

Tipul de mânășă: Mânăși de sudura **Mărime:** XL

Mărimi conform to EN 21420 : 2020

Clasificarea mărimii mâinii	9½
Inscripționarea Weldas a mărimii	XL
Lungimea mainii utilizatorului (mm)	204-214
Circumferința mainii utilizatorului (mm)	254-278



Informații legate de sănătate:
Nivelele de pH, crom (VI) și PCP (pentaclorofenol) din toate materialele au fost testate și sunt conforme standardelor de sănătate ale CE. Colorarea: colorarea este realizată utilizând materiale naturale.

Instrucțiuni de utilizare:
Aceasta manusa este destinata sudurii MIG/MAG si sudurii cu electrod. Nu exista in prezent o metoda de testare standardizata pentru a detecta gradul de penetrare cu UV a materialelor pentru manusi dar metodele actuale de fabricare a manusilor nu permit in mod normal penetrarea acestora cu raze UV. La aparatele cu arc electric nu este posibila izolarea tuturor partilor care conduc electricitate din motive operationale. Durata de folosire depinde de gradul de purtare si uzura intense in aplicatia respective si este de maximum 60 de luni de la data fabricatiei. Data fabricatiei este indicata pe eticheta dinaintul manusi. Aceasta manusa nu trebuie purtata unde exista riscul de atingere cu parti in miscare ale masinii. Manusile de tip A sunt recomandate atunci cand nu este ceruta dexteritate. Integritatea acestei manusi trebuie verificata inainte de a fi folosita (de exemplu a se verifica daca manusa nu prezinta gauri, crapaturi, rupturi sau schimbare de culoare si a se elimina orice manusa care prezinta aceste defecte) Imbracarea, dezbracarea si ajustarea acestei manusi trebuie facuta cu atentie pentru a evita orice defectare a manusi.

În continuare sunt explicate pictogramele marcate pe mânășă:

EN 12477:2001+A1:2005

Cifra	Testarea la rezistență	Nivelul 1	Nivelul 2	Nivelul 3	Nivelul 4	Nivelul 5
1	Abraziune (# cicluri)	100	500	2000	8000	—
2	Tăiere cu lamă (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Uzură (Newton)	10	25	50	75	—
4	Înțepare (Newton)	20	60	100	150	—
5	Rezistența la tăiere TDM (N)	A	B	C	D	E F
		2	5	10	15	22 30

Cifra	Testarea la rezistență	Cifra	Testarea la rezistență
1	Comportare la ardere	5	Mici stropi de metal topit
2	Căldură de contact	6	Stropi mari de metal topit
3	Căldură convectivă		
4	Căldură radiantă		

Reciclare:
Odată ce produsul nu mai poate fi utilizat, este responsabilitatea utilizatorului să recicleze, arunce produsul într-un mod care nu afectează mediul înconjurător.

Garanție:
Acest produs este garantat împotriva defectelor de fabricație. Deoarece aplicațiile unde acesta poate fi utilizat variază, cade în responsabilitatea utilizatorului identificarea produsului corect pentru fiecare aplicație în parte. Fiecare produs conține o etichetă cu codul unic de trasabilitate pentru procesul de producție.

!!! Dacă indicația de pe produs este "X " : poziția respectivă nu a fost testată !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Mânăși de protecție pentru sudori (cerințe minime)

Cerințe	EN	Tip A		Tip B	
		Cerințe minime		Cerințe minime	
Izolarea electrică	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Rezistență la abraziune	EN388	2	500 Cicluri	1	100 Cicluri
Rezistență la tăiere cu lamă	EN388	1	Indice 1,2	1	Indice 1,2
Rezistență la uzură	EN388	2	25 N	1	10 N
Rezistență la înțepare	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportare la ardere	EN407	3		2	
Rezistență la căldură de contact	EN407	1	100 C	1	100 C
Rezistență la căldură de convecție	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Rezistență la stropi mici de metal topit	EN407	3	25 Picături mici	2	15 Picături mici
Dexteritate (posibilitatea de a apuca o sârmă de un diametru dat)	EN420	1	\leq 11mm	4	\leq 6,5mm

Spălare, uscare și călcare:
Spălarea, uscarea forțată și calcarea nu sunt permise.

UV:
În cadrul acestei norme nu este indicată o metodă de testare a comportamentului în radiație UV însă, de obicei, acestea nu pun probleme având în vedere materialele utilizate.

În cazul manusilor pentru arcul electric:
aceste manusi nu ofera protectie impotriva socurilor electrice cauzate de defectiuni ale echipamentelor sau lucrul fara izolatie electrica corespunzatoare, rezistența electrică este redusă dacă manșile sunt umede, murdare sau imbibate cu transpirație, aceste situații pot să mărească riscurile de electrocutare.

Materiale utilizate:
Această mânășă este fabricată din șpalt de pe umăr de bovină. Căptușeala este realizată din bumbac.

Utilizarea sau depozitarea improprie poate influența performanța produsului.
Modificarea performanțelor produsului în timp la utilizare și stocare. Nota 1: Îmbătrânirea este cauzată de o combinație de factori cum ar fi:
- curățarea, întreținerea și dezinfectarea;
- expunerea la radiație vizibilă și/sau ultravioletă;
- expunerea la temperaturi foarte ridicate sau coborâte sau la fluctuații mari de temperatură;
- expunerea la chimicale inclusive umiditate;
Fiecare produs conține o etichetă cu codul unic de trasabilitate pentru procesul de producție.

Depozitare: Păstrați în loc uscat la temperaturi de peste 5° Celsius. Nu puneți mai mult de 5 pachete sau un palet unul peste altul.

Atenție: Mânășile și echipamentele de protecție au fost testate și certificate la Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865). Pentru mai multe informații despre standardele EN, metodele de testare, rapoartele de testare, certificarea produselor precum și informații despre alte produse, trimiteți un e-mail la: europa@weldas.eu, sau vizitați web site-ul nostru: www.weldas.com
Rapoartele de testare, certificatele și manualele pot fi descărcate de pe: www.weldas-ce.com