



**INSTRUKCJA**

**PRODUKT WELDAS:**  
**10-2850**  
**EN12477:2001+A1:2005, Type A**

Ten produkt jest zgodny z regulacją (UE) 2016/425

**Rodzaj rękawicy:** rękawica spawalnicza      **Znak handlowy:** **DEERSOsoft**® **COMFOflex**®      **Rozmiar:** patrz nadruk na rękawicy

**Rozmiar węglug normy EN420 : 2003 + A1 : 2009**

Rozmiar dłoni—index	9	9½
Oznaczenie Weldas	L	XL
Obwód dłoni w mm	229	241
Długość rękawicy w mm	330	340



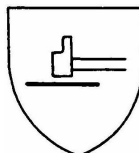
**Informacje BHP:**  
Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Barwy: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

**Informacje użytkowe:**  
Niniejsza rękawica jest przeznaczona do stosowania jako rękawica spawalnicza w procesach MIG/MAG oraz do spawania elektrodą.  
Obecnie nie ma znormalizowanej metody testowej do wykrywania penetracji UV przez materiały wykorzystywane do produkcji rękawic, jednakże obecne metody konstrukcji rękawic ochronnych dla spawaczy zwykle nie pozwalają na penetrację promieniowania UV.  
W przypadku instalacji do spawania łukowego nie jest możliwe zabezpieczenie wszystkich części przewodzących napięcie podczas spawania przed bezpośrednim dotykem podczas prac eksploatacyjnych.  
Czas użytkowania produktu jest uzależniony od poziomu zużycia w trakcie noszenia i intensywności użytkowania w ramach danego obszaru zastosowań. Stąd nie jest możliwe określenie czasu użytkowania.  
Ta rękawica nie powinna być używana w sytuacjach, kiedy istnieje ryzyko zaplątania w ruchome części maszyn.

**Wyjaśnienie piktogramów znajdujących się na rękawicy:**

**Ryzyko mechaniczne: EN 388:2016 + A1 : 2018**

Nr	Test - odporność	Poz. 1	Poz. 2	Poz. 3	Poz. 4	Poz. 5
1	Ścieranie (# cykle)	100	500	2000	8000	—
2	Przecięcie (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Rozdarcie (Newton)	10	25	50	75	—
4	Przekłucie (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM odporność na przecięcie (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30



3143X

**Gwarancja:**  
Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

**Ryzyko termiczne: EN 12477 : 2001+A1 : 2005**

Nr	Test - odporność	Nr	Test - odporność
1	Niepalność	5	Drobne rozpryski ciekłych metali
2	Ciepło kontaktowe	6	Duże rozpryski ciekłych metali
3	Ciepło konwekcyjne		
4	Promieniowanie ciepłe		



413X4X

**Pranie, suszenie, prasowanie:**  
Pranie, suszenie bębnowe i prasowanie nie są dozwolone.

**UV:**  
W ramach ww. normy nie określono metody wskazującej na badanie poziomu UV, w praktyce zastosowane materiały powinny być wystarczające.

!!! Oznaczenie "X" na produkcie : dana pozycja nie została przetestowana !!!

**EN12477 : 2001 + A1 2005: Rękawice ochronne dla spawaczy (minimalne wymagania)**

Wymagania	EN	Typ A		Typ B	
		Minimalny poziom	Minimalny poziom	Minimalny poziom	Minimalny poziom
Izolacja elektryczna	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Odporność na ścieranie	EN388	2	500 cykli	1	100 cykli
Odporność na przecięcie	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Odporność na rozdarcie	EN388	2	25 N	1	10 N
Odporność na przekłucie	EN388	2	60 N	1	20 N
Niepalność	EN407	3		2	
Odporność-ciepło kontaktowe	EN407	1	100 C	1	100 C
Odporność-ciepło konwekcyjne	EN407	2	HTI $\geq$ 7	0	
Odporność na drobne rozpryski ciekłych metali	EN407	3	25 kropel	2	15 kropel
Chwytność	EN420	1	$\leq 11\text{mm}$	4	$\leq 6,5\text{mm}$

**Zagrożenie elektryczne:**  
W przypadku zastosowania rękawic do spawania łukowego: takie rękawice nie dają ochrony przed porażeniem elektrycznym spowodowanym wadliwym wyposażeniem lub pracą pod napięciem, a izolacja elektryczna zostaje zmniejszona jeśli rękawice są mokre, brudne lub przepalone, co może powodować wzrost ryzyka.

**Używane materiały:**  
Rękawica jest wykonana z elastycznej i rozciągliwej skóry dwoinowej (część chwytana) i licowej (grzbiet oraz część chwytana od wewnątrz w celu uzyskania lepszego komfortu) z jelenia. Grzbiet rękawicy wypodszewkowano dodatkową warstwą skóry z jelenia oraz COMFOflex® -em. Rękawica jest sztyta 4+5-krotnie plecioną nicią KEVLAR®. Mankiet wykonano z dwoiny bydlęcej odpornej na przebiecie i wypodszewkowano trudnopalną bawełną.

**Starzenie:**  
Zmiana wydajności produktu w czasie podczas użytkowania lub przechowywania. Uwaga 1. do wstępu: starzenie się jest spowodowane kombinacją kilku czynników, takich jak :  
- proces czyszczenia, konserwacji lub dezynfekcji;  
- narażenie na promieniowanie widzialne i/lub ultrafioletowe;  
- narażenie na wysokie lub niskie temperatury lub na zmiany temperatury;  
- narażenie na działanie substancji chemicznych, w tym wilgoci;  
Każdy produkt zawiera etykietę z unikalnym kodem umożliwiającym śledzenie procesu produkcyjnego.  
- narażenie na czynniki biologiczne, takie jak: bakterie, grzyby, owady lub inne szkodniki;  
- narażenie na działanie mechaniczne, takie jak: ścieranie, zgnanie, nacisk i odkształcenie;  
- narażenie na zanieczyszczenia, takie jak brud, olej, rozpryski stopionego metalu itp.;

DuPont™ i KEVLAR® są nazwami handlowymi zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Comp., COMFOflex® i DEERSOsoft® są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Weldas.

**Magazynowanie:** Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temp. powyżej 5°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palecie

**Uwaga:** Rękawice oraz ubrania firmy Weldas zostały przetestowane i otrzymały certyfikat TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Niemcy (EU no. 0197) Więcej informacji odnośnie wymogów EN, metod testów, raportów z testów a także o innych produktach na naszej stronie internetowej [www.weldas.com](http://www.weldas.com), pytania lub sugestie prosimy przysyłać na adres e-mail [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)  
Raporty z testów, certyfikaty oraz instrukcje można znaleźć na stronie: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)