



MANUAL

Acest produs este conform cu Reglementarea (EU) 2016/425

PRODUSELE WELDAS: 10-1015

EN12477:2001+A1:2005, Type B

Tipul de mânășă: Mânăși de sudura

Marcă comercială:

SOFTouch™

Mărimile: vezi marcajul de pe mânășă

Mărimi conform to EN 21420 : 2020

Clasificarea mărimii mâinii	6½	7½	8½	9	9½	10½
Inscripționarea Weldas a mărimii	XS	S	M	L	XL	XXL
Dimensiunile în mm	165	190	216	229	241	267
Lungimea totală a mânășii în mm	310	310	320	330	340	350



Informații legate de sănătate:

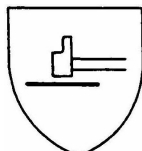
Nivelele de pH, crom (VI) și PCP (pentaclorfenol) din toate materialele au fost testate și sunt conforme standardelor de sănătate ale CE. Colorarea: colorarea este realizată utilizând materiale naturale.

Instrucțiuni de utilizare:

Aceasta manusa este gandita a fi folosita ca manusa de sudura in conditii de simt tactil ridicat, cum ar fi sudura TIG. Nu exista o metoda de testare standardizata in prezent pentru a detecta penetratia materialelor pentru manusi cu radiatii UV, dar metodele curente de fabricare a manusilor de protectie pentru sudori in mod normal nu permit penetrarea cu radiatii UV. La instalatiile de sudura prin arc electric nu este posibila protejarea tuturor partilor care conduc curentul electric impotriva contactului direct din motive operationale. Durata de viata depinde de gradul si intensitatea de folosire in diversele aplicatii si este de maximum 60 de luni de la data fabricarii. Data fabricarii este indicata pe o eticheta in interiorul manusii. Aceasta manusa nu trebuie folosita cand exista riscul de contact cu parti in miscare ale masinilor. Integritatea manusii trebuie sa fie verificata inainte de folosire (de exemplu verificarea existentei gaurilor, crapaturilor, rupturilor, modificarilor de culoare, orice manusa care prezinta aceste defecte trebuie retrasa de la folosire). Echiparea si dezechiparea cu manusa, precum si ajustarea trebuie facute cu grija pentru a evita producerea oricaror defecte la manusa.

În continuare sunt explicate pictogramele marcate pe mânășă:

Riscuri mecanice: EN 388:2016 + A1 : 2018



1122X

Cifra	Testarea la rezistență	Nivelul 1	Nivelul 2	Nivelul 3	Nivelul 4	Nivelul 5	
1	Abraziune (# cicluri)	100	500	2000	8000	—	
2	Tăiere cu lamă (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
3	Uzură (Newton)	10	25	50	75	—	
4	Înțepare (Newton)	20	60	100	150	—	
5	Rezistența la tăiere TDM (N)	A 2	B 5	C 10	D 15	E 22	F 30

Riscuri termice: EN 407:2020



411X4X

Cifra	Testarea la rezistență
1	Comportare la ardere
2	Căldură de contact
3	Căldură convectivă
4	Căldură radiantă

Cifra	Testarea la rezistență
5	Mici stropi de metal topit
6	Stropi mari de metal topit

Reciclare:

Odată ce produsul nu mai poate fi utilizat, este responsabilitatea utilizatorului să recicleze, arunce produsul într-un mod care nu afectează mediul înconjurător.

Garanție:

Acest produs este garantat împotriva defectelor de fabricație. Deoarece aplicațiile unde acesta poate fi utilizat variază, cade în responsabilitatea utilizatorului identificarea produsului corect pentru fiecare aplicație în parte.

!!! Dacă indicația de pe produs este “X “ : poziția respectivă nu a fost testată !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Mânăși de protecție pentru sudori (cerințe minime)

Cerințe	EN	Tip A	Tip B
		Cerințe minime	Cerințe minime
Izolare electrică	pr1149-2	R≥10 ⁶ Ω	R≥10 ⁵ Ω
Rezistență la abraziune	EN388	2 500 Cicluri	1 100 Cicluri
Rezistență la tăiere cu lamă	EN388	1 Indice 1,2	1 Indice 1,2
Rezistență la uzură	EN388	2 25 N	1 10 N
Rezistență la înțepare	EN388	2 60 N	1 20 N
Comportare la ardere	EN407	3	2
Rezistență la căldură de contact	EN407	1 100 C	1 100 C
Rezistență la căldură de convecție	EN407	2 HTI≥7	0
Rezistență la stropi mici de metal topit	EN407	3 25 Picături mici	2 15 Picături mici
Dexteritate (posibilitatea de a apuca o sârmă de un diametru dat)	EN420	1 ≤11mm	4 ≤6,5mm

Spălare, uscare și călcare:

Spalarea, uscarea forțată și calcarea nu sunt permise.

UV:

În cadrul acestei norme nu este indicată o metodă de testare a comportamentului în radiație UV însă, de obicei, acestea nu pun probleme având în vedere materialele utilizate.

În cazul manusilor pentru arcul electric:

aceste manusi nu ofera protectie impotriva socurilor electrice cauzate de defectiuni ale echipamentelor sau lucrul fara izolatie electrica corespunzatoare, rezistenta electrica este reduca daca manusile sunt umede, murdare sau imbibate cu transpiratie, aceste situatii pot sa mareasca riscurile de electrocutare.

Materiale utilizate:

Piele de cerb galbenă pentru mâna mânășii.
Țesătură ignifugă de 305 gr./m2 pentru manșetă
Este folosită de asemenea ață KEVLAR® din 3 fire.
Aceasta manusa are doua straturi de material. Asadar nivelul de clasificare nu reflecta neaparat performanta stratului exterior.

Utilizarea sau depozitarea improprie poate influența performanța produsului.

Modificarea performanțelor produsului în timp la utilizare și stocare. Nota 1: Îmbătrânirea este cauzată de o combinație de factori cum ar fi:

- curățirea, întreținerea și dezinfectarea;
- expunerea la radiație vizibilă și/sau ultravioletă;
- expunerea la temperaturi foarte ridicate sau coborâte sau la fluctuații mari de temperatură;
- expunerea la chimicale inclusive umiditate;
- expunerea la purtare și rupere.

Fiecare produs conține o etichetă cu codul unic de trasabilitate pentru procesul de producție.

DuPont™ și KEVLAR® sunt mărci comerciale sau mărci înregistrate ale E.I.duPont de Nemours and Company, **DEERSOsoft®** este o marcă înregistrată a Weldas.

Depozitare: Păstrați în loc uscat la temperaturi de peste 5° Celsius. Nu puneți mai mult de 5 pachete sau un palet unul peste altul.

Manusile si imbracamintea Weldas au fost testate si certificate la ANCCP, Via dello Struggino 6, 57121 Livorno, Italy (NB 0302).
Declaratia de conformitate, raportul de testare, certificatul, manualul: www.weldas-ce.com

10-1015 manual, last revised 20.01.2026

Informații Adresă Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu