



KÉZIKÖNYV

WELDAS GYÁRTMÁNY: 10-2009

A terméken lévő Weldas CE jelölés azt jelzi, hogy a termék az (EU) 2016/425 szabályozás előírásainak megfelelően lett bevizsgálva és tanúsítva.

EN12477:2001+A1:2005, Type A Bal kéz (LH) / Type B Jobb kéz (RH)

Kesztyű típusa: Hegesztőkesztyű

Márkajelzés:

SOFTouch

COMFOflex

Méret: XL

Méretek az EN 21420 : 2020

Kéz méret index	9%
Weldas méret címke	XL
Méretek mm-ben	241
A kesztyű teljes hossza mm-ben	340



Méretek

Egészségügyi információ:

A pH érték, a krómtartalom és PCP szint minden anyag esetében a CE egészségügyi előírásoknak megfelelően let bevizsgálva.
Színezés: a színezés természetes anyagok felhasználásával történik

Alkalmazási javaslat:

Bal kéz: Ezt a kesztyűt arra tervezték, hogy MIG/MAG hegesztés és elektródás hegesztés során hegesztőkesztyűként használják.
Jobb kéz: Ezt a kesztyűt nagy érzékenységű hegesztőkesztyűként való használatra szánják, mint például a TIG-hegesztésnél.

Jelenleg nincs szabványosított vizsgálati módszer a kesztyűk anyagainak UV-behatolásának kimutatására, de a hegesztők számára készült védőkesztyűk jelenlegi gyártási módszerei általában nem teszik lehetővé az UV-sugárzás behatolását. Az ívhegesztő berendezéseknél üzemeltetési okokból nem lehetséges a hegesztőfeszültséget vezető valamennyi alkatrész közvetlen érintkezéstől való védelme. Az élettartam az adott alkalmazási területen a kopás mértékétől és a használat intenzitásától függ, és max. 60 hónap a gyártás dátumától számítva. A gyártás dátumát a kesztyű belsejében található címke jelzi.
Ezt a kesztyűt nem szabad viselni, ha fennáll a gépek mozgó részeibe történő beakadás veszélye.

A kesztyű épségét használat előtt ellenőrizni kell (például ellenőrizni kell, hogy a kesztyűn nincsenek-e lyukak, repedések, szakadások, színváltozás, és az ilyen hibákat mutató kesztyűt el kell dobni).
A kesztyű fel- és levételét, valamint beállítását nagyon óvatosan kell elvégezni, hogy elkerülhető legyen a kesztyű meghibásodása.

Ártatlanlítás:

Amennyiben a termék a továbbiakban nem használható, akkor a felhasználó felelős annak környezetvédelmi szempontból megfelelő ártatlanlításáért. Az ártatlanlítás során a helyi szabályozásoknak megfelelően kell eljárni.

Garancia:

A termékre érvényes garancia van a gyártásközből hibákra. Mivel a felhasználási körülmények eltérőek, a felhasználó felelőssége, hogy az alkalmazáshoz megfelelő terméket válassza.

Mosás, szárítás és vasalás:

Mosás, szárítógépes szárítás és vasalás nem alkalmazható.

UV:

A szabvány nem tartalmaz módszert az UV sugárzással kapcsolatban, alapon ez nem okoz gondot a felhasznált anyagok tekintetében.

Elektromos veszély:

Ha a kesztyű ívhegesztésre szánják: ez a kesztyű nem biztosít védelmet a berendezés meghibásodásából vagy feszültség alatt történő munkavégzésből eredő áramütés kockázata ellen, valamint az elektromos ellenállás csökken abban az esetben, ha a kesztyű nedvessé vagy szennyezetté válik vagy átitatódik izzadsággal. Ilyen esetben nőhet a kockázat.

Figyelmeztetés:

Az elektrosztatikus levezető védőkesztyűt viselő személyt megfelelően földelni kell, pl. megfelelő lábbeli viselésével;
Az elektrosztatikus feszültséget levezető védőkesztyűket nem szabad kicsomagolni, kinyitni, beállítani vagy eltávolítani gyűlékony vagy robbanásveszélyes környezetben, illetve gyűlékony vagy robbanásveszélyes anyagok kezelése közben;
A védőkesztyűk elektrosztatikus tulajdonságait kedvezőtlenül befolyásolhatja az öregedés, a kopás, a szennyeződés és a sérülés, és nem biztos, hogy elegendőek az oxigénnel dúsított, gyűlékony légkörökben, ahol további értékelésekre van szükség.
Az ilyen típusú kesztyűvel viselt valamennyi ruházatot és cipőt szintén az elektrosztatikus kockázat figyelembevételével kell megtervezni.

