



MANUAL

Ce produit est conforme à la réglementation (UE) 2016/425

WELDAS PRODUIT:
10-2009

EN12477:2001+A1:2005, Type A Main gauche (LH) / Type B Main droite (RH)

Type de gant: gant de soudage

Marque déposée:

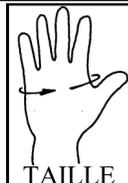
SOFTouch™

COMFOflex®

Taille: XL

Taille en accordance de EN 21420 : 2020

L'index mesure de main	9%
Taille indiquer par Weldas	XL
Mesure en mm	241
Longueur total de gant en mm	340



TAILLE

Information santé:

Les niveaux de chrome (VI), pH et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé. Peindre: les couleurs proviennent de matériaux naturels.

Instruction d'utiliser:

Main gauche: Ce gant est destiné à être utilisé comme gant de soudage pour le soudage MIG / MAG ainsi que pour le soudage à l'électrode.

Main droite: Ce gant est destiné à être utilisé comme gant de soudage en combinaison avec une sensibilité élevée, comme pour le soudage TIG. Il n'existe pas à l'heure actuelle de méthode de test normalisée pour détecter les U.V. pénétration des matériaux pour gants mais les méthodes actuelles de construction des gants de protection pour soudeurs ne permettent normalement pas la pénétration des U.V. radiation. Avec les installations de soudage à l'arc, il n'est pas possible de protéger toutes les pièces conductrices de la tension de soudage contre le contact direct pour des raisons opérationnelles. La durée de vie dépend du degré d'usure et de l'intensité d'utilisation dans les domaines d'application respectifs et est de max. 60 mois après la date de fabrication. La date de fabrication est indiquée sur une étiquette à l'intérieur du gant. Ce gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque d'enchevêtrement par les pièces mobiles des machines. Ce gant doit être vérifié sur son intégrité avant de l'utiliser (par exemple vérifier que le gant ne présente pas de trous, fissures, déchirures, changement de couleur et jeter tout gant présentant de tels défauts). L'enfilage, le retrait et l'ajustement de ce gant doivent être effectués avec beaucoup de soin pour éviter tout défaut sur le gant.

Éliminer:

Cette produit est garanti contre possible défauts de fabrication. Parce que les applications varient, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisir le bon produit pour chaque application.

Garantie:

Cette produit est garanti contre possible défauts de fabrication. Parce que les applications varient, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisir le bon produit pour chaque application.

Lavage, séchage et repassage:

Aucun lavage, séchage en machine et repassage n'est autorisé.

UV:

Dans le norm il n'y a pas une méthode indiquer de tester contre radiation UV mais avec les matérielles utilisée on ne peut pas expecter des problèmes.

Danger électrique:

Lorsque les gants sont destinés au soudage à l'arc: ces gants n'offrent pas de protection contre les chocs électriques causés par un équipement défectueux ou un travail sous tension, et la résistance électrique est réduite si les gants sont mouillés, sales ou trempés de sueur, cela pourrait augmenter le risque.

Avertissement:

La personne portant les gants de protection dissipateurs d'électricité statique doit être correctement mise à la terre, par ex. en portant des chaussures adéquates;

Les gants de protection dissipateurs d'électricité statique ne doivent pas être déballés, ouverts, ajustés ou retirés dans des atmosphères inflammables ou explosives ou lors de la manipulation de substances inflammables ou explosives;

Les propriétés électrostatiques des gants de protection peuvent être affectées par le vieillissement, l'usure, la contamination et les dommages, et peuvent ne pas être suffisantes pour les atmosphères inflammables enrichies en oxygène où des évaluations supplémentaires sont nécessaires.

Tous les vêtements et chaussures portés avec ce type de gant doivent également être conçus en tenant compte du risque électrostatique.

Matérielles utiliser:

Main gauche: Cuir de boeuf croûte pour l'extérieur de gant, COMFOflex® pour l'intérieur de main et coton pour la manchette sont utiliser. Aussi 5 brins KEVLAR® fil est utiliser à le renforcement de main intérieur et 4 brins KEVLAR® fil est utiliser à l'autre pieces de gant. Toutes les coutures sont entièrement renforcées.

Main droite: Cuir de chèvre pour le main et cuir de boeuf croûte pour la manchette sont utiliser. Aussi 3 brins KEVLAR® fil est utiliser.

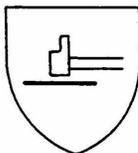
DuPont™ et KEVLAR® sont marques déposée et enregistrée de E.I. duPont de Nemours and Company. COMFOflex® est une marque enregistrée de Weldas company, Softouch™ est une marque enregistrée de Weldas company

Stockage: stocker dans un endroit sec et propre à une température plus de 5° Celcius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

Caution: Weldas gants et vêtements sont tester et certifiés par Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865). Extra information des standards Européenne, méthodes de test, rapports de tests, certifications des produits et autres produits contactez-nous avec e-mail: europe@weldas.eu ou visitez-nous à l'internet: www.weldas.com. Les rapports d'essais, certificats et les manuels puevent être téléchargés par: www.weldas-ce.com

Le suivent expliquer les pictogrammes imprimer sur le gant:

Risque mécanique: EN 388:2016 + A1 : 2018

LH: 3143X
RH: 3111X

No.	Résistance de test	Niv. 1	Niv. 2	Niv. 3	Niv. 4	Niv. 5	
1	L'usure (# cycles)	100	500	2000	8000	—	
2	L'incisions (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
3	Force de traction(Newton)	10	25	50	75	—	
4	Force de pointe (Newton)	20	60	100	150	—	
5	TDM résistance aux coupures (N)	A	B	C	D	E	F
		2	5	10	15	22	30

Risque thermique: EN 407:2020

LH: 41334X
RH: 413X4X

Numméro	Resistance de test	Numméro	Resistance de test
1	Conduite en feu	5	Petit goutte de métal fondre
2	Contact de chaleur	6	Grand goutte de métal fondre
3	Chaleur voisinage		
4	Radiation de chaleur		

!!! Quand l'indication sur le produit est "X" : cette position n'est pas tester !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Gant de protection pour soudeurs (exigence minimum)

Exigences	EN	Type A		Type B	
		minimum exigé	minimum exigé	minimum exigé	minimum exigé
Isolation électrique	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Résistance de l'usure	EN388	2	500 cycles	1	100 cycles
Résistance d'incisions	EN388	1	index 1,2	1	index 1,2
Résistance de force de traction	EN388	2	25 N	1	10 N
Résistance de force de pointe	EN388	2	60 N	1	20 N
Conduite en feu	EN407	3		2	
Résistance de contact de chaleur	EN407	1	100 C	1	100 C
Résistance de milieu de chaleur	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Résistance de petit goutte de métal fondre	EN407	3	25 gouttes	2	15 gouttes
Sensibilité (enlever dia. de fil)	EN420	1	$\leq 11\text{mm}$	4	$\leq 6,5\text{mm}$

Propriétés électrostatiques EN 16350:2014

Mesure de Voltage utilisée :
100 V à (23 ± 1)°C, (25 ± 5)% d'humidité relative

Résistance verticale

	Moyenne	
Paume		$8,214 \cdot 10^9 \Omega$
Manchette		$15,847 \cdot 10^9 \Omega$

Une mauvaise utilisation ou un mauvais stockage peut avoir une influence sur les performances du produit.

évolution des performances du produit au cours du temps d'utilisation ou de stockage Note 1 à l'article: Le vieillissement est provoqué par une combinaison de plusieurs facteurs, tels que :

- procédé de nettoyage, d'entretien ou de désinfection;
- exposition à des rayonnements visibles et / ou ultraviolets;
- exposition à des températures élevées ou basses ou à des variations de température;
- exposition à des produits chimiques, y compris l'humidité;
- exposition à des agents biologiques tels que bactéries, champignons, insectes ou autres organismes nuisibles;
- exposition à des actions mécaniques telles qu'abrasion, flexion, pression et contraintes;
- exposition à des contaminants tels que saleté, huile, éclaboussures de métal en fusion, etc.;
- exposition à l'usure.

Chaque produit contient une étiquette avec un code unique pour la traçabilité du processus de production.

Information de l'adres Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europe@weldas.eu