



MANUAL

Este produto está em conformidade com o regulamento (UE) 2016/425

PRODUTO WELDAS: 10-1015

EN12477:2001+A1:2005, Type B

Tipo de luva: Luva de soldadura

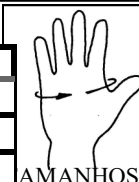
Marca:

DEERSOsoft®

Tamanho: veja impressão na luva

Tamanhos de acordo com a EN 21420 : 2020

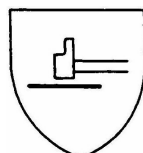
Índice do Tamanho da Mão	6½	7½	8½	9	9½	10½
Etiqueta do tamanho Weldas	XS	S	M	L	XL	XXL
Medida em mm	165	190	216	229	241	267
Comprimento total da luva em mm	310	310	320	330	340	350



AMANHOS

Segue-se explicação dos pictogramas gravados na luva :

Riscos mecânicos : EN 388:2016 + A1 : 2018



1122X

Dígito	Teste de Resistência	Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Nível 5	
1.º	Abrasão (# ciclos)	100	500	2000	8000	—	
2.º	Corte de lâmina (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
3.º	Rasgo (Newton)	10	25	50	75	—	
4.º	Perfuração (Newton)	20	60	100	150	—	
5.º	TDM resistência de corte (N)	A 2	B 5	C 10	D 15	E 22	F 30

Riscos térmicos : EN 407:2020



411X4X

Dígito	Teste de Resistência	Dígi-to	Teste de Resistência
1.º	Comportamento perante fogo		
2.º	Calor por contacto	5.º	Pequenos salpicos de metal fundido
3.º	Calor por convecção	6.º	Pequenas quantidades de metal fundido
4.º	Calor por radiação		

!!! Se estiver indicado “X” no produto: a posição indicada não foi testada !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Luvas de protecção para soldadores (requisitos mínimos)

Requisitos	EN	Tipo A Avaliação mínima	Tipo B Avaliação mínima
Isolamento eléctrico	pr1149-2	R≥10 ⁶ Ω	R≥10 ⁵ Ω
Resistência à abrasão	EN388	2	500 Ciclos
Resistência ao corte	EN388	1	Índice 1,2
Resistência ao rasgo	EN388	2	25 N
Resistência à perfuração	EN388	2	60 N
Comportamento perante fogo	EN407	3	2
Resistência ao calor por contacto	EN407	1	100 C
Resistência ao calor por convecção	EN407	2	HTI≥7
Resistência a pequenos salpicos de metal fundido	EN407	3	25 Gotículas
Destreza	EN420	1	≤11mm

O uso ou armazenamento impróprio podem influenciar o desempenho do produto.

alteração do desempenho do produto ao longo do tempo durante o uso ou armazenamento Nota 1 para entrada: O envelhecimento é causado por uma combinação de vários fatores, como os seguintes:

- limpeza, manutenção ou processo de desinfecção;
- exposição à radiação visível e / ou ultravioleta;
- exposição a altas ou baixas temperaturas ou a mudanças de temperatura;
- exposição a produtos químicos, incluindo umidade;
- exposição a agentes biológicos, como bactérias, fungos, insetos ou outras pragas;
- exposição a ação mecânica, como abrasão, flexão, pressão e tensão;
- exposição a contaminantes, como sujeira, óleo, salpicos de metal fundido, etc.;
- exposição ao desgaste.

Cada produto contém um rótulo com um código exclusivo para rastreabilidade do processo de produção.

Informação de saúde:

Os níveis do PH, Crômio (VI) e do PCP de todos os materiais foram testados e estão de acordo com as normas de saúde da CE. Coloração: a coloração é feita através de materiais naturais.

Instrução de uso:

Esta luva destina-se a ser utilizada como luva de soldadura em combinação com uma elevada sensibilidade, como na soldadura TIG. Não há nenhum método de teste padronizado no momento para detectar U.V. penetração de materiais para luvas, mas os métodos atuais de construção de luvas de proteção para soldadores normalmente não permitem a penetração de U.V. radiação. Com instalações de soldagem a arco, não é possível proteger todas as partes que conduzem a tensão de soldagem contra contato direto por motivos operacionais. A vida útil depende do grau de desgaste e da intensidade de uso nas respectivas áreas de aplicação e é máx. 60 meses após a data de fabricação. A data de fabricação é indicada em uma etiqueta dentro da luva. Esta luva não deve ser usada quando houver risco de emaranhamento por partes móveis de máquinas. Esta luva deve ser verificada quanto à sua integridade antes de usá-la (por exemplo, verifique se a luva não apresenta furos, rachaduras, rasgos, alteração de cor e descarte qualquer luva que apresente tais defeitos). Colocar, tirar e ajustar esta luva deve ser feito com muito cuidado para evitar defeitos na luva.

Eliminar:

Uma vez que este produto já não pode ser usado, é responsabilidade do usuário remover este produto de forma ambiental. Eliminação de acordo com as regulamentações locais.

Garantia:

Este produto possui garantia contra defeitos de fabrico. Tendo em conta a variedade de aplicações, é responsabilidade do utilizador identificar o produto certo para cada aplicação.

Lavar, secar e passar a ferro:

Não é permitido lavar roupa, secar roupa e engomar.

UV:

Dentro desta norma não há qualquer método de teste de radiação UV, no entanto, isso não representa problema no uso destes materiais

Perigo elétrico:

Quando as luvas são destinadas para soldagem a arco: essas luvas não fornecem proteção contra choque elétrico causado por equipamento defeituoso ou trabalho ativo, e a resistência elétrica é reduzida se as luvas estiverem molhadas, sujas ou encharcadas de suor, isso pode aumentar o risco.

Materiais usados:

Pele de veado amarela dividida para a mão da luva.
Tecido retardador de chama 305 gr/m2 para o manguto.
São também usados 3 fios KEVLAR® na costura.
Esta luva tem duas camadas de material. Portanto, a classificação geral não reflete necessariamente o desempenho da camada mais externa.

Dupont™ e KEVLAR® são marcas ou marcas registradas da E.I.duPont de Nemours & Companhia, DEERSOsoft® é uma marca registrada da Weldas.

Armazenamento: Armazene seco e a temperaturas superiores a 5° Celcius. Não empilhe mais de 5 caixas por paleta.

As luvas e roupas da Weldas foram testadas e certificadas na ANCCP, Via dello Struggino 6, 57121 Livorno, Italy (NB 0302).
Declaração de conformidade, relatório de teste, certificado, manual: www.weldas-ce.com

10-1015 manual, last revised 20.01.2026

Morada da Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu