



INSTRUKCJA

PRODUKT WELDAS: 10-2644

EN12477, 09.2005 Typ A/B

Ten produkt jest zgodny z regulacją (UE) 2016/425.

Rodzaj rękawicy: rękawica spawalnicza **Znak handlowy:** **Rozmiar:** patrz nadruk na rękawicy

Rozmiar węglug normy EN 12477, 2005 / EN 420, 2003

Rozmiar dłoni—index	8½	9	9½	10½
Oznaczenie Weldas	M	L	XL	XXL
Obwód dłoni w mm	216	229	241	267
Długość rękawicy w mm	320	330	340	345



Informacje BHP:

Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Barwy: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

Informacje użytkowe:

Rękawica przeznaczona jako rękawica spawalnicza do spawania metodą TIG, MIG/MAG oraz spawania elektrycznego.

Gwarancja:

Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

Pranie, suszenie i prasowanie: Pranie, suszenie bębnowe i prasowanie nie są dozwolone.

UV:

W ramach ww. normy nie określono metody wskazującej na badanie poziomu UV, w praktyce zastosowane materiały powinny być wystarczające.

Zagrożenia elektryczne i inne:

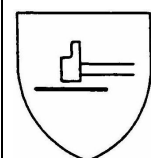
Nie jest możliwa, podczas spawania elektrycznego, ochrona przed wszystkimi zagrożeniami wynikającymi z kontaktu z elektrycznością. Rękawice spawalnicze nie chronią przed prądem, szczególnie w sytuacjach używania niesprawnego sprzętu wymagającego energii elektrycznej. Wilgotność, brud oraz zapocenie rękawicy wpływają na zwiększone ryzyko przewodzenia prądu. Te rękawice nie powinny być używane na stanowiskach, gdzie mogą być wciągnięte przez ruchome części maszyn.

Używane materiały:

Część dłonicowa została wykonana z licowej skóry z bizona a mankiet z dwoiny bydlęcej. Rękawica jest szyta 2 + 3-krotnie plecioną nicią KEVLAR®.

Wyjaśnienie piktogramów znajdujących się na rękawicy:

Ochrona przed zagrożeniami mechanicznymi



2143

Nr	Test - odporność	Poziom 1	Poziom 2	Poziom 3	Poziom 4	Poziom 5
1	Ścieranie (# cykle)	100	500	2000	8000	—
2	Przecięcie (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Rozdarcie (Newton)	10	25	50	75	—
4	Przekłucie (Newton)	20	60	100	150	—

Protection against heat and fire



412X4X

Nr	Test - odporność
1	Niepalność
2	Ciepło kontaktowe
3	Ciepło konwekcyjne
4	Promieniowanie cieplne

Nr	Test - odporność
5	Drobne rozpryski ciekłych metali
6	Duże rozpryski ciekłych metali

!!! Oznaczenie "X" na produkcie : dana pozycja nie została przetestowana !!!

EN12477, 09.2005:Rękawice ochronne dla spawaczy(minimalne wymagania)

Wymagania	EN	Typ A		Typ B	
		Minimalny poziom		Minimalny poziom	
Izolacja elektryczna	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Odporność na ścieranie	EN388	2	500 cykli	1	100 cykli
Odporność na przecięcie	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Odporność na rozdarcie	EN388	2	25 N	1	10 N
Odporność na przekłucie	EN388	2	60 N	1	20 N
Niepalność	EN407	3		2	
Odporność-ciepło kontaktowe	EN407	1	100 C	1	100 C
Odporność-ciepło konwekcyjne	EN407	2	HTI≥7	0	
Odporność na drobne rozpryski ciekłych metali	EN407	3	25 kropel	2	15 kropel
Chwytność	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

DuPont™ i KEVLAR® są nazwami handlowymi zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Comp., **Thundering Bison** jest zarejestrowanym znakiem handlowym Weldas.

Magazynowanie: Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temp. powyżej 5°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palecie.

Uwaga: Rękawice oraz ubrania firmy Weldas zostały przetestowane i otrzymały certyfikat TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197). Więcej informacji odnośnie wymogów EN, metod testów, raportów z testów a także o innych produktach na naszej stronie internetowej www.weldas.com, pytania lub sugestie prosimy przysyłać na adres e-mail europa@weldas.eu

Producentem tego wyrobu jest: Weldas

Adres Weldas:

Weldas Europe B.V.
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland
E-mail: europa@weldas.eu