Felhasznált anyagok:

Bal kéz: A kesztyűhöz első osztályú minőségi hasított marhabőr, a kézrészen **COMFOflex**® bélést, ill. a mandzettánál pamutot használtak. A kesztyű tenyér felőli oldalát azonos bőrrrel erősítettük meg. A tenyér felőli oldal megerősítéséhez 5 rétegű KEVLAR®-t használtunk, ill. 4 réteget a kesztyű többi részén. Minden varrás teljesen hegesztett.
Jobb kéz: Kecskebőr kézrészt és hasított marhabőr a mandzsetta. 3 szál KEVLAR® -ral varrva.

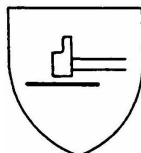
DuPont™ és KEVLAR® jelölések védjegyek ill. bejegyzett védjegyei a E.I.duPont de Nemours and Company részére. **COMFOflex**® bejegyzett termékmárkája a WELDAS CÉGNEK, **Softouch**™ bejegyzett termékmárkája a WELDAS CÉGNEK

Tárolás: 5°C feletti száraz helyen tároljuk. Ne pakoljunk egymásra 5-nél több kartont egy raklapon

Figyelem: A WELDAS kesztyűk és ruházatok a Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865) által lettek bevizsgálva és minősítve. Az EN szabvánnyal, vizsgálati módszerekkel, vizsgálati jegyzőkönyvekkel, termékspecifikációkkal és egyéb termékekkel kapcsolatos információkat küldjön e-mail az europa@weldas.eu e-mail címre, vagy látogassa meg a www.weldas.com honlapot
A használati vizsgálati jelentések, igazalások és használati utasítások letölthető a: www.weldas-ce.com

A kesztyűn található piktogramok jelentései:

Mechanikai kockázatok: EN 388:2016 + A1 : 2018



LH: 3143X
RH: 3111X

Számjegy	Ellenállás vizsgálat	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
1	Koptatás (# ciklusok)	100	500	2000	8000	—
2	Vágás pengével (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Tépés (Newton)	10	25	50	75	—
4	Szűrés (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM vágásállóság (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

Termikus kockázatok: EN 407:2020



LH: 41334X
RH: 413X4X

Számjegy	Ellenállás vizsgálat
1st	Égési tulajdonságok
2nd	Kontakt hő
3rd	Hővezetés
4th	Sugárzó hő

Digit	Ellenállás vizsgálat
5th	Apró olvadt fémrészecskék fröccsenése
6th	Nagy mennyiségű fémolvadék

!!! Ha a terméken “X” jelzés található, akkor az adott pozícióban nem történt vizsgálat !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Védőkesztyű hegesztők számára (Minimális követelmények)

Követelmények	EN	A típus		B típus	
		Minimális érték	Minimális érték	Minimális érték	Minimális érték
Villamos szigetelés	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Koptatási ellenállás	EN388	2	500 Ciklusok	1	100 Ciklusok
Vágással szembeni ellenállás	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Tépéssel szembeni ellenállás	EN388	2	25 N	1	10 N
Szűréssel szembeni ellenállás	EN388	2	60 N	1	20 N
Égési tulajdonságok	EN407	3		2	
Kontakt hővel szembeni ellenállás	EN407	1	100 C	1	100 C
Hővezetési ellenállás	EN407	2	$HTI \geq 7$	0	
Apró olvadt fröcsköléssel szembeni ellenállás	EN407	3	25 Cseppek	2	15 Cseppek
Kézügyesség (a még felvehető (megfogható) huzal átmérője) DEXTERITAS	EN420	1	$\leq 11 \text{ mm}$	4	$\leq 6,5 \text{ mm}$

Elektrosztatikus tulajdonságok: EN 16350:2014



Measuring voltage used: 100 V at (23 ± 1)°C, (25 ± 5)% relative humidity		
Függőleges ellenállás		
Tenyér	Átlag	8,214 10 ⁹ Ω
Mandzsetta	Átlag	15,847 10 ⁹ Ω

A helytelen használat, illetve a helytelen tárolás befolyásolhatja a termék hatékonyságát.

a termék teljesítményének a használatból és tárolásból fakadó, idővel történő változása 1. beírandó megjegyzés: Az öregedést az alábbi, több tényező együttes befolyásolja:
- tisztítás, karbantartás vagy fertőtlenítés;
- látható és/vagy ultraibolya sugárzásnak való kitettség;
- magas, alacsony vagy változó hőmérsékleteknek való kitettség;
- kémiai anyagoknak való kitettség, beleértve a nedvességet;
Minden terméken egy egyedi kódot tartalmazó címke szerepel a gyártási folyamat nyomon követhetősége érdekében.

- biológiai anyagoknak való kitettség, pl.: baktériumok, gombák, rovarok vagy más kártevők;
- mechanikai hatásoknak való kitettség, például kopás, hajlítás, nyomás és túlfeszítés;
- szennyező anyagoknak való kitettség, pl.: kosz, olaj, olvadt kifröccsenő fém stb.;

- elhasználódásnak való kitettség.

Weldas cím információi:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu