



MANUAL

Ce produit est conforme à la réglementation (UE) 2016/425

WELDAS PRODUIT:
10-1015

EN12477:2001+A1:2005, Type B

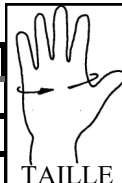
Type de gant: gant de soudage

Marque déposée: **DEERSOsoft**

Taille: voir l'imprimant sur le gant

Taille en accordance de EN 21420 : 2020

L'index mesure de main	6½	7½	8½	9	9½	10½
Taille indiquer par Weldas	XS	S	M	L	XL	XXL
Mesure en mm	165	190	216	229	241	267
Longeur total de gant en mm	310	310	320	330	340	350



TAILLE

Information santé:

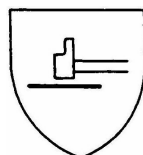
Les niveaux de chrome (VI), pH et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé.
Peindre: les couleurs proviennent de matériaux naturels.

Instruction d'utiliser:

Ce gant est destiné à être utilisé comme gant de soudage en combinaison avec une sensibilité élevée, comme pour le soudage TIG. Il n'existe pas à l'heure actuelle de méthode de test normalisée pour détecter les U.V. pénétration des matériaux pour gants mais les méthodes actuelles de construction des gants de protection pour soudeurs ne permettent normalement pas la pénétration des U.V. radiation. Avec les installations de soudage à l'arc, il n'est pas possible de protéger toutes les pièces conductrices de la tension de soudage contre le contact direct pour des raisons opérationnelles. La durée de vie dépend du degré d'usure et de l'intensité d'utilisation dans les domaines d'application respectifs et est de max. 60 mois après la date de fabrication. La date de fabrication est indiquée sur une étiquette à l'intérieur du gant. Ce gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque d'enchevêtrement par les pièces mobiles des machines. Ce gant doit être vérifié sur son intégrité avant de l'utiliser (par exemple vérifier que le gant ne présente pas de trous, fissures, déchirures, changement de couleur et jeter tout gant présentant de tels défauts). L'enfilage, le retrait et l'ajustement de ce gant doivent être effectués avec beaucoup de soin pour éviter tout défaut sur le gant.

Le suivent expliquer les pictogrammes imprimer sur le gant:

Risque mécanique: EN 388:2016 + A1 : 2018



1122X

No.	Résistance de test	Niv. 1	Niv. 2	Niv. 3	Niv. 4	Niv. 5
1	L'usure (# cycles)	100	500	2000	8000	—
2	L'incisions (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Force de traction(Newton)	10	25	50	75	—
4	Force de pointe (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM résistance aux coupures (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

Risque thermique: EN 407:2020



411X4X

Numméro	Resistance de test	Numméro	Resistance de test
1	Conduite en feu	5	Petit goutte de métal fondre
2	Contact de chaleur	6	Grand goutte de métal fondre
3	Chaleur voisinage		
4	Radiation de chaleur		

Eliminer:

Une fois que ce produit ne peut plus être utilisé, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'éliminer ce produit de manière environnementale. Élimination conformément à la réglementation locale.

Garantie:

Cette produit est garantis contre possible défauts de fabrication. Parce que les applications varier, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisit le bon produit pour chaque application.

Lavage, séchage et repassage:

Aucun lavage, séchage en machine et repassage n'est autorisé.

UV:

Dans le norm il n'y a pas une methode indiquer de tester contre radiation UV mais avec les matérielles utilisée on ne peut pas expecter des problèmes.

Danger électrique:

Lorsque les gants sont destinés au soudage à l'arc: ces gants n'offrent pas de protection contre les chocs électriques causés par un équipement défectueux ou un travail sous tension, et la résistance électrique est réduite si les gants sont mouillés, sales ou trempés de sueur, cela pourrait augmenter le risque.

Materielles utiliser:

Cuir de cerf fendu jaune pour la main du gant.
tissu retardateur de flamme 305gr./m2 pour la manchette
Aussi 3 brins KEVLAR® fil est utiliser.
Ce gant a deux couches de matériau. Par conséquent, la classification globale ne reflète pas nécessairement les performances de la couche la plus externe.

!!! Quand l'indication sur le produit est "X" : cette position n'est pas tester !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Gant de protection pour soudeurs (exigence minimum)

Exigences	EN	Type A		Type B	
		minimum exigé		minimum exigé	
Isolation électrique	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Résistance de l'usure	EN388	2	500 cycles	1	100 cycles
Résistance d'incisions	EN388	1	index 1,2	1	index 1,2
Résistance de force de traction	EN388	2	25 N	1	10 N
Résistance de force de pointe	EN388	2	60 N	1	20 N
Conduite en feu	EN407	3		2	
Résistance de contact de chaleur	EN407	1	100 C	1	100 C
Résistance de milieu de chaleur	EN407	2	HTI≥7	0	
Résistance de petit goutte de métal fondre	EN407	3	25 gouttes	2	15 gouttes
Sensibilité (enlever dia. de fil)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Une mauvaise utilisation ou un mauvais stockage peut avoir une influence sur les performances du produit.

évolution des performances du produit au cours du temps d'utilisation ou de stockage Note 1 à l'article: Le vieillissement est provoqué par une combinaison de plusieurs facteurs, tels que :

- procédé de nettoyage, d'entretien ou de désinfection;
- exposition à des rayonnements visibles et / ou ultraviolets;
- exposition à des températures élevées ou basses ou à des variations de température;
- exposition à des produits chimiques, y compris l'humidité;
- exposition à l'usure.

Chaque produit contient une étiquette avec un code unique pour la traçabilité du processus de production.

DuPont™ et KEVLAR® sont marques déposée et enregistrée de E.I.duPont de Nemours and Company, **DEERSOsoft**® est une marque enregistrée de Weldas company

Stockage: stocker dans un endroit sec et propre à une température plus de 5° Celcius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

Les gants et vêtements Weldas ont été testés et certifiés par la société ANCCP, Via dello Struggino 6, 57121 Livorno, Italy (NB 0302).
Déclaration de conformité, rapport d'essai, certificat, manuel d'utilisation: www.weldas-ce.com

10-1015 manual, last revised 20.01.2026

Information de l'adres Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu