



KÉZIKÖNYV

A terméken lévő Weldas CE jelölés azt jelzi, hogy a termék az (EU) 2016/425 szabályozás előírásainak megfelelően lett bevizsgálva és tanúsítva.

WELDAS GYÁRTMÁNY: 10-1015

EN12477:2001+A1:2005, Type B

Kesztyű típusa: Hegesztőkesztyű

Márkajelzés: **DEERSOFT®**

Méret: lásd a kesztyűre nyomtatva

Méretek az EN 21420 : 2020

Kéz méret index	6½	7½	8½	9	9½	10½
Weldas méret címke	XS	S	M	L	XL	XXL
Méretek mm-ben	165	190	216	229	241	267
A kesztyű teljes hossza mm-ben	310	310	320	330	340	350



Méretek

Egészségügyi információ:

A pH érték, a króm tartalom és PCP szint minden anyag esetében a CE egészségügyi előírásoknak megfelelően let bevizsgálva.

Színezés: a színezés természetes anyagok felhasználásával történik

Alkalmazási javaslat:

Ezt a kesztyűt nagy érzékenységgel hegesztőkesztyűként való használatra szánják, mint például a TIG-hegesztésnél.

Jelenleg nincs szabványosított vizsgálati módszer a kesztyűk anyagának UV-behatolásának kimutatására, de a hegesztők számára készült védőkesztyűk jelenlegi gyártási módszerei általában nem teszik lehetővé az UV-sugárzás behatolását. Az ívhegesztő berendezéseknél üzemeltetési okokból nem lehetséges a hegesztőfeszültséget vezető valamennyi alkatrész közvetlen érintkezéstől való védelme. Az élettartam az adott alkalmazási területen a kopás mértékétől és a használat intenzitásától függ, és max. 60 hónap a gyártás dátumától számítva. A gyártás dátumát a kesztyű belsejében található címke jelzi.

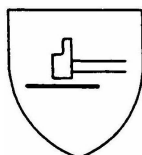
Ezt a kesztyűt nem szabad viselni, ha fennáll a gépek mozgó részeibe történő beakadás veszélye.

A kesztyű épségét használat előtt ellenőrizni kell (például ellenőrizni kell, hogy a kesztyűn nincsenek-e lyukak, repedések, szakadások, színváltozás, és az ilyen hibákat mutató kesztyűt el kell dobni).

A kesztyű fel- és levételét, valamint beállítását nagyon óvatosan kell elvégezni, hogy elkerülhető legyen a kesztyű meghibásodása.

A kesztyűn található piktogramok jelentései:

Mechanikai kockázatok: EN 388:2016 + A1 : 2018



1122X

Számjegy	Ellenállás vizsgálat	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
1	Koptatás (# ciklusok)	100	500	2000	8000	—
2	Vágás pengével (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Tépés (Newton)	10	25	50	75	—
4	Szűrés (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM vágásállóság (N)	A 2	B 5	C 10	D 15	E 22 F 30

Termikus kockázatok: EN 407:2020



411X4X

Számjegy	Ellenállás vizsgálat
1st	Égési tulajdonságok
2nd	Kontakt hő
3rd	Hővezetés
4th	Sugárzó hő

Digit	Ellenállás vizsgálat
5th	Apró olvadt fémrészecskék fröccsenése
6th	Nagy mennyiségű fémolvadék

!!! Ha a terméken "X" jelzés található, akkor az adott pozícióban nem történt vizsgálat !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Védőkesztyű hegesztők számára (Minimális követelmények)

Követelmények	EN	A típus		B típus	
		Minimális érték	Minimális érték	Minimális érték	Minimális érték
Villamos szigetelés	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Koptatási ellenállás	EN388	2	500 Ciklusok	1	100 Ciklusok
Vágással szembeni ellenállás	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Tépéssel szembeni ellenállás	EN388	2	25 N	1	10 N
Szűrővel szembeni ellenállás	EN388	2	60 N	1	20 N
Égési tulajdonságok	EN407	3		2	
Kontakt hővel szembeni ellenállás	EN407	1	100 C	1	100 C
Hővezetési ellenállás	EN407	2	$HTI \geq 7$	0	
Apró olvadt fröcsköléssel szembeni ellenállás	EN407	3	25 Cseppek	2	15 Cseppek
Kézügyesség (a még felvehető (megfogható) huzal átmérője) DEXTERITAS	EN420	1	$\leq 11 \text{ mm}$	4	$\leq 6,5 \text{ mm}$

A helytelen használat, illetve a helytelen tárolás befolyásolhatja a termék hatékonyságát.

- termék teljesítményének a használatból és tárolásból fakadó, idővel történő változása 1. beírandó megjegyzés: Az öregedést az alábbi, több tényező együttes befolyásolja:
 - tisztítás, karbantartás vagy fertőtlenítés;
 - látható és/vagy ultraibolya sugárzásnak való kitettség;
 - magas, alacsony vagy változó hőmérsékleteknek való kitettség;
 - kémiai anyagoknak való kitettség, beleértve a nedvességet;
 - biológiai anyagoknak való kitettség, pl.: baktériumok, gombák, rovarok vagy más kártevők;
 - mechanikai hatásoknak való kitettség, például kopás, hajlítás, nyomás és túlfeszítés;
 - szennyező anyagoknak való kitettség, pl.: kosz, olaj, olvadt kiforrósított fém stb.;
 - elhasználódásnak való kitettség.
- Minden terméken egy egyedi kódot tartalmazó címke szerepel a gyártási folyamat nyomon követhetősége érdekében.

DuPont™ és KEVLAR® jelölések védjegyek ill. bejegyzett védjegyei a E.I.duPont de Nemours and Company részére. **DEERSOFT®** bejegyzett termékmárkája a WELDAS CÉGNEK

Tárolás: 5°C feletti száraz helyen tároljuk. Ne pakoljunk egymásra 5-nél több kartont egy raklapon

A Weldas kesztyűk és ruhák tesztelési és minősítési helye: ANCCP, Via dello Struggino 6, 57121 Livorno, Italy (NB 0302).
A megfelelőségi nyilatkozat, a tesztjelentések, a tanúsítvány és az útmutató elérhető itt: www.weldas-ce.com

10-1015 manual, last revised 20.01.2026

Weldas cím információi:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europe@weldas.eu