

**INSTRUKCJA****PRODUKT WELDAS:
10-1015**

Ten produkt jest zgodny z regulacją (UE) 2016/425

EN12477:2001+A1:2005, Type B

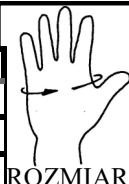
Rodzaj rękawicy: rękawica spawalnicza

Znak handlowy: **DEERSOsoft**

Rozmiar: patrz nadruk na rękawicy

Rozmiar węglug normy EN 21420 : 2020

Rozmiar dłoni—index	6½	7½	8½	9	9½	10½
Oznaczenie Weldas	XS	S	M	L	XL	XXL
Obwód dłoni w mm	165	190	216	229	241	267
Długość rękawicy w mm	310	310	320	330	340	350

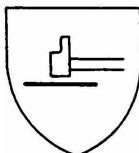
**Informacje BHP:**

Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Barwy: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

Informacje użytkowe:

Niniejsza rękawica jest przeznaczona do stosowania jako rękawica spawalnicza w połączeniu z wysoką czułością, jak przy spawaniu metodą TIG. Obecnie nie ma znormalizowanej metody testowej do wykrywania penetracji UV przez materiały wykorzystywane do produkcji rękawic, jednakże obecne metody konstrukcji rękawic ochronnych dla spawaczy zwykle nie pozwalają na penetrację promieniowania UV. W przypadku instalacji do spawania łukowego nie jest możliwe zabezpieczenie wszystkich części przewodzących napięcie podczas spawania przed bezpośrednim dotknięciem podczas eksploatacyjnych.

Zywotność zależy od stopnia zużycia i intensywności użytkowania w odpowiednich obszarach zastosowań i wynosi max. 60 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji jest podana na etykiecie po wewnętrznej stronie rękawicy. Rękawicy nie należy nosić, gdy istnieje ryzyko wciągnięcia przez ruchome części maszyn. Rękawica musi być sprawdzona pod kątem integralności przed jej użyciem (na przykład należy sprawdzić, czy rękawica nie ma dziur, pęknięć, rozdarć, zmiany koloru i wyrzucić rękawice wykazujące takie wady). Zakładanie, zdejmowanie i dopasowywanie tej rękawicy musi być wykonywane bardzo ostrożnie, aby uniknąć jakichkolwiek defektów na rękawicy.

Wyjaśnienie piktogramów znajdujących się na rękawicy:**Ryzyko mechaniczne: EN 388:2016 + A1 : 2018**

1122X

Nr	Test - odporność	Poz. 1	Poz. 2	Poz. 3	Poz. 4	Poz. 5
1	Ścieranie (# cykle)	100	500	2000	8000	—
2	Przecięcie (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Rozdarcie (Newton)	10	25	50	75	—
4	Przekłucie (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM odporność na przecięcie (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

Ryzyko termiczne: EN 407:2020

411X4X

Nr	Test - odporność
1	Niepalność
2	Ciepło kontaktowe
3	Ciepło konwekcyjne
4	Promieniowanie ciepłe

Nr	Test - odporność
5	Drobne rozpryski ciekłych metali
6	Duże rozpryski ciekłych metali

!!! Oznaczenie "X" na produkcie : dana pozycja nie została przetestowana !!!

EN12477:2001 + A1 2005: Rękawice ochronne dla spawaczy (minimalne wymagania)

Wymagania	EN	Typ A		Typ B	
		Minimalny poziom		Minimalny poziom	
Izolacja elektryczna	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Odporność na ścieranie	EN388	2	500 cykli	1	100 cykli
Odporność na przecięcie	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Odporność na rozdarcie	EN388	2	25 N	1	10 N
Odporność na przekłucie	EN388	2	60 N	1	20 N
Niepalność	EN407	3		2	
Odporność-ciepło kontaktowe	EN407	1	100 C	1	100 C
Odporność-ciepło konwekcyjne	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Odporność na drobne rozpryski ciekłych metali	EN407	3	25 kropel	2	15 kropel
Chwytność	EN420	1	\leq 11mm	4	\leq 6,5mm

Uswanie:

Gdy produkt nie może już być dalej użytkowany, wtedy użytkownik jest zobowiązany usunąć ten produkt w sposób ekologiczny. Utylizacja zależy od lokalnych regulacji.

Gwarancja:

Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

Pranie, suszenie, prasowanie:

Pranie, suszenie bębnowe i prasowanie nie są dozwolone.

UV:

W ramach ww. normy nie określono metody wskazującej na badanie poziomu UV, w praktyce zastosowane materiały powinny być wystarczające.

Zagrożenie elektryczne:

W przypadku zastosowania rękawic do spawania łukowego: takie rękawice nie dają ochrony przed porażeniem elektrycznym spowodowanym wadliwym wyposażeniem lub pracą pod napięciem, a izolacja elektryczna zostaje zmniejszona jeśli rękawice są mokre, brudne lub przepocone, co może powodować wzrost ryzyka.

Używane materiały:

Żółta dzielona skóra jelenia na dłoń rękawicy.
Trudnopalna bawełna o gramaturze 305 gr./m² na mankietcie
Rękawica jest wykonana z licowej skóry cielęcej(dłoń) szytej 3-krotnie plecioną nicią KEVLAR®.
Niniejsza rękawica posiada dwie warstwy materiału. Dlatego ogólna klasyfikacja niekoniecznie odzwierciedla wydajność najbardziej zewnętrznej warstwy.

Niewłaściwe użytkowanie lub niewłaściwe przechowywanie może mieć wpływ na działanie produktu.

Zmiana wydajności produktu w czasie podczas użytkowania lub przechowywania. Uwaga 1. do wstępu: starzenie się jest spowodowane kombinacją kilku czynników, takich jak :

- proces czyszczenia, konserwacji lub dezynfekcji;
- narażenie na promieniowanie widzialne i/lub ultrafioletowe;
- narażenie na wysokie lub niskie temperatury lub na zmiany temperatury;
- narażenie na działanie substancji chemicznych, w tym wilgoci;

Każdy produkt zawiera etykietę z unikalnym kodem umożliwiającym śledzenie procesu produkcyjnego.

- narażenie na czynniki biologiczne, takie jak: bakterie, grzyby, owady lub inne szkodniki;
- narażenie na działanie mechaniczne, takie jak: ścieranie, zgnanie, nacisk i odkształcenie;
- narażenie na zanieczyszczenia, takie jak brud, olej, rozpryski stopionego metalu itp.;
- narażenie na zużycie.

DuPont™ i KEVLAR® są nazwami handlowymi zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Comp., DEERSOsoft® jest zarejestrowanym znakiem handlowym Weldas.

Magazynowanie: Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temp. powyżej 5°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palecieRękawice oraz odzież Weldas zostały przetestowane i certyfikowane w ANCCP, Via dello Struggino 6, 57121 Livorno, Italy (NB 0302).
Deklaracja zgodności, raport testowy, certyfikat, instrukcja: www.weldas-ee.com

10-1015 manual, last revised 20.01.2026

Adres Weldas:Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu