекти. Ако продуктът може да се ремонтира, това трябва да бъде извършено от производителя.

Използвани материали:

Всички продукти: Използван е забавящ горенето плат с плътност 305 g/m².
23-6680, 23-6690, 23-7766: използва се самозалепващо закопчаване.

Изхвърляне като отпадък: Когато продуктът повече не може да бъде използван, потребителят носи отговорност за правилното изхвърляне като отпадък по начин, безопасен за природата.

Здравна информация: Нивата на pH, хром (VI) и PCP на всички материали са тествани и отговарят на CE здравните стандарти. Оцветяване: Оцветяването е направено с използването на естествени материали.

Издръжливост: Експлоатационният срок зависи от степента на износване и интензивността на използване в съответните области на приложение. Поради това не е възможно да се осигури конкретна

Пране, сушене и гладене:

Забавящите пламъка характеристики на този продукт ще са валидни за 5 изпириания на 40 °C. Не използвайте белина или киселина, използвайте само стандартни перилни препарати. Възможно е размерите да се променят след изпирането. Проверете облеклото след почистване.

Климат съгласно клауза 6.10: Подготовката и изпитването на мострите са изпълнени при температура (20 ± 2) °C и относителна влажност (85 ± 5) %.

Сушене: сушене на простор
Гладене: да не се глади

MAX. 5x



Съхранение: Съхранявайте на сухо и тъмно място и при температури между 10°C и 20°C. Не подреждайте на височина повече от 5 кашона на 1 палет.

Стареење: Промяна на продуктите характеристики по време на употреба или съхраняване Забележка 1 към данните: остаряването се дължи на комбинация от няколко фактора, някои от които са следните :

- почистване, поддръжка или процес на дезинфекция;
- излагане на излъчване във видимия и/или ултравиолетовия спектър;
- излагане на високи или ниски температури, или на променящи се температури;
- излагане на химикали, включително влажност;
- излагане на биологични агенти, например бактерии, гънки, насекоми или други вредители;
- излагане на механично действие, например протриване, огъване, натиск и опън;
- излагане на замърсители – прах, масло, капки стопен метал и др.;
- подлагане на износване и прокъсване.

Всеки продукт има етикет с уникален код за проследимост по производствения процес.

Размерите са съгласно EN ISO 13 688 (в см)



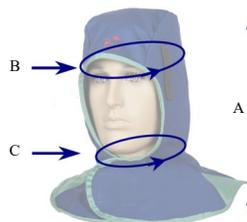
23-1***	56
23-2***	57
23-3***	58
23-4***	59
23-5***	60
23-6***	61
23-7***	62



23-36**	46-68



23-8000L	56-59
23-8000XL	59-62



	A		
23-6680	41	64	42-53
23-6680XL	44	68	52-65
23-6680/LV	62	64	42-53
23-6690	41	64	42-53
23-7766	44	68	52-65



Ръководство на потребителя, стр. 2 от 2

CE знаците от Weldas, поставени на този продукт, го обозначават като изпитан и сертифициран в съответствие с Регламент (ЕС) 2016/425

Weldas продукт:
23-*514, 23-*515, 23-3611, 23-3612, 23-3613,
23-3615, 23-6680, 23-6690, 23-7766, 23-8000

EN ISO 11611:2015, Клас

По-долу обяснява пиктограмата, маркирана на този продукт:



Основни изисквания за безопасност

Подклауза	Изискване	Клас 1	Клас 2
6.2	Якост на опън: тъкани външни текстилни материали Якост на опън: кожа	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Устойчивост на скъване: външен материал от тъкан текстил Устойчивост на скъване: кожа	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Устойчивост на пробиване: площ на изпитване 7,3 cm ² Устойчивост на пробиване: площ на изпитване 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Якост на шевове: Текстилен материал Якост на шевове: Кожа	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Промени на размерите на тъкани текстилни материали Промени размерите плетени текстилни материали	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Разпространение на пламък Процедура А – задължителна Процедура В - опция	ISO 15025:2000, Процедура А (повърхностно запалване) ISO 15025:2000, Процедура В (странично запалване) Липса на възпламеняване по повърхността или по краищата. Без образуването на дупка. Липса на горящи или разтопени късове. Средно време за горене след отстраняване на източника на огън ≤2 секунди, средно време за светене след отстраняване на източника на огън ≤2 секунди	ISO 15025:2000, Процедура А (повърхностно запалване) ISO 15025:2000, Процедура В (странично запалване) Липса на възпламеняване по повърхността или по краищата. Без образуването на дупка. Липса на горящи или разтопени късове. Средно време за горене след отстраняване на източника на огън ≤2 секунди, средно време за светене след отстраняване на източника на огън ≤2 секунди
6.8	Въздействие на пръски разтопен метал	15 капки	25 капки
6.9	Топлопроводимост (радиация)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Електрическо съпротивление	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Изискване към кожа: съдържание на мазнини	≤ 15 %	≤ 15 %

^a: ISO 15025:2000, Процедура Б, това изискване не се прилага.



Тестването и сертифицирането на този продукт е извършено в съответствие с EN ISO 11611: 2015 от TUV, Германия.

Протоколи от изпитвания, сертификати и ръководства могат да бъдат изтеглени от: www.weldas-ce.com

Адрес Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu