



MANUALE

PRODOTTO WELDAS:  
10-1015

Questo prodotto è conforme al regolamento (UE) 2016/425

EN12477:2001+A1:2005, Type B

Tipo di guanto: guanto di saldatura

Marchio registrato: **DEERSOsoft**

Taglia: vedi stampo impresso sul guanto

### Taglie in accordo alla Norma EN 21420 : 2020

Indice Taglia per la mano	6½	7½	8½	9	9½	10½
Etichetta taglia Weldas	XS	S	M	L	XL	XXL
misura in mm	165	190	216	229	241	267
Totale lunghezza del guanto in mm	310	310	320	330	340	350



#### Informazioni sulla salute:

Il livello di Ph, Cromo e PCP di tutti i materiali è stato testato e soddisfa gli Standard di salute CE.

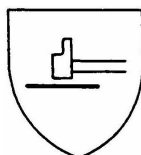
Colore: il colore è dato usando materiali naturali.

#### Istruzioni per l'uso:

Questo guanto è concepito per essere utilizzato come guanto per saldatura in combinazione con un'elevata sensibilità, come con la saldatura TIG. Al momento non esiste un metodo di prova standardizzato per il rilevamento dei raggi UV. penetrazione dei materiali per guanti ma gli attuali metodi di costruzione dei guanti protettivi per saldatori non consentono normalmente la penetrazione dei raggi U.V. radiazione. Con le installazioni di saldatura ad arco, non è possibile proteggere tutte le parti che conducono la tensione di saldatura dal contatto diretto per motivi operativi. La durata dipende dal grado di usura e dall'intensità di utilizzo nei rispettivi campi di applicazione ed è max. 60 mesi dalla data di produzione. La data di produzione è indicata su un'etichetta all'interno del guanto. Questo guanto non deve essere indossato quando esiste il rischio di impigliamento a causa di parti mobili delle macchine. Questo guanto deve essere verificato sulla sua integrità prima dell'uso (ad esempio verificare che il guanto non presenti buchi, crepe, strappi, viraggio di colore ed eliminare qualsiasi guanto che presenti tali difetti). Indossare, togliere e regolare questo guanto deve essere fatto con molta attenzione per evitare qualsiasi difetto sul guanto.

### Guida ai pittogrammi impressi sui guanti

#### Rischi meccanici: EN 388:2016 + A1 : 2018



1122X

Cifra	Test di resistenza	Livello 1	Livello 2	Livello 3	Livello 4	Livello 5
1	Abrasioni (N. di cicli)	100	500	2000	8000	—
2	Taglio da lama (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Strappo (Newton)	10	25	50	75	—
4	Foratura (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM Resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

#### Rischi termici: EN 407:2020



411X4X

Cifra	Test di resistenza	Cifra	Test di resistenza
1	Reazione al fuoco	5	Piccoli spruzzi di metallo fuso
2	Contatto con il calore	6	Grosse quantità di metallo fuso
3	Convezione calore		
4	Calore radiante		

Se l'indicazione sul Prodotto è "X": allora la posizione indicata non è stata testata

### EN12477 : 2001 + A1 2005: Guanto di Protezione per Saldatori (requisiti minimi)

Requisiti	EN	Tipo A		Tipo B	
		Giudizio minimo	Giudizio minimo	Giudizio minimo	Giudizio minimo
Isolamento elettrico	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Resistenza all'abrasione	EN388	2	500 cicli	1	100 cicli
Resistenza al taglio da lama	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Resistenza allo strappo	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistenza alla foratura	EN388	2	60 N	1	20 N
Reazione al fuoco	EN407	3		2	
Resistenza al contatto con il calore	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistenza alla convezione del calore	EN407	2	HTI $\geq$ 7	0	
Resistenza a piccoli spruzzi di metallo fuso	EN407	3	25 Droplets	2	15 Droplets
Destrezza (presa di bacchette)	EN420	1	$\leq 1$ mm	4	$\leq 6,5$ mm

#### Eliminare:

Una volta che questo prodotto non può più essere utilizzato, è responsabilità dell'utente rimuovere questo prodotto in modo ambientale.

#### Garanzia:

Questo prodotto è garantito contro difetti di produzione. In base alle varie applicazioni, è responsabilità del Cliente identificare il giusto prodotto per ogni applicazione.

#### Lavaggio, Asciugatura e Stiratura:

Non è consentito il lavaggio, l'asciugatura e la stiratura.

#### UV:

Tra le norme non c'è un metodo per testare i prodotti contro le radiazioni UV, ma, normalmente, con questi materiali usati non ci sono problemi di questo genere.

#### Pericolo elettrico:

Quando i guanti sono destinati alla saldatura ad arco: questi guanti non forniscono protezione contro le scosse elettriche causate da apparecchiature difettose o lavori sotto tensione e la resistenza elettrica è ridotta se i guanti sono bagnati, sporchi o inzuppati di sudore, questo potrebbe aumentare il rischio.

#### Materiale usato:

Pelle di cervo gialla spaccata per il dorso del guanto.  
Tessuto ritardante della fiamma 305 gr./m2 per il bracciale.  
3 fili di KEVLAR® sono usati per le cuciture.  
Questo guanto ha due strati di materiale. Pertanto la classificazione generale non riflette necessariamente le prestazioni dello strato più esterno.

#### L'uso improprio o lo stoccaggio improprio possono influenzare le prestazioni del prodotto.

modifica delle prestazioni del prodotto nel tempo durante l'uso o lo stoccaggio

Nota 1 alla voce: L'invecchiamento è causato da una combinazione di diversi fattori, come i seguenti:

- processo di pulizia, manutenzione o disinfezione;
- esposizione a radiazioni visibili e / o ai raggi ultravioletti;
- esposizione a temperature alte o basse o a temperature variabili;
- esposizione a sostanze chimiche inclusa l'umidità;

Ogni prodotto contiene un'etichetta con un codice univoco per la tracciabilità del processo di produzione.

- esposizione a agenti biologici come batteri, funghi, insetti o altri parassiti;
- esposizione ad azione meccanica come abrasione, flessione, pressione e tensione;
- esposizione a contaminanti come sporcizia, olio, schizzi di metallo fuso, ecc.;
- esposizione all'usura.

Dupont™ e KEVLAR® sono marchi registrati della Società E.I.Dupont de Nemours. **DEERSOsoft**® è un marchio registrato della Società Weldas

**Conservare:** Conservare in luogo asciutto ad una temperatura superiore ai 5° C. Non sovrapporre più di 5 cartoni per bancale.

I guanti e gli indumenti Weldas sono stati testati e certificati presso la ANCCP, Via dello Struggino 6, 57121 Livorno, Italy (NB 0302).  
Dichiarazione di conformità, rapporto di prova, certificato, manuale: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)

10-1015 manual, last revised 20.01.2026

#### Indirizzo della Weldas per informazioni:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)